

REVO-2和RSP2测头

REVO-2动态测量系统的设计不仅能够极大提升测量效率，而且可保持较高的系统精度

REVO-2是仅有的在坐标测量机上可同时控制三个机器轴和两个测座轴运动的扫描系统，并且可使用各种2D和3D接触式测头、表面粗糙度检测测头和非接触式影像测头来采集工件数据。

REVO-2测座采用复杂先进的激光测量和电信号传输技术，能够以超高的数据采集速率进行精密工件测量。由于大量工作都由测座完成，五轴控制系统消除了因坐标测量机移动引起的不必要的动态误差。因为测座比坐标测量机重量更轻、动态性能更好，所以五轴联动测量能够快速跟踪工件几何形状的变化，而不会造成较大的动态误差。



REVO RSP2测头

RSP2测头能够进行2D扫描 (x、y) 和3D触发式测量 (x、y、z)。该测头的通用测头本体上可安装多种长度的RSH测针吸盘，最小工作长度为175 mm*，最大工作长度为500 mm*。

RSP2采用雷尼绍端部感应技术，经过专门设计，可实现高速扫描，减小扫描过程中的测力，并极大降低测针磨损。

UCCserver软件可管理与RSP2配用的测针类型，以确保实现理想测量性能。

* RSH后面的数字表示使用10 mm测针时，从测座旋转中心至测球中心的长度。

RSP2和RSH#交换架系统

RCP TC-2 (恒温热控REVO交换架库位) 用于交换RSP2; 而RCP2 (REVO交换架库位) 经配置用于交换RSP2测针吸盘 (RSH175、RSH250、RSH350、RSH450和RSH500)。

规格

扫描速度	达500 mm/秒
数据采集率	达4,000个数据点/秒 (RSP2和RSP3)
工作温度	+10 °C至+40 °C
存储温度	-25 °C至+70 °C
重量 (不含测头和电缆)	2.1 kg
总高度	176.5 mm (主轴至测头底座, 其中包含4 mm安装板)
B轴尺寸	92 mm × 93 mm
A轴滑扫直径	116 mm
运动速度	3转/秒
A轴旋转	-5°至+120° (用于与RSP2和RVP配合测量) -100°至+120° (用于与RSP3和SFP2配合标定和测量)
B轴旋转	连续
角度分辨率	0.02角秒 (0.01 μm/100 mm)
轴承	耗气率达50升/分 (5 bar至8.5 bar) (详情请参阅使用指南)
交换架系统	RCP TC-2用于测头交换/RCP2用于测针交换 VPCP和VMCP用于影像仪系统
安装	仅限垂直方向主轴安装 (可能需要转接头)

REVO-2测头对照表

	RSP2	RSP3-1至-4	RSP3-6	SFP1	RVP
端部感应	是	否	否	是	不适用
非接触式	否	否	否	否	是
测座扫描	是	否	否	否	否
曲柄式测针	否	是	最长为50 mm	不适用	不适用
感应轴	XY扫描 XYZ碰触	XYZ扫描 XYZ碰触	XY扫描 XYZ碰触	不适用	2D传感器阵列
自动测头交换	是	是	是	是	是
自动测针/模块交换	是	是	是	是	是

www.renishaw.com.cn/REVO

 #雷尼绍

© 2022 - 2023 Renishaw plc. 版权所有。RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。
 Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。

其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号: 1106260。注册办公地: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

在出版本文时, 我们为核实本文的准确性作出了巨大努力, 但在法律允许的范围内, 无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。



扫描关注雷尼绍官方微信

文档编号: H-1000-3331-07-A

发布: 2023.05

上海 T +86 21 6180 6416 E shanghai@renishaw.com

北京 T +86 10 8420 0202 E beijing@renishaw.com

广州 T +86 20 8550 9485 E guangzhou@renishaw.com

深圳 T +86 755 3369 2648 E shenzhen@renishaw.com

武汉 T +86 27 6552 7075 E wuhan@renishaw.com

天津 T +86 22 8485 7632 E tianjin@renishaw.com

成都 T +86 28 8652 8671 E chengdu@renishaw.com

重庆 T +86 23 6865 6997 E chongqing@renishaw.com

苏州 T +86 512 8686 5539 E suzhou@renishaw.com

沈阳 T +86 24 2334 1900 E shenyang@renishaw.com

青岛 T +86 532 8503 0208 E qingdao@renishaw.com

西安 T +86 29 8833 7292 E xian@renishaw.com

宁波 T +86 574 8791 3785 E ningbo@renishaw.com

郑州 T +86 371 6658 2150 E zhengzhou@renishaw.com