

# OSP60 / OSI-S / OMM-S


[www.renishaw.ru/SPRINT](http://www.renishaw.ru/SPRINT)

## Характеристики

<b>Основное назначение системы</b>	Высокоскоростная система сканирования для управления процессом обработки на станке.		
<b>Датчик OSP60</b>	Аналоговый сканирующий датчик для станков, обладающий возможностью 3D-сканирования и выполнения трехмерных измерений в отдельных точках.		
<b>Приемник OMM-S</b>	Оптический приемник для датчика OSP60.		
<b>Интерфейс OSI-S</b>	Интерфейс, который обрабатывает данные из OMM-S и обеспечивает связь ввода/вывода со станком.		
<b>Способ передачи сигнала</b>	Инфракрасная оптическая передача сигналов: до 1000 3D-точек в секунду.		
<b>Диапазон передачи сигналов датчика</b>	360°. До 4,5 м при использовании одного приемника или до 9 м при использовании двух приемников.		
<b>Время включения датчика</b>	Менее 0,5 секунды		
<b>Масса датчика (без хвостовика) с батарейками</b>	1080 г		
<b>Тип элементов питания</b>	3 × CR123 напряжением 3 В, марганцево-литиевые		
<b>Стандартный срок службы батарей при 20 °C</b>	<b>Режим ожидания</b>	<b>при 95 % простоя</b>	<b>При непрерывном использовании</b>
Полная мощность	121 день	320 часов (см. примечание 1)	16 часов
Низкая мощность (1/2)	121 день	620 часов (см. примечание 1)	31 час
<b>Диапазон сканирования (см. примечание 2)</b>	±X, ±Y, ±Z 0,50 мм		
<b>Тип сенсора</b>	Полное трехмерное измерение (одновременный вывод данных XYZ)		
<b>Направление измерений</b>	Во всех направлениях: ±X, ±Y, ±Z.		
<b>Разрешение сенсора (мкм/знак) (см. примечание 3)</b>	XY 0,025 мкм; Z 0,004 мкм		
<b>Максимальная скорость (см. примечание 4)</b>	Сканирование при высокой скорости подачи (G0) в зависимости от эксплуатационных характеристик и назначения станка.		
<b>Длина щупа</b>	Рекомендуется от 75 мм до 150 мм.		
<b>Диаметр шарика щупа</b>	2–8 мм (стандартно).		
<b>Тип щупа</b>	Только прямые щупы. Рекомендуется использовать щупы, подходящие для датчика OSP60. Для получения дополнительной информации см. брошюру <i>Рекомендации по выбору щупов для сканирующих датчиков OSP60</i> (Номер для заказа Renishaw H-5465-8102).		
<b>Усилие срабатывания</b>	<b>Жесткость пружины (см. примечание 3)</b>	<b>Измерительное усилие (см. примечания 3 и 5)</b>	
XY (стандартно)	0,8 Н/мм	0,1 Н 10 гс	
Z (стандартно)	1,5 Н/мм	0,2 Н 20 гс	
<b>Степень защиты оболочки</b>	BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013).		
OSP60/OMM-S	IPX8		
OSI-S	IP20		
<b>Рабочая температура</b>	от +5 °C до +55 °C		
<b>Кабель OMM-S</b>	Длина кабеля, поставляемого с OMM-S, составляет 15 м. Технические характеристики кабеля: Ø6,1 мм, 8-жильный экранированный кабель, витая пара, каждая жила 7 × 0,146 мм. Максимальная длина кабеля: 30 м.		
<b>Крепление</b>	Имеется монтажная скоба для регулировки положения.		
OMM-S	DIN-рейка или в качестве альтернативы крепежные винты.		
OSI-S	От 18 В до 30 В 500 мА при номинале 24 В и пике 4 А. Параметры питания должны соответствовать BS EN 60950-1:2006+A2:2013 (IEC 60950-1:2005+A2:2013).		
<b>Выходной сигнал OSI-S</b>	Выход — твердотельное реле, которое можно установить в нормально разомкнутое либо в нормально замкнутое состояние. Максимальное сопротивление в режиме ON (ВКЛ) = 50 Ом. Максимальное напряжение нагрузки = 50 В. Максимальный ток нагрузки = 60 мА.		
<b>Защита входа/выхода OSI-S</b>	Защита входа питания обеспечивается автоматическим предохранителем на 1,85 А. Включение источника питания приведет к сбросу OSI-S.		
<b>Совместимость с контроллером</b>	Для получения информации о требованиях по совместимости системы обращайтесь в компанию Renishaw.		

