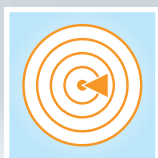


MP250 – 適合研磨應用的應變電感測頭



無與倫比的 3D
效能可用測頭量測輪廓表面



優異精度搭配超低預行程變化



適合惡劣環境的耐用設計



MP250 – 創新製程控制

從問題根源掌握製程的變數並獲得回報

若在製造過程中的人為參與等級越高，發生錯誤的風險也越高。使用 Renishaw 測頭在製程中自動化量測，有助於消除風險。Renishaw MP250 測頭系統可協助完成以下措施，改善製程管理，進而提高您的利潤。



製程前設定

自動化機上量測工件位置及定位。

- 排除昂貴的夾具使用與人為設定錯誤問題
- 自動更新機器偏置以取得精準定位和校準
- 快速導入新製程並回應客戶新的需求
- 快速設定、提升品質與減少廢品



製程中監控

針對刀具和刀刀磨削、導線磨蝕及滾輪刻蝕機進行自動化元件量測。

- 環境／機器狀況的補償
- 更新機器參數以調整循環中製程
- 提升製程能力與追溯性
- 減少停機時間及廢品
- 增加生產力與利潤



後製程監控

從機器上拆下之前，校驗工件相符性。

- 減少機外檢測時間與成本
- 快速且可追溯的工件加工合格報告
- 提升對於製程的信心



MP250 – 能適應最惡劣環境並發揮工程設計效能

為磨床應用設計

雙重隔膜密封能讓 MP250 測頭在充斥研磨微粒的環境中發揮通常在研磨機才有的作用 – 即使位於這些環境中，測頭仍能在長效的使用壽命期間保持絕佳的可靠量測結果。

承受機器振動

即使測頭遭遇高度振動仍能維持優異的效能 – 通常在車削及研磨作業期間才會遇到。若問題為機器振動，可切換測頭為更抗震的配置。此外也可使用更低延遲的配置，因此需要更快速的測頭反應時間。

可搭配自訂測針使用

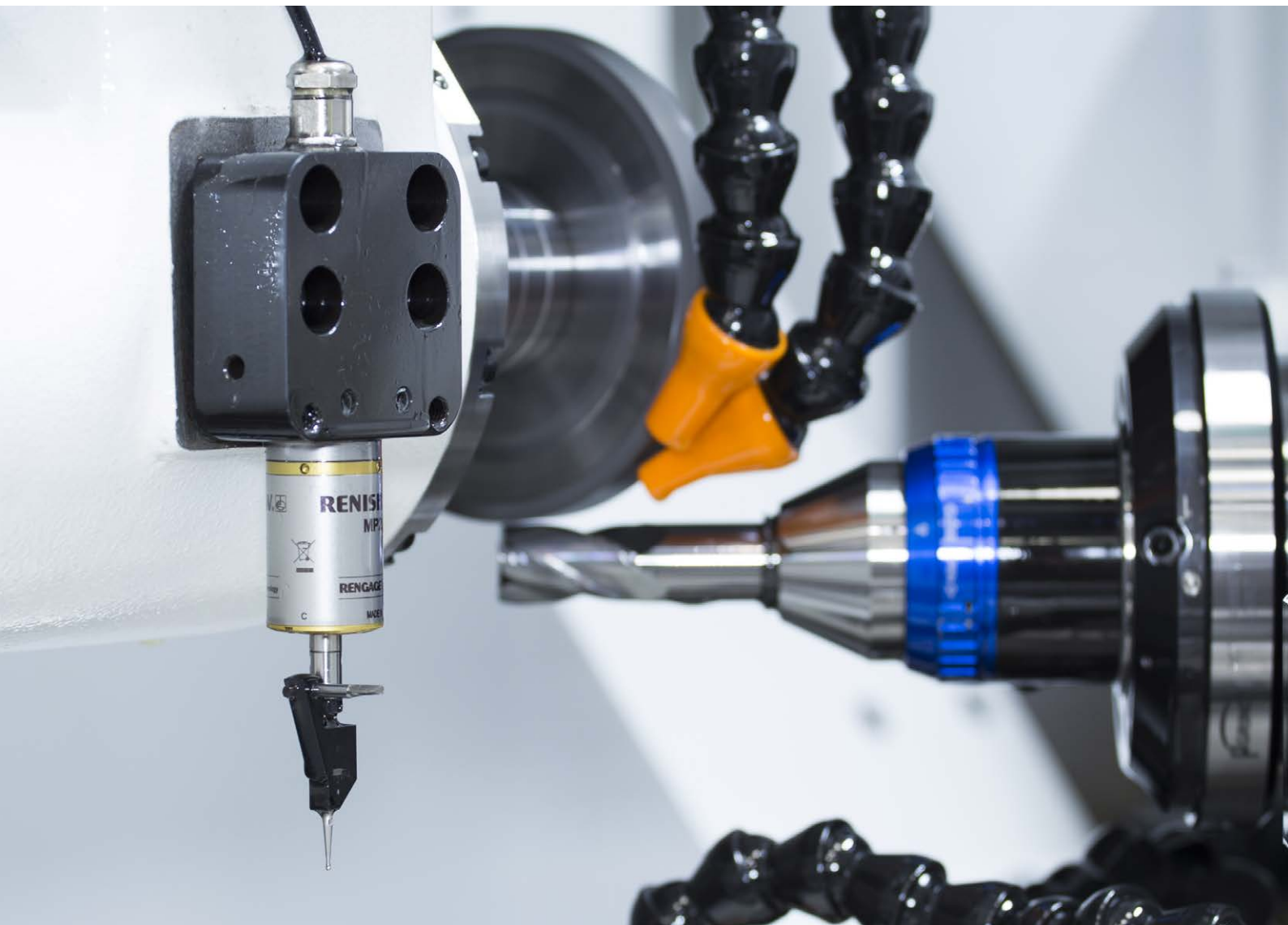
研磨機上通常需要既長且重的自訂測針 – 來進行刀具和刀刃量測 – 並可搭配 MP250 使用。RENGAGE™ 技術能讓測頭維持出色的精確度 – 即使在搭配大型測針使用時也能確保低預行程變化。

