

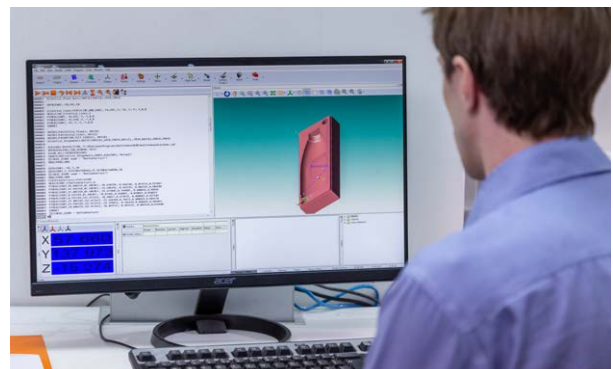


MODUS™ IP: 机内检测软件

在数控机床上集成坐标测量机式检测功能

MODUS IP软件是在雷尼绍MODUS测量软件的基础上开发的, 它将坐标测量机 (CMM) 式编程功能引入到车间现场, 方便用户执行序中工件验证, 无需将工件从机床上卸下。

该软件适用于高价值、小批量零件, 或者对大批量零件进行样品检测。MODUS IP支持全系列的雷尼绍机床测头, 可对具有复杂3D形状的工件进行精密验证, 例如2D和3D特征、自由曲面、几何特征等。



无需宏编程即可创建测量循环

MODUS IP软件使用的是雷尼绍功能强大的MODUS测量软件，即使质量工程师和测量专家不熟悉数控机床宏编程知识，亦可创建测量循环。

即时生成图形报告，以便立即做出决定

增强您对测量结果的信心。MODUS IP软件将采集的数据显示在CAD模型上，便于用户立即做出决定；同时还可自动保存或导出一份详细的图形报告，用于执行质保。

主要特性与优点

提高效率

降低返工率和废品率——直接在机床上验证工件，无需卸下工件，从而节省时间。在进行后续加工时，可消除重新装载和找正误差。

减少坐标测量机检测需求

使用MODUS IP软件执行机内验证，可减少需要在坐标测量机上进行检测的工件数量。

易于使用

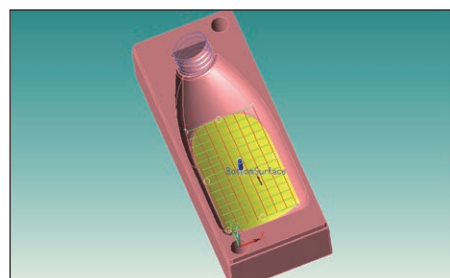
机内测量循环的创建过程同坐标测量机测量循环的操作步骤一样。

即时制程反馈

将采集的数据直接显示在CAD模型上，以便即时做出通过/不通过决定。

报告清楚且详细

- 使用CAD模型提供各种全彩插图检测报告。
- 使用辅助型页面布局向导，采用新建布局或现有布局创建报告。
- 结果可以导出为多种格式，以便在第三方应用程序中使用，或者直接导出到Microsoft® SQL Server数据库中。



在检测特征表面创建点云网格



以色差图显示工件表面轮廓偏差



以色差图显示工件表面轮廓合格



扫描关注雷尼绍官方微信
发布：2022.10

© 2022 Renishaw plc. 版权所有。RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。
Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。
其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。
Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号：1106260。注册办公地：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。
在出版本文时，我们为核实本文的准确性作出了巨大努力，但在法律允许的范围内，无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。

上海 T +86 21 6180 6416 E shanghai@renishaw.com
北京 T +86 10 8420 0202 E beijing@renishaw.com
广州 T +86 20 8550 9485 E guangzhou@renishaw.com
深圳 T +86 755 3369 2648 E shenzhen@renishaw.com
武汉 T +86 27 6552 7075 E wuhan@renishaw.com

天津 T +86 22 8485 7632 E tianjin@renishaw.com
成都 T +86 28 8652 8671 E chengdu@renishaw.com
重庆 T +86 23 6865 6997 E chongqing@renishaw.com
苏州 T +86 512 8686 5539 E suzhou@renishaw.com
沈阳 T +86 24 2334 1900 E shenyang@renishaw.com

青岛 T +86 532 8503 0208 E qingdao@renishaw.com
西安 T +86 29 8833 7292 E xian@renishaw.com
宁波 T +86 574 8791 3785 E ningbo@renishaw.com
郑州 T +86 371 6658 2150 E zhengzhou@renishaw.com