

Sistema di presetting utensile radio RTS (QE)



Specifiche

Applicazione principale	Misura e rilevamento dell'integrità degli utensili su centri di lavoro orizzontali e verticali e macchine gantry.	
Tipo di trasmissione	Radio a spettro diffuso con salto di frequenza (FHSS) Frequenza radio da 2400 MHz a 2483,5 MHz	
Paesi con le approvazioni radio	UK, EU, EFTA, Giappone e USA (Cina non inclusa). Per informazioni sulle altre regioni, contattare Renishaw.	
Interfacce compatibili	RMI-Q o RMI-QE (unità combinata con interfaccia e ricevitore).	
Portata operativa	Fino a 15 m	
Stili consigliati	Stilo a disco (carburo di tungsteno, scala Rockwell C: 75) oppure Stilo cubico (in ceramica, scala Rockwell C: 75)	
Peso (con stilo a disco)	batterie incluse	870 g
Opzioni di accensione/spengimento	Accensione radio	→ Spengimento radio
Durata della batteria (2 x ½AA 3,6 V al litio cloruro di tionile)	Durata in standby	99 mesi al massimo.
	Utilizzo continuo	4860 ore al massimo.
Direzioni di rilevamento	±X, ±Y, +Z	
Ripetibilità unidirezionale	1,00 μm 2σ ¹	
Forza di deflessione dello stilo^{2 3}	Da 1,3 N a 2,4 N, in base alla direzione di movimento.	
Montaggio	Vite M12 con tassello a T (non inclusi). Come opzione, sono disponibili perni SPIROL® che garantiscono un rimontaggio accurato.	
Ambiente	Classificazione IP	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
	Temperatura di stoccaggio	Da -25 °C a +70 °C
	Temperatura di funzionamento	Da +5 °C a +55 °C

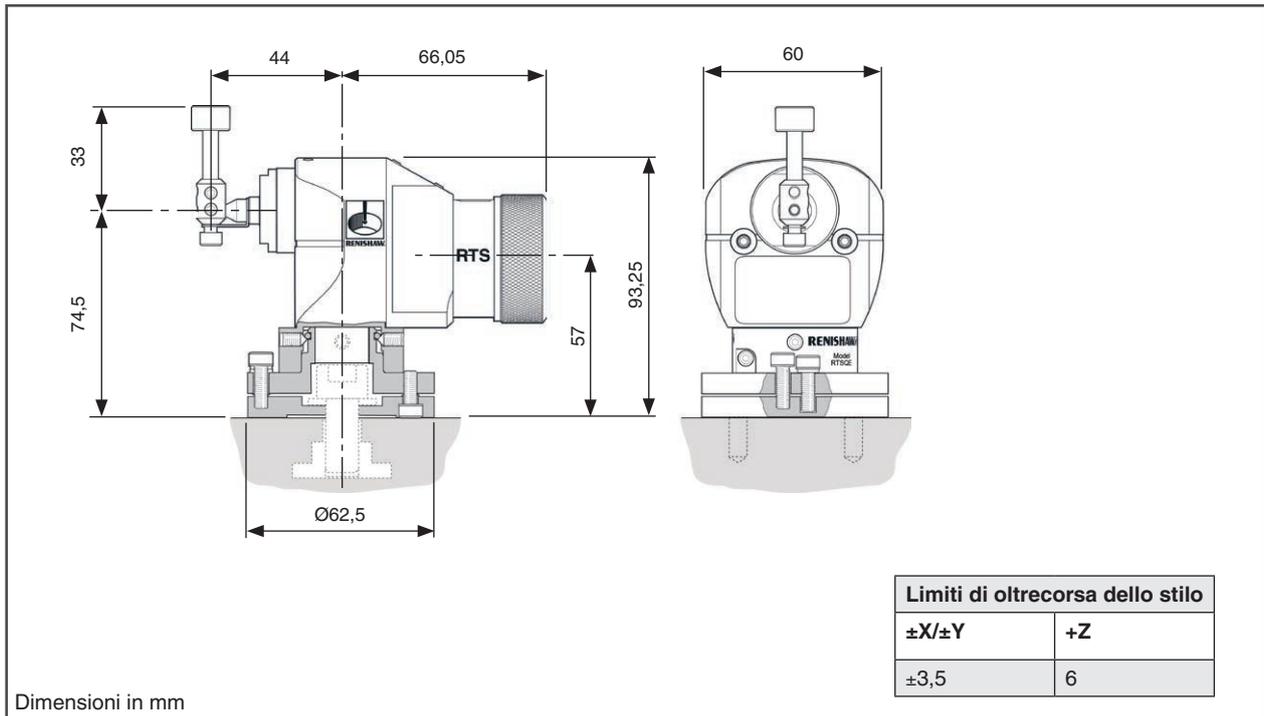
¹ Le specifiche prestazionali sono testate a una velocità standard di 480 mm/min con uno stilo di 35 mm di lunghezza. Se l'applicazione lo richiede, è possibile utilizzare anche velocità sensibilmente più elevate.