適合有限空間的小巧設計

MP250 直徑僅 25 mm – 如此小巧的體積更適合空間不足的機器。

阻絕干擾

硬體接線提供干擾阻絕功能 – 可讓系統適應在惡劣環境中使用。



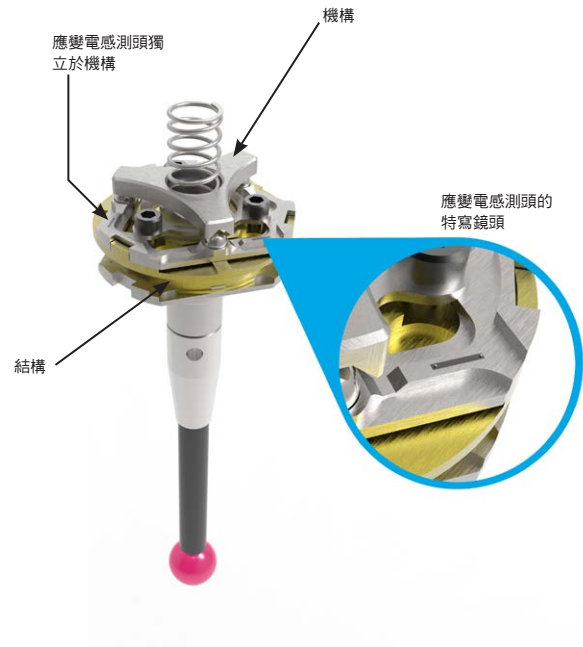
MP250 - 靈活性與精度無與倫比的組合

採用 RENGAGE™ 技術的 3D 量測

屬於 MP250 測頭量測系統特色的 RENGAGE 技術結合獲實證的應變電感技術和超小型電子裝置 – 能讓機上量測系統實現出色的 3D 量測功能及微米級重現性。