Примечание 1 Вычисленное значение.

Примечание 2 Максимально допустимое расстояние между номинальной и фактической траекториями сканирования. Полное трехмерное измерение на вертикальном обрабатывающем центре с использованием щупа 75 мм. Для некоторых станков данный диапазон может быть расширен. За дополнительной информацией обратитесь к местному представителю компании Renishaw.

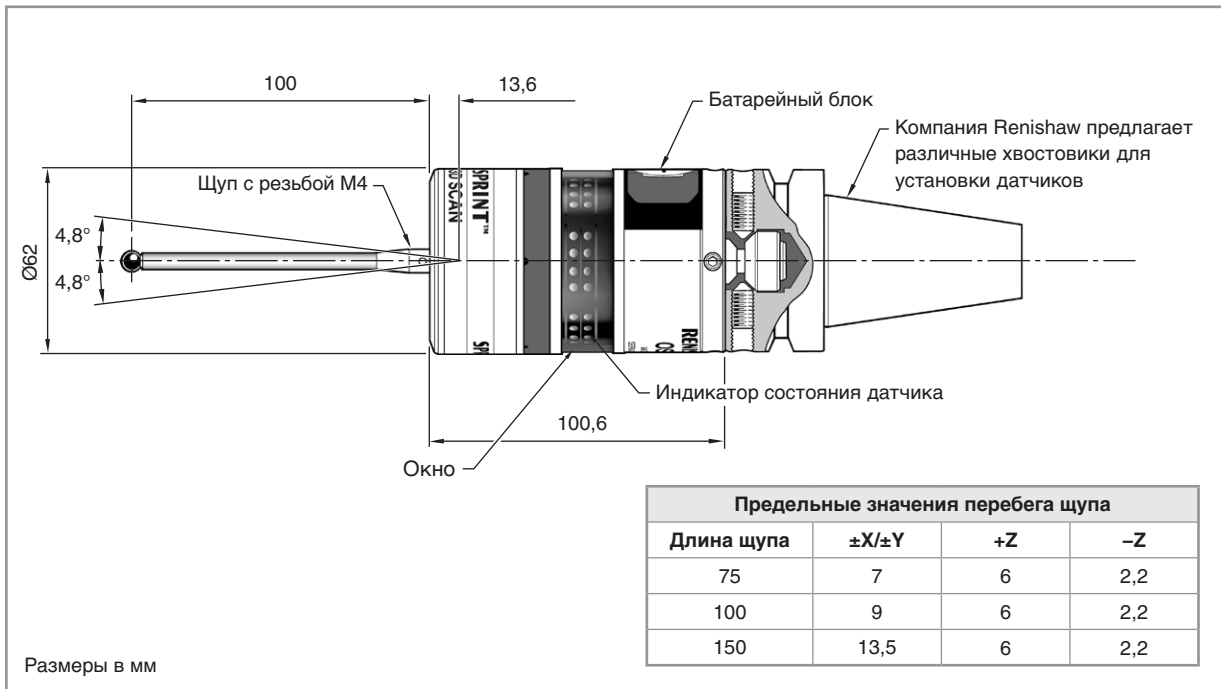
Примечание 3 Стандартное значение для щупа 100 мм.

Примечание 4 Максимальная скорость подачи для защиты от избыточного отклонения составляет F40000 по оси Z и F60000 по осям XY.

