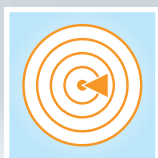


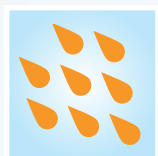
MP250 - drukmetende meettaster voor slijptoeepassingen



Ongeëvenaarde 3D prestaties
om oppervlaktecontouren te kunnen meten



Superieure nauwkeurigheid
met uiterst lage pre-travel variatie



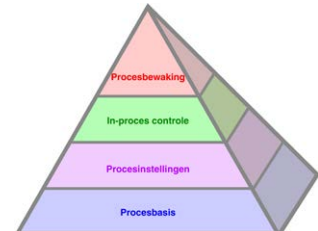
Robuust ontwerp
voor zware omstandigheden



MP250 – innovatieve procescontrole

Pak procesafwijkingen aan bij de bron en pluk de voordelen

Bij toename van menselijke tussenkomst in productieprocessen neemt ook de kans op fouten toe. Tijdens het proces automatisch meten met Renishaw meetasters kan helpen **het risico te elimineren**. Het Renishaw MP250 tastersysteem maakt de volgende metingen mogelijk voor het beter beheersen van uw productie en leidt zo tot **verhoging van uw winsten**.



Procesinstellingen

Automatische meting op de machine van positie en uitlijning van producten.

- Kostbare opspanningen en handmatige instelfouten elimineren
- Automatisch machine-instellingen bijwerken voor nauwkeurig positioneren en uitlijnen
- Snel nieuwe processen invoeren en reageren op nieuwe behoeften bij de klanten
- Sneller instellen, hogere kwaliteit en minder uitval



In-proces controle

Automatische meting van producten op gereedschapslijp-, draadvonk- en wielerosiemachines.

- Omstandigheden op de machine of in de omgeving compenseren
- Machineparameters bijwerken om het proces midden in de cyclus aan te passen
- De procesmogelijkheden en traceerbaarheid verbeteren
- Niet-productieve tijd en uitval verminderen
- De productiviteit en winst verhogen



Procesbewaking

Verificatie of het product voldoet voordat het van de machine gehaald wordt.

- Tijd en kosten voor inspecties buiten de machine verminderen
- Snel herleidbaar rapporteren of het product aan de specificatie voldoet
- Het vertrouwen in het productieproces vergroten



MP250 - robuust gebouwd voor prestaties onder de zwaarste omstandigheden

Ontworpen voor toepassingen bij slijpen

Met zijn dubbele diafragma-afdichting kan de MP250 meettaster functioneren in een omgeving vol met schurende deeltjes zoals vaak te vinden op slijpmachines. Zelfs onder deze omstandigheden blijft de taster buitengewoon betrouwbaar meten gedurende een lange levensduur.

Bestand tegen machinetrillingen

De superieure prestaties houden zelfs stand wanneer de taster wordt blootgesteld aan sterke trillingen die vaak optreden tijdens draai- en slijpactiviteiten. Als machinetrillingen een probleem vormen, dan is de taster naar een configuratie over te schakelen met nog meer weerstand tegen trillingen. Configuraties met kortere wachttijden zijn ook beschikbaar, voor het geval een snellere reactietijd van de taster nodig is.