² Per forza di trigger si intende la forza esercitata dall'utensile sullo stilo che genera il segnale di misura della sonda. Si tratta di un fattore critico in alcune applicazioni. La forza massima applicata si presenta dopo il punto di deflessione (oltrecorsa). Il valore della forza dipende da variabili correlate, fra cui la velocità di misura, la decelerazione della macchina e la latenza del sistema.

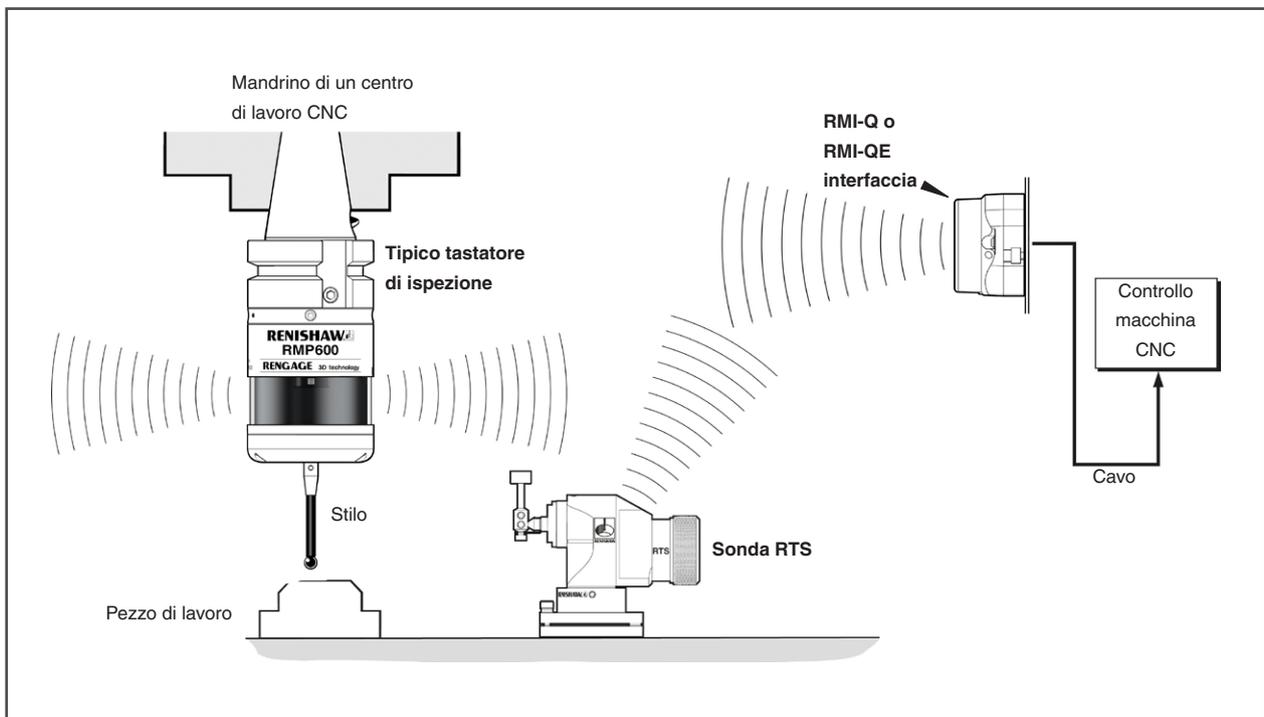
³ Queste sono le impostazioni di fabbrica; non si possono apportare modifiche manuali.

Per ulteriori informazioni e per ottenere assistenza in caso di problemi relativi ad applicazioni e prestazioni, contattare Renishaw oppure visitare www.renishaw.it/rts

