

# NC4+ Blue 非接觸式刀具設定系統



# 中文 (繁體)



可透過下列方式獲得此產品的出版物透過掃描條碼,或造訪www.renishaw.com.tw/ncsupport。

版本: 09.2021

#### 預定用涂

NC4+ Blue 是採用雷射的非接觸式刀具設定系統,可在正常操作條件下對加工中心上的切削刀具進行高速、高精度量測。

### 安全

#### 使用者須知

在所有涉及使用工具機或三次元量床的應用中,建議要有眼睛保護措施。

#### 機器供應商/安裝商須知

機器供應商有責任保證使用者瞭解機器作業所包含的任何危險,包括 Renishaw 產品說明書中述及的危險,並保證提供充分的防護裝置和安全職鎖裝置。

在某些情況下,當光束未被阻擋時測頭訊號可能會錯誤指示。請勿依賴測頭信號停止機器運轉。

#### 設備安裝商須知

所有 Renishaw 設備設計皆符合相關 EU 和 FCC 法規之要求。為了讓產品皆依照這些規定運作,設備安裝商有責任確保遵守以下指導原則:

- 任何介面的安裝位置必須遠離任何可能的電氣干擾源(例如變壓器、伺服驅動裝置);
- 所有0伏/接地連接都應接至機器的「星形點」上(「星形點」是所有設備接地和屏蔽電纜的單點回路)。這一點非常重要,若未遵守會造成接地之間出現電位差;
- 所有屏蔽都必須按使用說明書中所述進行連接;
- 電纜不得與高電流來源並行(例如馬達電源電纜),或靠近高速數據線路;
- 電纜應保持在最短的長度。

### 環境操作

如果使用方式與製造商要求的方式不符,提供的環境保護功能可能受到影響。

#### 警告

在使用控制元件或調整元件或者操作時,若不按照本出版物所述的步驟進行,可能受到有害輻射的照射。

對 NC4+ Blue 系統進行維護之前,請先關閉電源。

使用 NC4+ Blue 系統時,必須遵守基本的安全注意事項,以降低火災、觸電和人身傷害的風險,包括:

- 操作本產品前,請閱讀所有說明。
- 本裝置只能由經訓練的合格人員安裝。
- 使用眼睛防護裝置,防止機械危險、冷卻液和切屑的傷害。
- 避免吸入機器上的冷卻液蒸氣。
- 請勿擋住發射器、接收器或刀刃吹屑孔排出的空氣。
- 刀刃吹屑設備散發出來的聲音功率範圍在 3.0 bar 時達 70.3 dB 至 6.0 bar 時達 78.2 dB。統整人員有責任確保在使用設備時已經執行 適當學音評估。
- 眼睛避免直視雷射光束。確保光束未透過任何反射表面反射至眼睛。

# 軟體和使用者資訊

如需可用軟體資訊,請參閱適用工具機的測頭軟體 - 程式和功能資料表(Renishaw 文件編號 - H-2000-2298)。如需詳細資訊,請參閱 www renishaw.com.tw。

## 工具機應用程式

智慧型手機應用程式讓使用者以簡單、方便的方式隨手取得資訊。我們的免費應用程式支援全球多種語言,為使用者提供以下資訊:

NC4 應用程式 NC4 系統的配置(包括接線)、維護、疑難排解。

GoProbe 應用程式 Renishaw 測頭系統的程式設計(包括 NC4)。





Renishaw 應用程式在中國可透過百度及騰訊提供。

機上應用程式可完美整合廣泛品牌的 CNC 控制器。將應用程式安裝至 Microsoft® Windows® 架構的 CNC 控制器上或經乙太網路連接控制器的 Windows 平板電腦。

智慧型手機和機上應用程式採用觸控互動及直覺式設計,為工具機測頭使用者帶來明顯好處。

如需詳細資訊,請造訪 www.renishaw.com.tw/machinetoolapps。



# 測頭狀態 LED 功能



欲深入瞭解這些 LED 序列和操作模式,請參閱 NC4+ Blue 非接觸式刀具設定系統安裝與維護指南(Renishaw 料號 H-6435-8521)。

# 雷射安全和警告標籤





# 標籤 B

LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM
CLASS 2 LASER PRODUCT
1mW MAXIMUM OUTPUT
EMITTED WAVELENGTH 405nm

