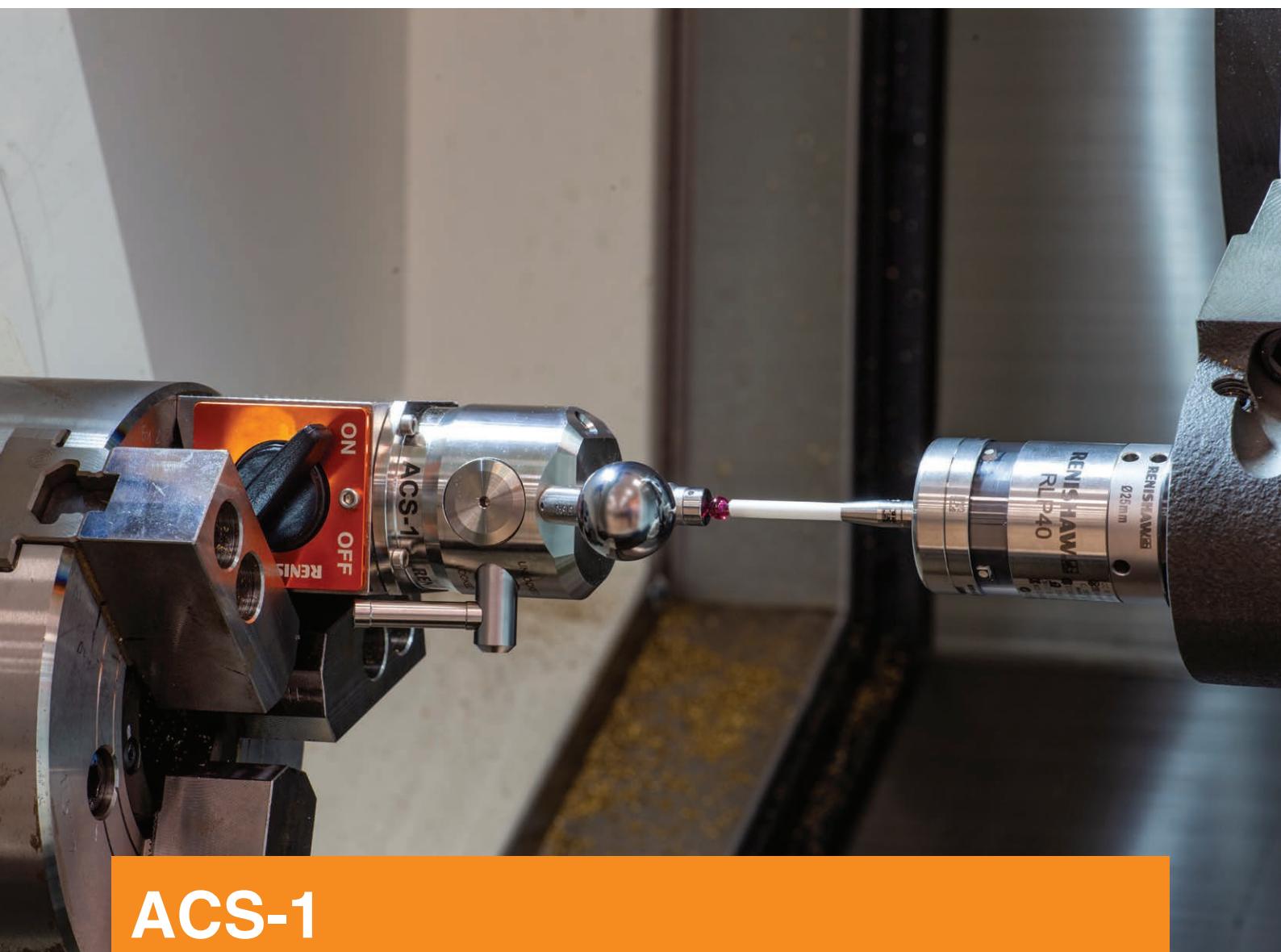




ACS-1

高级标准球校准组件

省去机床测头的手动标定步骤

用于数控机床的工件测头具有高重复性，但需要精确地标定才能实现优异性能。许多用户依赖于手动标定，但即使是熟练的操作人员也可能会引入误差，导致影响后续测量的精度。

使用ACS-1，您可以省去手动标定步骤，从而有助于提高机床上的测量精度。

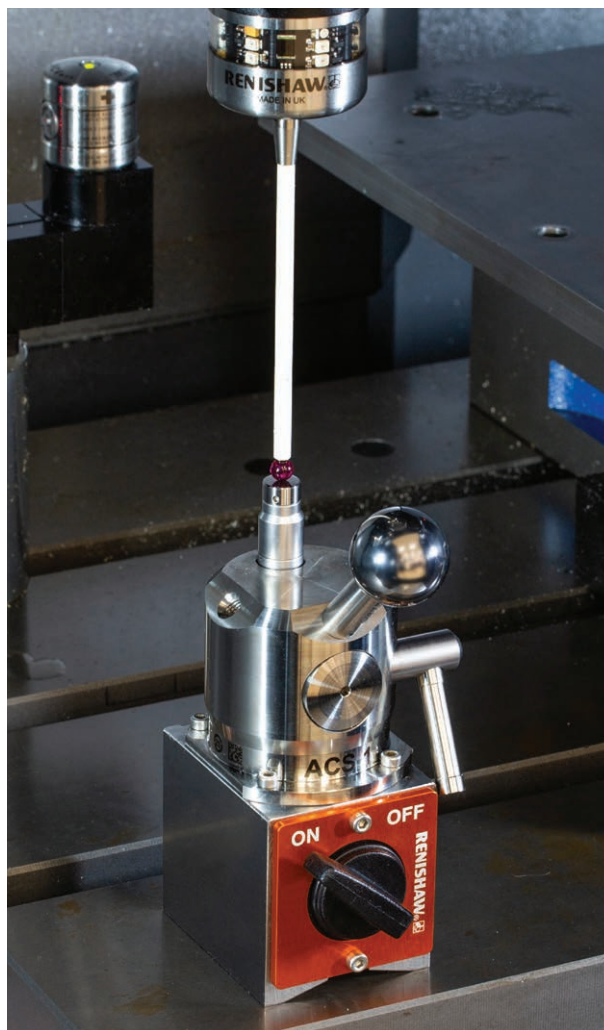
利用ACS-1上的锁紧手柄，用户无需手动使用精密量块或块规，从而可确保一致性和可靠性。

特性与优点

- **结果精确** — 无需操作人员干预，可确保测头标定精度
- **标定重复性高** — 无需使用块规
- **标定快速** — 只需几分钟即可精确确定测头长度和测球直径
- **使用方便** — 利用磁力表座可轻松将ACS-1安装到机床工作台或卡盘上
- **垂直或水平安装** — 适用于各种类型的机床
- **无需电池** — 全机械设计
- **设计坚固** — 采用耐磨机械结构，使用寿命长
- **成本效益好** — 一套简单且经济实惠的解决方案，可避免测头标定过程中出现人为错误



扫描关注雷尼绍官方微信



www.renishaw.com.cn/acs

#雷尼绍

© 2022 Renishaw plc. 版权所有。RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。

Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。

其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号：1106260。注册办公地：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

在出版本文时，我们为核实本文的准确性作出了巨大努力，但在法律允许的范围内，无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。

文档编号：H-6794-8301-01-A

上海 T +86 21 6180 6416 E shanghai@renishaw.com

北京 T +86 10 8420 0202 E beijing@renishaw.com

广州 T +86 20 8550 9485 E guangzhou@renishaw.com

深圳 T +86 755 3369 2648 E shenzhen@renishaw.com

武汉 T +86 27 6552 7075 E wuhan@renishaw.com

天津 T +86 22 8485 7632 E tianjin@renishaw.com

成都 T +86 28 8652 8671 E chengdu@renishaw.com

重庆 T +86 23 6865 6997 E chongqing@renishaw.com

苏州 T +86 512 8686 5539 E suzhou@renishaw.com

沈阳 T +86 24 2334 1900 E shenyang@renishaw.com

青岛 T +86 532 8503 0208 E qingdao@renishaw.com

西安 T +86 29 8833 7292 E xian@renishaw.com

宁波 T +86 574 8791 3785 E ningbo@renishaw.com

郑州 T +86 371 6658 2150 E zhengzhou@renishaw.com