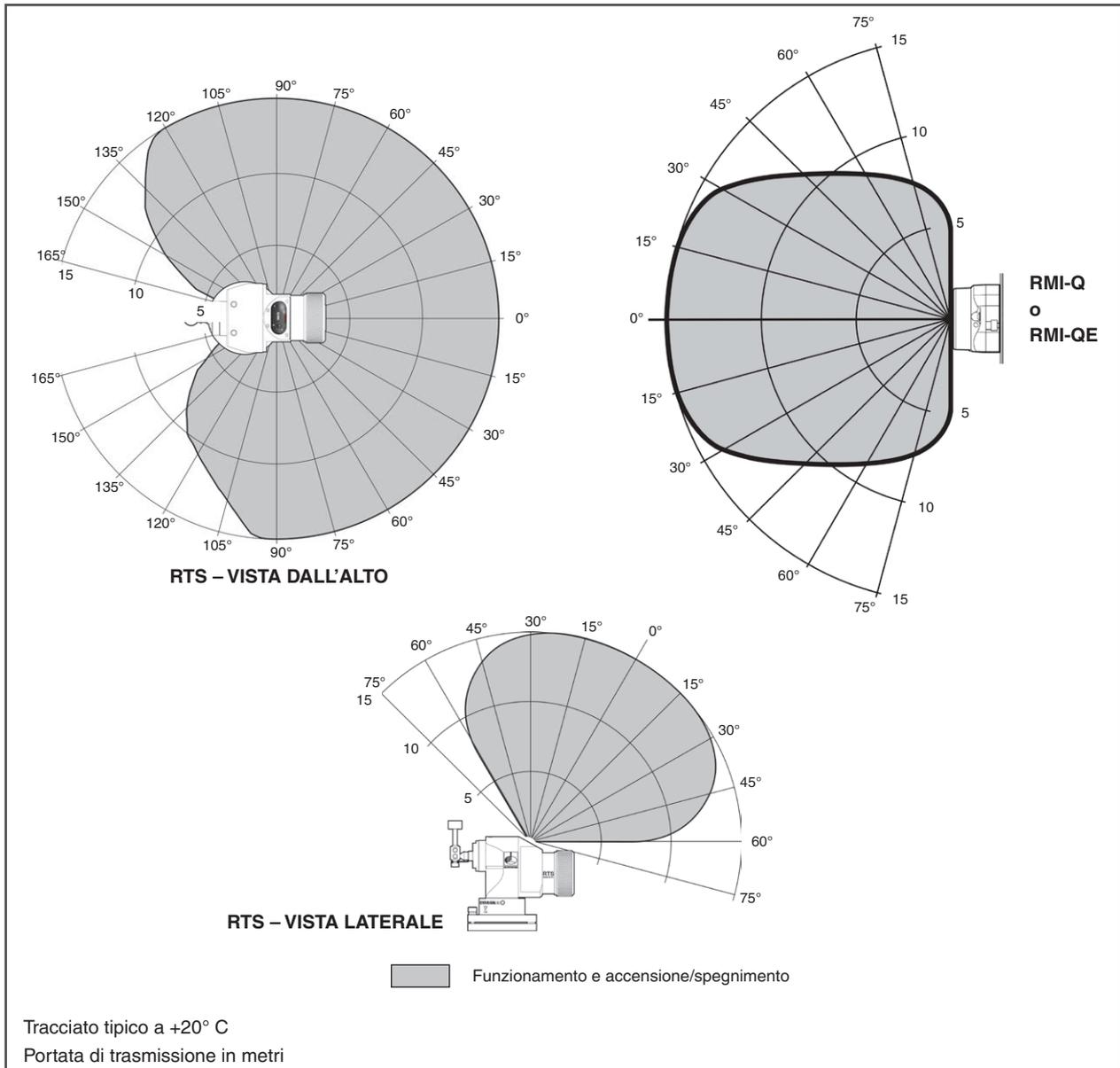
Dimensioni di RTS



Installazione del sistema RTS con un'unità RMI-Q o RMI-QE



Campo operativo di RTS



Pezzi di ricambio e accessori

Sono disponibili pezzi di ricambio e accessori di ogni tipo. Per ottenere l'elenco completo, contattare Renishaw.

www.renishaw.it/rts

 #renishaw

 +39 011 966 67 00

 italy@renishaw.com

© 2022–2023 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati. Il presente documento non può essere copiato o riprodotto nella sua interezza o in parte, né trasferito su altri supporti o tradotto in altre lingue senza previa autorizzazione scritta da parte di Renishaw.

RENISHAW® e il simbolo della sonda sono marchi registrati di Renishaw plc. I nomi dei prodotti Renishaw, le denominazioni e il marchio "apply innovation" sono marchi di Renishaw plc o delle sue società controllate. Altri nomi di marchi, prodotti o società sono marchi dei rispettivi proprietari.

SEBBENE SIANO STATI COMPIUTI SFORZI NOTEVOLI PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA DEL PRESENTE DOCUMENTO AL MOMENTO DELLA PUBBLICAZIONE, TUTTE LE GARANZIE, LE CONDIZIONI, LE DESCRIZIONI E LE RESPONSABILITÀ, COMUNQUE DERIVANTI, SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLA LEGGE. RENISHAW SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE AL PRESENTE DOCUMENTO E ALLE APPARECCHIATURE, E/O AL SOFTWARE E ALLE SPECIFICHE QUI DESCRITTE SENZA ALCUN OBBLIGO DI PREAVVISO.

Renishaw plc. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registro dell'azienda: 1106260. Sede legale: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, UK.

Codice: H-6589-8204-01-A

Pubblicato: 06.2023