

## 高级标准球校准组件 (ACS-1)



中文  
(简体)



可通过以下方式获得此产品的相关文档：  
扫描二维码，或访问  
[www.renishaw.com.cn/acs](http://www.renishaw.com.cn/acs)。

## 预期用途

高级标准球校准组件 (ACS-1) 用于在数控机床内精确标定雷尼绍工件测头，它可提供测针偏置、尺寸和测头长度等测量数据。建议使用后将ACS-1取下，然后再开始加工操作。

## 安全须知

### 用户须知

在所有涉及使用机床的应用中，建议采取保护眼睛的措施。

### 机床供应商/安装商须知

机床制造商有责任确保用户了解操作中存在的任何危险，包括雷尼绍产品说明书中所述的危险，并应确保提供充分的防护装置和安全联动装置。

### 设备操作

如果设备的使用方式与制造商要求的方式不符，则设备提供的保护功能可能会减弱。

## **Safety**

### **Information to the user**

In all applications involving the use of machine tools, eye protection is recommended.

### **Information to the machine supplier/installer**

It is the machine supplier's responsibility to ensure that the user is made aware of any hazards involved during operation, including those mentioned in Renishaw product literature, and to ensure that adequate guards and safety interlocks are provided.

### **Equipment operation**

If this equipment is used in a manner not specified by the manufacturer, the protection provided by the equipment may be impaired.

## ACS-1组件



建议与ACS-1配合使用的部件（图中仅为示例）：



## 安装ACS-1

使用随附的销式扳手将标准球安装到ACS-1上的所需位置。



---

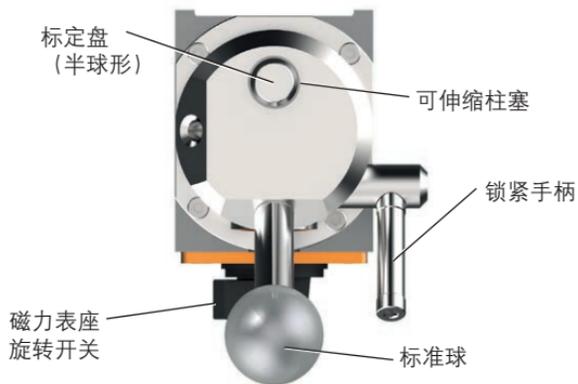
**小心：**安装该装置时，确保工作区域内没有切屑和碎屑。

---

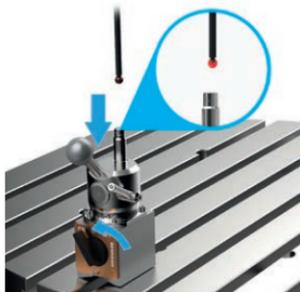
将ACS-1安装到数控机床工作台或卡盘上，然后将磁力表座的旋转开关从OFF（关）位置转到ON（开）位置，以将ACS-1固定到位。

