

RSP3-1 bis RSP3-4 Messtaster

REVO 3D-Scanning-Messtaster

Die RSP3 Messtasterreihe ermöglicht dem REVO-2 System die Aufnahme abgewinkelter Tasterkonfigurationen unter Beibehaltung einer optimalen Messleistung.

Die Messtaster können für 3D Scan-Anwendungen (X, Y, Z) und für taktile schaltende Anwendungen verwendet werden. Sie ermöglichen genaue Scanmessungen mit effektiven Arbeitslängen der Taster zwischen 20 mm und 394 mm.

Die RSP3 Messtaster werden für das 3-Achsen Scanning mit festen REVO-2 Kopfswinkeln während einer Messung verwendet. Die Taster sind so konzipiert, um eine optimierte Genauigkeit und Kontaktkraft für eine spezifische Tasterreihe zu bieten. Deshalb können die RSH3 Tasterhalter nur an ihrem entsprechenden RSP3 Messtaster angebracht werden.



Vorteile

Zugänglichkeit zu Werkstückmerkmalen

Dank der unbegrenzten Positioniermöglichkeiten und der Möglichkeit zur Aufnahme abgewinkelter Taster bietet der REVO besseren Zugang zum Werkstück. Jeder Messtaster der RSP3 Baureihe wurden für eine optimale Messleistung mit seiner spezifischen Konfiguration von Tastern und abgewinkelten Tastern entwickelt.

Hochgenaues 3D-Scannen

Für das hochgenaue 3D-Scannen mit RSP3 Messtastern können sowohl gerade als auch abgewinkelte Taster verwendet werden.

Teil des REVO 5-Achsen Multisensor-Messsystems

RSP3 Messtaster sind mit allen anderen Messtasteroptionen, die REVO-2 zur Verfügung stehen, automatisch wechselbar, einschließlich Messtastern für die Oberflächenanalyse und berührungslose Prüfung von Werkstücken. Das System bietet daher stets das optimale Werkzeug für das Messen vielfältiger Merkmale auf einer KMG Plattform.

Spezifikation

Merkmale des Messtasters	Scannen von Formen in 3 Achsen (X, Y, Z) und taktile 3-Achsen-Messungen	
Messbereich	±0,5 mm in alle Richtungen (in jeder Tasterposition)	
Überlaufweg	X, Y	2 mm
	+Z	1,7 mm
	-Z	1,2 mm
Auflösung	Bis <0,1 µm	
Federrate	Nominell 0,6 N/mm - bei kürzestem Taster Nominell 0,2 N/mm - bei längstem Taster	
Gewicht	RSP3-1	86 g (ohne Tasterhalter und Taster)
	RSP3-2	90 g (ohne Tasterhalter und Taster)
	RSP3-3	94 g (ohne Tasterhalter und Taster)
	RSP3-4	101 g (ohne Tasterhalter und Taster)
Effektive Arbeitslänge der Taster Beachten Sie stets die Auswahl an Tastern für das jeweilige Scanningmodul. Tasterhalter mit M3 Gewinde.	RSP3-1 + RSH3-1	EAL 20 mm – 50 mm (20 mm – 50 mm Taster)
	RSP3-2 + RSH3-2	EAL 44 mm – 99 mm (20 mm – 75 mm Taster)
	RSP3-3 + RSH3-3	EAL 114 mm – 194 mm (20 mm – 100 mm Taster)
	RSP3-4 + RSH3-4	EAL 214 mm – 394 mm (20 mm – 200 mm Taster)
Montage	Magnetisierte kinematische Kupplung	
Kollisionsschutz	±X, ±Y, Z	Messtaster oder Tasterhalter löst sich
	+Z	Mechanischer Überlastschutz am Gehäuse
Wechselsysteme – Optionen	RCP TC-2	Thermisch gesteuerter Wechselport nur für den RSP3 Tasterwechsel. Dieser Wechselport wird am MRS bzw. MRS2 befestigt.
	FCR25 mit FCR25 Abstandsstücke-Kit vorne	Wechselsystem mit drei Ablageplätzen für das MRS-System. Wird zum Wechsel der RSH3-1/2/3/4 Tasterhalter verwendet.

www.renishaw.de/REVO



#renishaw

+49 (0) 7127 9810

germany@renishaw.com

© 2015– 2022 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. RENISHAW® und das Symbol eines Messtasters sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Renishaw Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ sind Warenzeichen der Renishaw plc oder ihrer Tochterunternehmen. Andere Markenamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers. Renishaw plc. Eingetragen in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260. Eingetragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Großbritannien

ZWAR HABEN WIR UNS NACH KRÄFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESES DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN, SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG WERDEN JEDOCH UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN.

Artikel-Nr.: H-1000-3341-02-A
Veröffentlicht: 10.2022