Te gebruiken met styli op maat

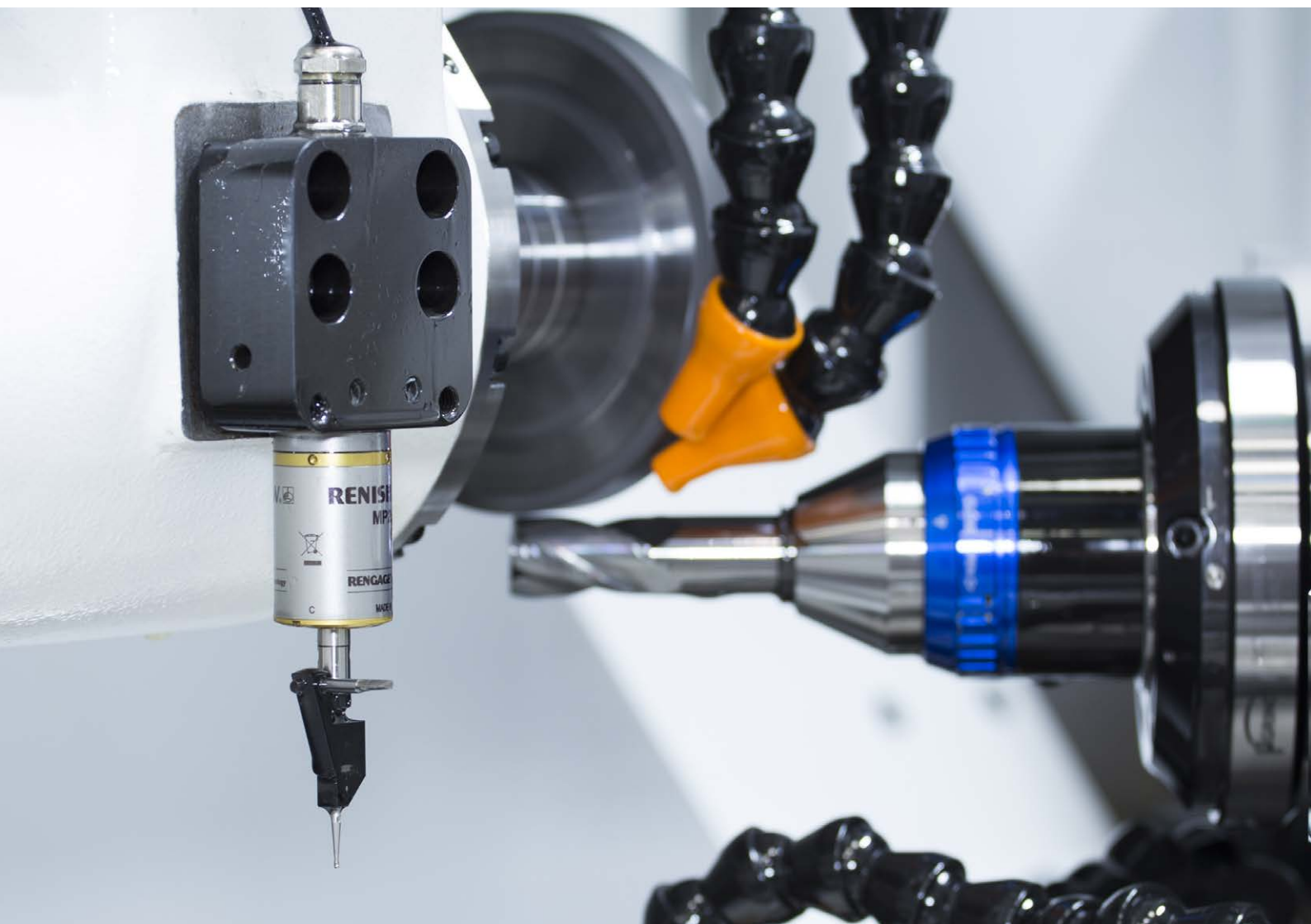
Lange en zware styli op maat - vaak nodig om gereedschappen te meten op slijpmachines - zijn te gebruiken met de MP250. RENGAGE™ technologie stelt de taster in staat om een uitstekende nauwkeurigheid te handhaven. De pre-travel variatie blijft laag, zelfs bij gebruik van grote styli.

Compact ontwerp voor krappe ruimtes

De MP250 heeft een diameter van slechts 25 mm. Daardoor is beter toegang te verkrijgen op machines waarop de ruimte beperkt is.

Weerstand tegen interferentie

De aansluiting met bedrading biedt weerstand tegen interferentie, wat het systeem perfect maakt voor gebruik onder zware omstandigheden.



