

## Neuer kompakter Messtaster für hochgenaue Messungen auf einer Vielzahl verschiedener Bearbeitungszentren

**Der RMP600 von Renishaw ist ein kompakter, hochgenauer Messtaster mit Funksignalübertragung, der sämtliche Vorteile einer automatischen Werkstückeinrichtung bietet und gleichzeitig die Messung komplexer 3D-Teilgeometrien auf Bearbeitungszentren aller Größen ermöglicht. Aufgrund seiner robusten Bauweise und der bewährten Elektronik sowie der störungsfreien Signalübertragung eignet sich der RMP600 selbst für den Einsatz in rauesten Maschinenumgebungen.**



Durch den Einsatz der patentierten Dehnmessstreifentechnologie RENGAGE™ von Renishaw können mit dem RMP600 weitaus genauere Messergebnisse als mit herkömmlich schaltenden Messtastern erzielt werden. Der RMP600 eignet sich daher für Anwendungen, die äußerst präzise Messungen erfordern. Die RENGAGE™-Technologie kombiniert einen patentierten Antastmechanismus mit modernster Elektronik, sodass eine höchst genaue 3D-Messung an Freiformflächen selbst mit langen Tastereinsätzen erzielt werden kann.

Durch die Dehnmessstreifen-Technologie des RMP600 werden Tastsignale schon bei sehr geringen Antastkräften ausgelöst. Dies hat positive Effekte, wie zum Beispiel geringere Durchbiegung des Tastereinsatzes, vernachlässigbarer Überlaufweg und infolgedessen eine größere Genauigkeit. Trotz dieser hohen Präzision ist der RMP600 insgesamt sehr robust und weist dieselbe Stoßfestigkeit wie die anderen marktführenden Messtaster von Renishaw auf.

Der RMP600 ist nun der zweite Messtaster weltweit, der Renishaws bewährte Signalübertragung mittels Frequenzsprungtechnik (Frequency Hopping Spread Spectrum, FHSS) verwendet, welche heute bereits in dem preisgekrönten Messtaster RMP60 in Tausenden von Anwendungen auf der ganzen Welt genutzt wird. Anders als bei herkömmlichen Funkübertragungssystemen benutzt das FHSS-Übertragungssystem des RMP600 keinen spezifischen Funkkanal. Stattdessen ‚springen‘ der Messtaster und der Empfänger gemeinsam durch eine Abfolge von Frequenzen, sodass mehrere Messtastersysteme und andere Industrierausrüstung gleichzeitig arbeiten können, ohne sich gegenseitig zu beeinträchtigen.



In Verbindung mit einem RMI-Empfänger werden die Signale des RMP600 über große Entfernungen mit vernachlässigbarer Gefahr einer Störbeeinflussung übertragen. Dank der Verwendung der FHSS-Funkübertragung springen der RMP600 und das RMI in einer programmierten Folge gemeinsam von Kanal zu Kanal, um eventuellen Störungen zu entgehen. Das „Einschalten“ des Funkmesstastersystems ist auch per M-Befehl (Funksignal) möglich. Das System entspricht den Funkvorschriften in der EU, den USA, Japan, Kanada, der Schweiz, Australien und vielen anderen Ländern.

Der Messtaster RMP600 von Renishaw bietet eine bislang unerreichte Kombination aus Kompaktheit, Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Robustheit, und ermöglicht erstmals hochgenaue Messungen auf großen Bearbeitungszentren oder anderen Maschinen, bei denen eine optische Signalübertragung auf Grund von Sichtbehinderung problematisch ist. Bedingt durch seine kompakte Größe kann der Messtaster Werkstückoberflächen messen, bei denen nur ein begrenzter Hub zur Verfügung steht. Er gewährleistet alle üblichen Vorteile der Renishaw-Messtaster wie reduzierte Einrichtzeiten, geringerer Ausschuss, verminderte Kosten für Spannvorrichtungen, verbesserte Prozessüberwachung plus eine herausragende 3D-Performance für hochgenaue Messungen auf der Maschine.

[www.renishaw.info/emo](http://www.renishaw.info/emo)