由於應變電感獨立於運動機制，因此配備 RENGAGE 技術的測頭具備超低觸發力 – 亦可提供絕佳的量測精度及排除表面及形體損壞的可能性。

如需有關 RENGAGE 測頭優異 3D 效能的詳細資訊，請參見 www.renishaw.com.tw/rengage



MP250 – 系統組件



FS10 / FS20 插座

一個為檢測測頭提供耐用安裝位置的插座，同時完整遮蔽檢測測頭與介面之間的硬體接線連線。

HSI-C 介面

硬體接線傳輸介面會在檢測測頭和 CNC 加工機控制器功能之間傳送和處理信號。不同的測頭操作配置可透過介面上的開關選擇。

MP250 檢測測頭

直徑 25 mm 的接觸觸發檢測測頭配備 RENGAGE 技術，可實現高精度量測結果。



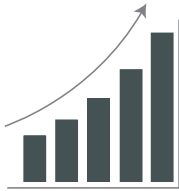
測針

實心系列高拉伸模量係數的碳纖維測針是專為應變電感測頭搭配使用而開發的。此測針設計能大幅減少預行程變化並提升測頭的精確度。此外也可使用專用測針。



Renishaw 的測頭量測優勢

發揮您最佳的切削流程



確保零件加工
「一次到位」。

減少廢品及重工



設定工件比使用人工方式更快十倍。

節省時間與金錢



可靠且精準地生產更多零件。

「若要滿足本公司產品目前和未來的性能需求，必須製造甚至更小、更複雜的零件，穩定精度達 1 μm 以內。因此可靠的設定和量測是此製程的關鍵所在，並構成我們決定採用 RENGAGE™ 技術的基礎。」

Flann Microwave (英國)

Renishaw 獨家優勢



透過 Renishaw 在 35 國共 70 個全資服務與支援辦事處的網路，
讓我們享有為客戶提供強力支援的
出色商譽。

技術協助



我們為全球客戶提供技術協助。

支援及升級



我們提供各種專為您個別需求訂製的支援協議。

訓練



我們提供標準及客製訓練課程以符合您的需求。

備品和配件



線上購買備品及配件或隨時索取 Renishaw 零件報價。

關於 Renishaw

Renishaw 在產品的開發與製造上堅持著多年以來積極創新的歷史傳統，已確立其在世界上工程技術領域不可撼動的領導地位。自1973年創立至今，公司不斷地提供尖端科技之產品，除了可以提高加工製程產能與改善產品品質外，並提供高經濟效益的自動化解決方案。

遍佈全球的子公司及經銷商網路為客戶提供優質便捷的全方位的服務與支援。

產品包括：

- 堆疊快速成型製造及真空鑄造之技術 - 用於設計開發、原型測試及生產等之應用
- 牙科 - CAD/CAM 假牙掃描系統及結構材料之供應
- 光學尺 - 高精度線性、角度及旋轉定位回饋系統
- 夾治具系統 - 應用於 CMM(三次元量床)及多功能檢具系統
- 多功能檢具系統 - 應用於加工零件之比對量測
- 高速雷射量測與探測系統 - 應用於險峻的地理環境
- 雷射干涉儀及圓圓測試系統 - 應用於工具機性能診斷與量測校正
- 醫療儀器 - 腦神經外科手術應用
- 工具機測頭系統與軟體 - CNC 工具機工件座標設定、刀具檢測及工件量測之應用
- 拉曼光譜儀系統 - 非破壞性材料分析應用
- 測頭與軟體系統 - CMM(三次元量床)量測之應用
- 測針 - CMM 與工具機測頭系統之應用

有關全球聯繫之相關資訊，請上網站 www.renishaw.com.tw/contact。



RENISHAW 竭力確保在發佈日期時，此份文件內容之準確性及可靠性，但對文件內容之準確性及可靠性將不做任何擔保。RENISHAW 概不會就此文件內容之任何不正確或遺漏所引致之任何損失或損害承擔任何法律責任。

© 2019 Renishaw plc。保留所有權利。

Renishaw 保留更改產品規格之權利，恕不另行通知。

RENISHAW 及 RENISHAW 公司徽標中的測頭符號是 Renishaw 公司在英國及其他國家或地區的註冊商標。apply innovation, 及其他 Renishaw 產品和技術的名稱與命名是 Renishaw plc 及旗下子公司的商標。

本文中使用的任何其他品牌名稱和產品名稱為各自所有者的商品名稱、服務標誌、商標或註冊商標。



H - 5500 - 8310 - 06

文件訂貨號:H-5500-8310-06-A
版本:09.2019