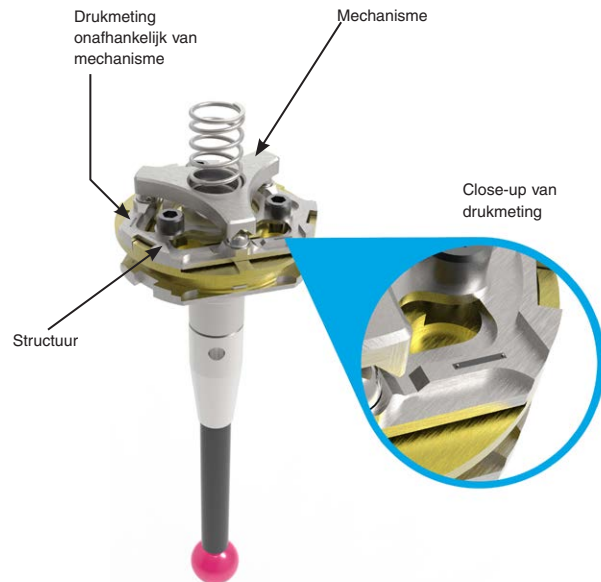
MP250 - ongeëvenaarde combinatie van flexibiliteit en nauwkeurigheid

3D metingen met RENGAGE™ technologie

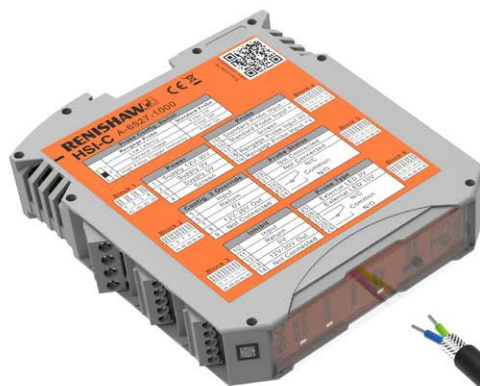
De RENGAGE technologie, zoals aanwezig in het MP250 meetsysteem, combineert beproefde drukmetingstechnologie met uiterst compacte elektronica, waardoor meetsystemen op machines uitstekende 3D meetprestaties en herhaalbaarheid binnen een micron behalen.

Aangezien de drukmeting onafhankelijk is van het kinematisch mechanisme, hebben meettasters met RENGAGE technologie een uitermate lage aandrukkracht. Dit zorgt voor een uitzonderlijke meetnauwkeurigheid en elimineert de mogelijkheid van vorm- of oppervlakteschade.

Meer informatie over de superieure 3D prestaties van meettasters met RENGAGE is te vinden op www.renishaw.nl/rengage



MP250 – systeemcomponenten



HSI-C interface

Transmissie-interface met bedrading, die signalen tussen de inspectietaster en de CNC-machinebesturing overbrengt en verwerkt. Verschillende werkconfiguraties voor de taster zijn te selecteren met een schakelaar op de interface.

FS10 / FS20 aansluitbus

Een aansluitbus die een robuuste montagepositie biedt voor de inspectietaster en een volledig afgeschermd draadverbinding tussen de inspectietaster en de interface.



MP250 inspectietaster

Een schakelende inspectietaster met een diameter van 25 mm, uitgerust met RENGAGE technologie voor zeer nauwkeurig meten.



Styli

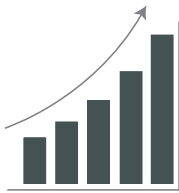
Een reeks styli van massieve koolstofvezel met hoge modulus werd speciaal ontwikkeld voor gebruik met drukmetende tasters. Deze styli zijn ontworpen om de pre-travel variatie te minimaliseren en de nauwkeurigheid van de taster te verhogen. Speciale toepassing-specifieke styli kunnen ook gebruikt worden.



Meer gegevens zijn te vinden in het *datablad van de MP250 meettaster*, Renishaw artikelnr. H-5500-8200.

Tastermeting loont met Renishaw

Optimaliseer uw verspaningsproces



Zorg ervoor dat producten in één keer goed zijn.

Verminder uitval en herbewerking



Stel producten tot wel tien keer zo snel in als met handmatige methodes.

Bespaar tijd en geld



Produceer betrouwbaar en nauwkeurig meer producten.