符合 21 CFR 1040.10 和 1040.11 以及 IEC 60825-1 第 3 版,如 2019 年 5 月 8 日第 56 號雷射公告所述。

# 雷射發射孔位置



小心符號(如需更多資訊,請參閱下 述的「小心符號」)

雷射發射孔

維修面板識別標記,表示系統範圍(如需更多資訊,請參閱 NC4+ Blue 非接觸式刀具設定系統安裝與維護指南(Renishaw 料號 H-6435-8521))。



# 小心 一 雷射安全

僅限使用隨附的特殊工具移除維修面板以進行維 修。

移除面板之前,請先關閉發射器單元的電源,以 免受到雷射光束照射。



# 小心符號

維修面板上的小心符號標註以下資訊:

小心 – 開啟時有 3R 類雷射輻射。 避免眼睛直視。

因空間有限,此文字未包含在維修面板上。

© 2019-2021 Renishaw plc 保留所有權利。

未經Renishaw 事先書面同意,不得複製或再製本文件之一部或全部,或以任何方式轉移至任何其他媒體或語言。

Renishaw plc。於英格蘭及威爾斯註冊登記。公司編號:1106260。註冊辦公室:New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, UK。

### 免責條款

儘管本公司於發布本文件時已盡相當之努力驗證其正確性,於法律允許範圍內,本公司概不接納以任何方式產生之擔保、條件、聲明及賠償責任。

RENISHAW 保留對本文件及設備、和/或本文所述軟體及規格進行變更之權利, 恕不另行誦知。

### 商標

RENISHAW® 及測頭標誌為Renishaw plc 註冊商標。Renishaw 產品名稱、稱謂及其「apply innovation」標記為Renishaw plc 或其子公司註冊商標。

Google Play 和 Google Play 標誌均為 Google LLC 的商標。

Apple and the Apple logo are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. App Store is a service mark of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

其他品牌、產品或公司名稱為各自所有者的商標。

#### 保固

除非您與Renishaw 已同意並另外簽署書面協議,否則所售設備和/或軟體均受與該設備和/或軟體一同提供(或可向您當地Renishaw辦事處索取)之 Renishaw 標準條款和條件之約束。

若Renishaw 設備及軟體均按Renishaw 文件之規定予以安裝使用,則Renishaw 提供有限期限保固(如標準條款和條件所載)。您應查閱該等標準條款和條件,瞭解保固之完整詳情。

您向第三方供應商購買之設備和/或軟體,受與該設備和/或軟體一同提供之個別條款和條件之約束。您應聯絡您的第三方供應商以瞭解 詳情。

### 中國 RoHS

如需有關中國 RoHS 的詳細資訊,請告訪:

www.renishaw.com.tw/ChinaRoHS

### REACH 法規

(EC) 1907/2006 號法規(「REACH」)第 33(1) 條要求的有關含有高度關注物質 (Substances of Very High Concern - SVHC) 產品的資訊,請造訪:

www.renishaw.com.tw/REACH

#### 棄置廢雷機雷子設備



在 Renishaw 產品和/或隨附文件中使用本符號,表示本產品不可與普通家庭廢棄物混合棄置。最終使用者有責任在指定的報廢電氣和電子設備 (WEEE) 收集點棄置本產品,以實現重複使用或回收利用。正確棄置本產品有助於節省寶貴的資源,並防止對環境產生負面影響。如需更多資訊,請與您當地的廢棄物棄置服務或 Renishaw 代理商聯絡。

### EU 符合性聲明



Renishaw plc 茲此聲明,NC4+ Blue 非接觸式刀具設定系統符合下列項目的基本要求及其他相關規定:

• 適用的 EU 指令

符合性聲明的全文載於:

www.renishaw.com.tw/mtpdoc

### 專利

NC4+ Blue 非接觸式刀具設定系統的功能(及相似產品的功能)受到下列一或多項專利及/或專利應用的保護:

CN 100394139 WO 2020/074866

EP 1502699 US 7312433

JP 4520240

Renishaw Taiwan Inc 40852台中市南屯區

精科七路2號2樓

T +886 4 2460 3799 F +886 4 2460 3798 E taiwan@renishaw.com.tw



有關全球聯繫之相關資訊,請上網站www.renishaw.com.tw/contact。



H-6435-8510-03