下文对标定过程进行了概述，但根据所用的CNC控制器或标定循环，此过程可能稍有不同。请参阅您的软件编程指南中的详细说明。

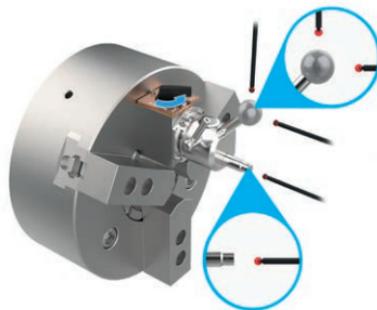
## 安装ACS-1



将ACS-1安装到机床工作台上



将ACS-1安装到复合车床上



## 使用ACS-1标定测头

1. ACS-1处于解锁状态时，在X和Y轴上定位检棒，然后按下可伸缩柱塞（同时应考虑下文针对不同检棒类型的指导说明）。确保没有超过最大行程标记。



2. 现在可锁紧手柄，并在Z轴上设定机床基准。

如果已精确居中定位检棒，则可设定X、Y轴基准，否则请参阅第3.5步。



**小心：**使用锁紧手柄将可伸缩柱塞设定就位后，在完成标定并松开锁紧手柄之前，请勿再次按下可伸缩柱塞。可伸缩柱塞可提供10 mm的行程。如果超过此点，则可能会损坏装置。

**注：**由于标定盘为半球形，因此必须居中执行Z轴长度标定。

3. 使用标准球设定基准，然后在X、Y轴上标定。



3.5 使用测头测量标定盘，以精确更新X、Y轴基准。（可选）



4. 在Z轴上标定。



## 维护

---

**小心：**使用刷子除去聚积的任何切屑残留，确保ACS-1周围没有切屑。

---

ACS-1装置设计用于各种立式和卧式加工中心、复合机床以及各种龙门加工中心，极少需要维护。

© 2021-2022 Renishaw plc. 版权所有。

未经Renishaw事先书面同意，不得以任何手段复印或复制本文的全部或部分内容，或将本文转移至任何其他媒介或转成任何其他语言。

Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号: 1106260。注册办公地: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, UK。

## 免责声明

在出版本文时，我们为核实本文的准确性作出了巨大努力，但在法律允许的范围内，无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。

RENISHAW保留更改本文和本文中规定的设备和/或软件以及规格说明的权利，而没有义务提供有关此等更改的通知。

## 商标

RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

## 保修

除非您和Renishaw达成并签署单独的书面协议，否则此等设备和/或软件应根据设备和/或软件随附的Renishaw标准条款和条件出售，或者您也可以向当地的Renishaw办事处索取前述的Renishaw标准条款和条件。

Renishaw为其设备和软件提供有限担保（如标准条款和条件所载），前提是此等设备和软件完全按照相关Renishaw文档中的规定进行安装和使用。如需详细了解担保信息，您应参阅这些标准条款和条件。

您从第三方供应商购买的设备和/或软件应受限于其随附的独立条款和条件。有关详情，您应联系第三方供应商。

## REACH法规

如需获取第1907/2006 (EC) 号法规（“REACH”）之第33(1)条针对含有高度关注物质 (SVHC) 的产品要求提供的信息，请访问 [www.renishaw.com.cn/REACH](http://www.renishaw.com.cn/REACH)

## 中国RoHS（电子信息产品污染控制管理办法）

有关中国RoHS的更多信息，请访问 [www.renishaw.com.cn/mtpchinarohs](http://www.renishaw.com.cn/mtpchinarohs)

## 雷尼绍（上海）贸易有限公司

中国上海市静安区江场三路288号  
18幢楼1楼  
200436

**T** +86 21 6180 6416

**F** +86 21 6180 6418

**E** shanghai@renishaw.com

[www.renishaw.com.cn](http://www.renishaw.com.cn)

### 用户须知

在所有涉及使用机床的应用中，建议采取保护眼睛的措施。

### 机床供应商/安装商须知

机床制造商有责任确保用户了解操作中存在的任何危险，包括雷尼绍产品说明书中所述的危险，并确保提供充分的防护装置和安全联动装置。

如果测头测量失败，则有误发测头已复位状态信号的可能。切勿单凭测头信号来停止机床运动。

### 设备操作

如果设备使用方式与制造商要求的方式不符，设备提供的保护功能可能会减弱。

雷尼绍（上海）贸易有限公司

中国上海市静安区江场三路288号  
18幢楼1楼  
200436

T +86 21 6180 6416  
F +86 21 6180 6418  
E shanghai@renishaw.com  
[www.renishaw.com.cn](http://www.renishaw.com.cn)

雷尼绍  
**RENISHAW**  
apply innovation™

如需查询全球联系方式，请访问  
[www.renishaw.com.cn/contact](http://www.renishaw.com.cn/contact)



扫描关注雷尼绍官方微信