// Om te voldoen aan de huidige en toekomstige prestatie-eisen voor onze producten moeten we nóg kleinere en ingewikkelder onderdelen produceren die allemaal nauwkeurig zijn binnen 1 µm. Betrouwbare instellingen en metingen zijn dan ook essentieel voor dit proces, en daarop is onze beslissing gebaseerd om RENGAGE™ technologie toe te passen.

Flann Microwave (VK)

Het voordeel van Renishaw



Bij Renishaw genieten we een uitstekende reputatie in het bieden van sterke ondersteuning aan onze klanten, via een netwerk van ruim 70 volledig eigen service- en ondersteuningskantoren in 35 landen.

Technische assistentie



Wij leveren technische assistentie aan al onze klanten op de wereld.

Ondersteuning en upgrades



We bieden een variëteit aan ondersteuningsovereenkomsten op maat voor uw specifieke vraag.

Training



Wij bieden standaard en op maat gemaakte trainingcursussen die aansluiten bij wat u nodig hebt.

Reservedelen en toebehoren



Koop reservedelen en toebehoren online of verkrijg 24/7 een offerte voor Renishaw onderdelen.

Informatie over Renishaw

Renishaw is een gevestigd wereldleider in machinegerelateerde technologie, met een sterke historie van innovatie in productontwikkeling en productie. Sinds de oprichting in 1973 heeft het bedrijf toonaangevende producten geleverd die processen productiever maken, productkwaliteit verbeteren en op rendabele wijze automatisering brengen.

Een wereldwijd netwerk van dochterondernemingen en distributeurs biedt een uitstekende service en ondersteuning.

Producten zijn onder meer:

- Additieve vervaardigingssystemen, zoals lasersmelten, vacuümgieten voor ontwerp, prototype en productie
- Tandtechnische CAD/CAM scaningsystemen en centrale productie van tandtechnische structuren
- Encodersystemen voor zeer nauwkeurige terugkoppeling van lineaire, hoek- en rotatieposities
- Opspannsystemen voor CMM's (coördinatenmeetmachines) en meetsystemen
- Werkstukinspectiesystemen op basis van vergelijkend meten
- Dynamische Positionering en landmetingsystemen voor toepassing in extreme omstandigheden
- Laser- en ballbarsystemen voor kwaliteitsmeting en kalibratie van machines
- Medische producten voor neurochirurgische toepassingen
- Tastersystemen en software voor opspannen, gereedschap instellen en inspecteren op CNC-bewerkingsmachines
- Raman spectroscopiesystemen voor niet-destructief materiaalonderzoek
- Tastersystemen en software voor metingen op CMM's
- Styli voor meettasters op CMM's en bewerkingsmachines

Voor wereldwijde contactgegevens, kijk op www.renishaw.nl/contact



RENISHAW HEEFT AL HET MOGELIJKE GEDAAN OM TE ZORGEN DAT DE INHOUD VAN DIT DOCUMENT OP DE DATUM VAN PUBLICATIE JUIST IS, MAAR GEEFT GEEN GARANTIES EN DOET GEEN BEWERINGEN TEN AANZIEN VAN DE INHOUD. RENISHAW SLUIT ELKE AANSPRAKELIJKHEID, OP WELKE GROND DAN OOK, VOOR EVENTUELE ONJUISTHEDEN IN DIT DOCUMENT, UIT.

© 2018 Renishaw plc. Alle rechten voorbehouden.

Renishaw behoudt zich het recht voor de specificaties zonder kennisgeving te wijzigen.

RENISHAW en het tasterembleem gebruikt in het RENISHAW-logo zijn geregistreerde handelsmerken van Renishaw plc in het Verenigd Koninkrijk en andere landen. apply innovation en namen en vermeldingen van andere Renishaw producten en technologieën zijn handelsmerken van Renishaw plc of van zijn dochterondernemingen.

Alle andere merknamen en productnamen die in dit document worden gebruikt zijn handelsnamen, handelsmerken of geregistreerde handelsmerken van de respectievelijke eigenaren.



H - 5500 - 8308 - 06

Artikelnr.: H-5500-8308-06-A
Uitgegeven: 04.2018