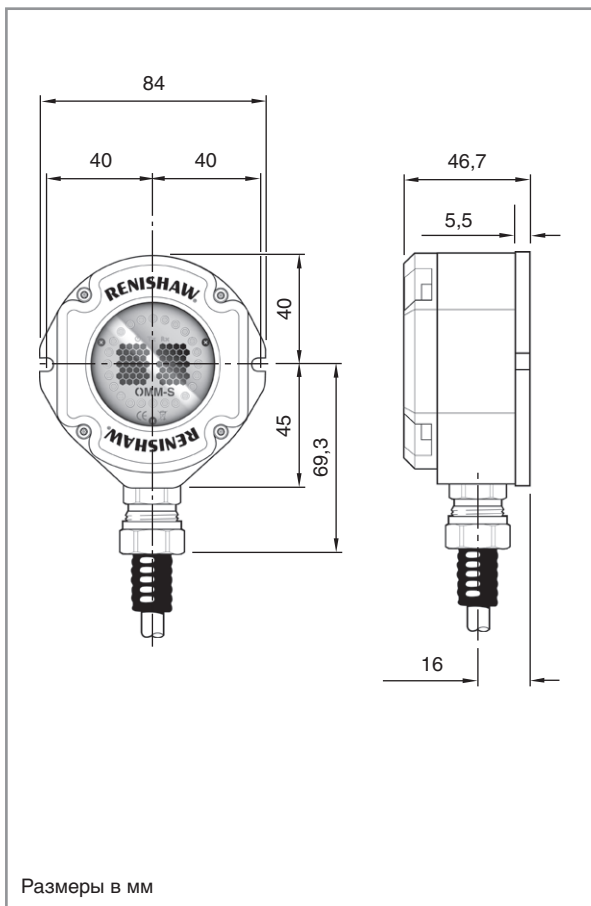
Примечание 5 Усилие, при котором происходит изменение сигнала состояния для контактного триггерного датчика. Предполагаемый порог срабатывания: 0,125 мм.

