

**Повышенная точность измерения параллельности при помощи лазерной системы для юстировки XK10 для станкостроителей**

Компания Renishaw представляет на выставке EMO Milano 2021 новую версию программного обеспечения для своей [лазерной системы для юстировки XK10](https://www.renishaw.ru/ru/xk10-alignment-laser-system--44377), позволяющую производить последовательное измерение параллельности в отдельных точках. Новая функция позволит пользователям поднять точность регулировки параллельности станков до уровня, ранее недоступного для традиционных технологий измерения.

Лазерная система для юстировки XK10 представляет собой быстрое, точное и эффективное измерительное средство для контроля прямолинейности, перпендикулярности, параллельности поворотных осей и направляющих, плоскостности и горизонтальности, а также для контроля направления вращения шпинделя и соосности узлов агрегатных станков. Это мощный инструмент для выявления источников погрешностей после капитального ремонта или в процессе регулярного техобслуживания.

До сих пор традиционное измерение параллельности обеспечивалось использованием скобы и эталонной направляющей вместе с циферблатным индикатором и уровнемером. Такая методика является трудоемкой и приводит к ошибкам из-за ручной регистрации результатов измерения. XK10 использует лазерные измерения для фиксации двух точек на каждой направляющей, позволяя выполнять определение и цифровую регистрацию угла между двумя направляющими.

Рассказывает менеджер по устройствам калибровки Renishaw Энди Дикон (Andy Deacon): «Эта последняя версия программного обеспечения позволяет XK10 производить измерения в нескольких точках на каждой направляющей. Выгода от возросшего количества точек измерения состоит в том, что здесь одновременно происходит измерение прямолинейности каждой направляющей. После этого можно определить взаимную параллельность направляющих по разности прямолинейности в каждой точке, представляющей более точную картину, нежели измерение общего угла между направляющими».

Он продолжает: «XK10 поставляется с крепежными приспособлениями, которые сокращают время настройки и могут использоваться с дополнительным оптическим устройством для измерения параллельности, специально разработанным для этой системы. Выполнение измерений при отсутствии направляющих значительно усовершенствовано за счет использования прилагаемого магнитного координатного держателя, в котором детектор легко скользит по кромке отливки».

Устройства калибровки Renishaw, в т. ч. [лазерная интерферометрическая измерительная система XL-80](https://www.renishaw.ru/ru/xl-80-laser-system--8268), [система QC20-W ballbar](https://www.renishaw.ru/ru/qc20-w-ballbar-system--11075) и [многоосевой калибратор XM-60](https://www.renishaw.ru/ru/xm-60-and-xm-600-multi-axis-calibrator--39258), — важнейшие средства в деле лучшего понимания возможностей станка. Регулярные проверки технического состояния станка с мощной диагностикой источников любых погрешностей минимизируют объем реактивного техобслуживания и сосредотачивают внимание на важных превентивных мерах. [Программный пакет CARTO](https://www.renishaw.ru/ru/carto-software-suite--31845) обеспечивает сбор и анализ данных, а также применение коррекции, упрощая процесс контроля и улучшая характеристики позиционирования.

Для получения дополнительной информации о лазерной системе для юстировки XK10 посетите наш стенд на выставке EMO Milano с 4 по 9 октября 2021 года или узнайте больше на странице [www.renishaw.ru/xk10](http://www.renishaw.ru/xk10)

– Конец –