

**Renishaw presenta soluzioni innovative di stampa 3D a EMO Hannover 2023**

In occasione di EMO Hannover 2023, che si terrà in Germania dal 18 al 23 settembre, [Renishaw](https://www.renishaw.it/it/renishaw-enhancing-efficiency-in-manufacturing-and-healthcare--1030?utm_source=Stone+Junction&utm_medium=Hard+news&utm_campaign=EMO+Hannover+2023&utm_id=REC676), azienda specializzata in metrologia e additive manufacturing, presenterà le nuove soluzioni AM end-to-end. Nel suo stand (B32, padiglione 6), Renishaw presenterà le sue soluzioni di additive manufacturing, illustrando come possono essere integrate nei processi produttivi end-to-end e come utilizzarle per accrescere la sostenibilità ed essere pronti per il futuro.

Nello stand Renishaw verrà anche esposta una macchina RenAM 500Q multilaser ad altissima produttività. Il sistema è dotato di quattro laser ad alta potenza da 500 W, ciascuno in grado di accedere simultaneamente all'intera superficie del letto di polvere per garantire elevate velocità di costruzione, migliorare la produttività e ridurre il costo per singolo pezzo. Inoltre, RenAM 500Q semplifica la raccolta dei dati da utilizzare per ottimizzare la lavorazione e assicurarsi che il processo produttivo e i pezzi siano conformi ai criteri desiderati.

"La fiera rappresenta una straordinaria opportunità per mostrare come le lavorazioni additive siano ormai perfettamente compatibili con le produzioni di massa in tantissimi settori industriali", ha dichiarato Louise Callanan, capo della divisione Additive Manufacturing di Renishaw. "In passato le lavorazioni AM erano riservate alle produzioni di piccoli lotti ad alto valore aggiunto, come ad esempio prototipi o componenti di cui era necessario un unico esemplare. Oggi, questa tecnologia può essere applicata anche alla produzione di grandi volumi di parti complesse, anche là dove siano richiesti stringenti controlli di qualità".

"Vogliamo approfittare di EMO per mostrare ai produttori come si possano adottare soluzioni additive per migliorare i processi di lavorazione end-to-end. I sistemi AM, come ad esempio RenAM 500Q, forniscono la velocità e la flessibilità necessarie per soddisfare la domanda e ridurre i costi per unità e il consumo di risorse".

Le lavorazioni additive possono aiutare a contenere le quantità di materiali utilizzati e riducono l'impronta di carbonio dei componenti, senza comprometterne la qualità. La maggior parte della polvere rimasta inutilizzata durante il processo può essere raccolta e riciclata. È anche possibile creare reticoli e alleggerire i pezzi in modi che risulterebbero impossibili con le tecniche convenzionali.

"In linea con il tema della sostenibilità, che costituisce il filo conduttore di EMO Hannover, offriremo dimostrazioni per illustrare quale sarà il ruolo delle lavorazioni additive nel futuro del settore manifatturiero. La nostra speranza è di poter condividere le nostre esperienze e mostrare quali passi si possano compiere per migliorare la sostenibilità sia tramite l'Additive Manufacturing che con altri mezzi" ha concluso Callanan.

[EMO Hannover](https://emo-hannover.com/) è il punto riferimento mondiale per tecnologie produttive. La fiera è l'occasione per conoscere tutte le soluzioni più innovative nel campo della produzione e fornisce una piattaforma in cui le aziende più innovatrici possono presentare le ultime tendenze del settore.

Per maggiori informazioni sui processi end-to-end, visita il [sito web](https://www.renishaw.it/it/renishaw-enhancing-efficiency-in-manufacturing-and-healthcare--1030?utm_source=Stone+Junction&utm_medium=Hard+news&utm_campaign=EMO+Hannover+&utm_id=REC676) di Renishaw.

**-FINE-**