# Брошюра

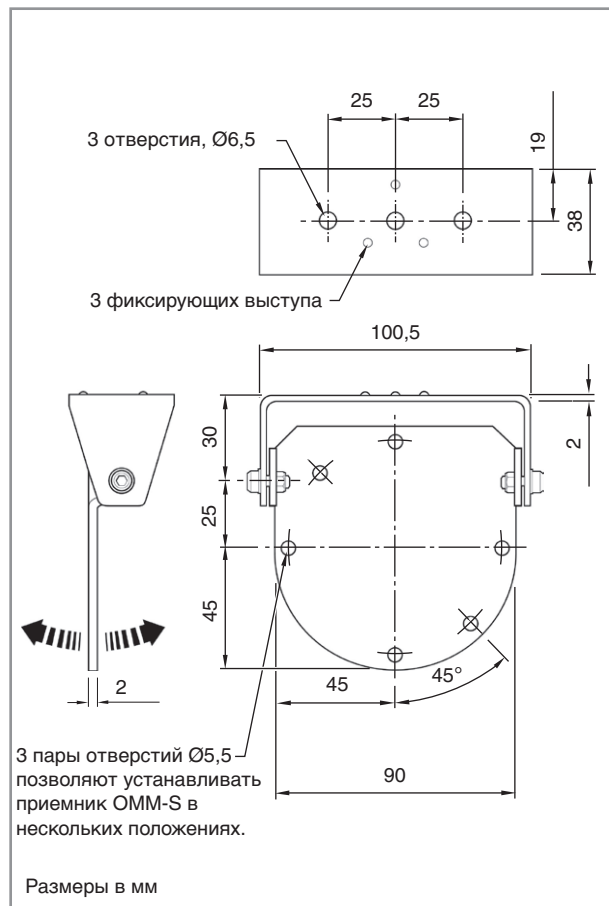
## Размеры OSP60



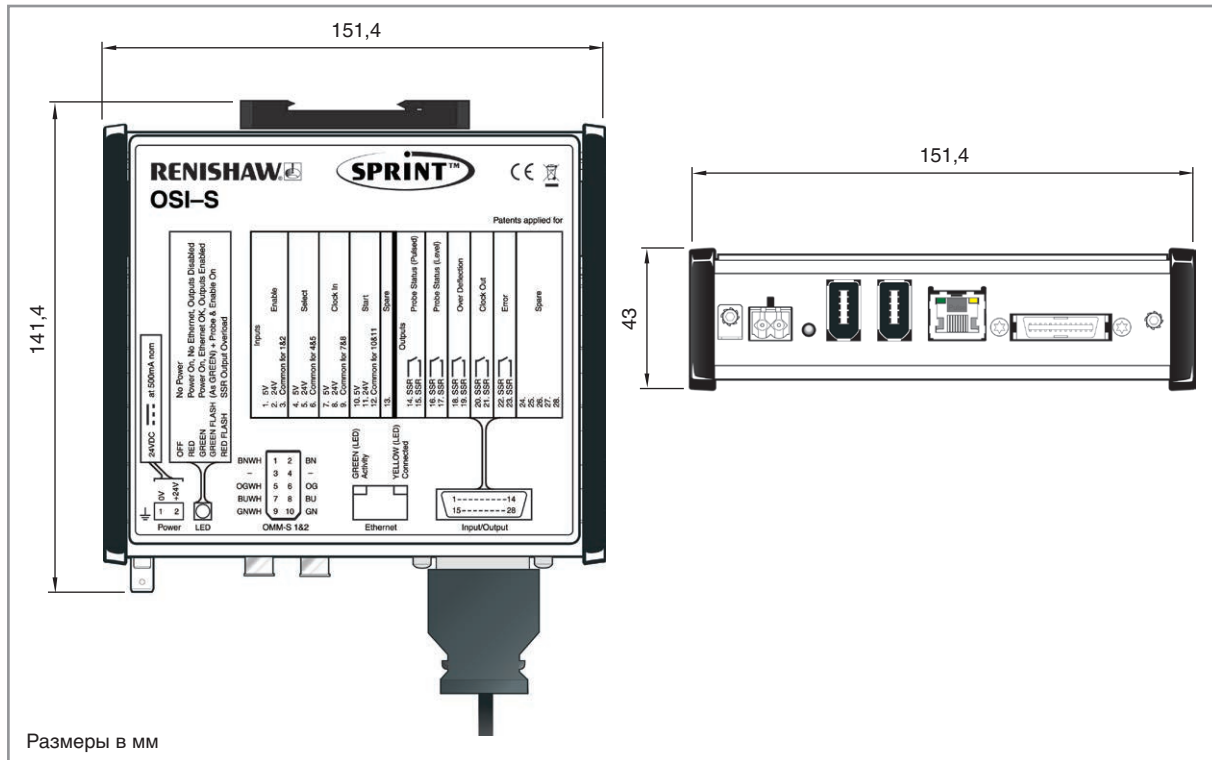
## Размеры OMM-S



## Кронштейн для OMM-S (по заказу)



## Размеры OSI-S

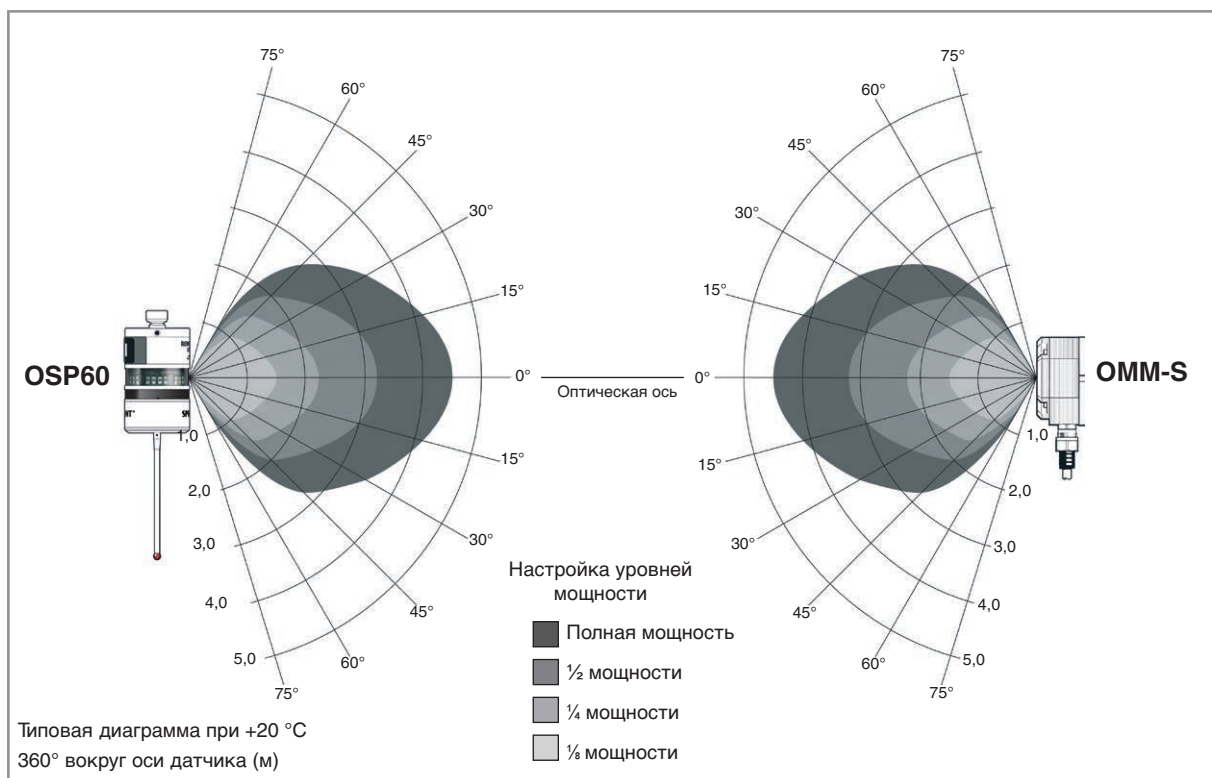


## Скорость передачи сигналов

Ниже приведена скорость передачи сигналов и рабочий диапазон системы.

Компоненты системы следует установить таким образом, чтобы достигался оптимальный диапазон при полном ходе осей станка, учитывая вероятные положения деталей на подвижном столе станка. В системе используется оптическая инфракрасная передача сигналов и требуется прямая видимость.

При необходимости оптическая мощность датчика может быть уменьшена для увеличения срока службы батарей, а оптическая мощность приемника может быть уменьшена для предотвращения влияния систем на соседние станки.



ООО «Ренишоу»  
ул. Кантемировская 58  
115477 Москва  
Россия

телефон +7 495 231 1677  
факс +7 495 231 1678  
эл. почта [russia@renishaw.com](mailto:russia@renishaw.com)  
[www.renishaw.ru](http://www.renishaw.ru)

**RENISHAW**   
apply innovation™

## Запасные части и дополнительные принадлежности

Предлагается полный спектр запчастей и дополнительных принадлежностей. Для получения полного списка обращайтесь в компанию Renishaw.

**Адреса офисов Renishaw по всему миру указаны на сайте [www.renishaw.ru/contact](http://www.renishaw.ru/contact)**

КОМПАНИЯ RENISHAW ПРИЛОЖИЛА ЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ УСИЛИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОСТИ ИНФОРМАЦИИ, СОДЕРЖАЩЕЙСЯ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ НА ДАТУ ЕГО ПУБЛИКАЦИИ. ОДНАКО КОМПАНИЯ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ ИЛИ СООБЩЕНИЙ В ОТНОШЕНИИ СОДЕРЖАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ДОКУМЕНТА. КОМПАНИЯ RENISHAW СНИМАЕТ С СЕБЯ ВСЯКУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ЛЮБЫЕ НЕТОЧНОСТИ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ.

