



三次元測定機検査を CNC 工作機械で

MODUS IP は、レニショーの MODUS 精密測定ソフトウェアをベースに開発した、三次元測定機でのプログラム作成を加工現場で再現するためのソフトウェアです。工作機械からパーツを取り外すことなく、パーツの寸法検証をインプロセスで行えるようになります。

本ソフトウェアは、高付加価値少量生産品の検査や抜き取り検査を念頭に設計された製品で、2D/3D 形状、自由曲面やシンプル形状といった複雑な 3D 形状パーツの寸法計測を行うためのレニショー製工作機械用プローブのすべてに対応しています。







マクロを使わずに測定サイクルを作成

MODUS IP は、レニショーの高機能ソフトウェア MODUS をベースにして いるため、マクロプログラムの知識がなくても、CNC オンマシン寸法計測 用のサイクルの作成が可能です。

対処方法がすぐにわかるグラフィックレポートを即時表示

測定結果の容易な見極めが可能です。MODUS IP で取得したデータは CAD モデル上に表示されるため、どう対処すればよいのかをそこから簡単 に判断できます。また同時に、詳細なグラフィックレポートを自動保存する ことや、品質保証目的で出力することもできます。

ポイントのグリッドで表面を検査

主な機能とメリット

効率化

工作機械から取り外す前にパーツを検証することで再加工やスクラップが 減るため、時間を節約できます。追加工の際の再配置やアライメントミスを ゼロにできます。

三次元測定機による検査回数の低減

MODUS IP を使ったオンマシン寸法計測を行えば、三次元測定機検査をし なければならないパーツの数を減らすことができます。

簡単操作

三次元測定機の測定プログラムと同じ感覚や操作でオンマシン計測サイク ルを作成できます。

検査結果からその場で判断

取得データが CAD モデル上に表示されるため、合否の判断をその場で行 えます。

詳細でわかりやすいレポート

- 検査結果は、CAD モデルを使ったフルカラーレポートで表示されます。
- レポートのレイアウトは、ページレイアウト補助ウィザードの新旧レイア ウトを使用して作成できます。
- 測定結果は、サードパーティ製アプリケーション用に各種形式で出力す ることも、Microsoft® SQL Server データベースに直接出力することもで きます。





www.renishaw.jp





1 03-5366-5315

iapan@renishaw.com

発行: 2023 年 2 月

© 2023 Renishaw plc. 無断転用禁止。RENISHAW® およびプローブシンボルは、Renishaw plc の登録商標です。レニショー製品の名称および呼称ならびに「apply innovation」マークは、Renishaw plc およびその子会社の商標です。その他のブランド名、製品名または会社名は、各々の所有者の商標です。 Renishaw plc. イングランドおよびウェールズにおいて登録。会社登録番号:1108266。 登録事務所: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。