BOST

RENISHAW
apply innovation™

Compensación volumétrica mediante interferometría mejora el rendimiento de máquinas

La compensación volumétrica mejora la precisión del proceso

Reduce las horas en un proceso de verificación

Antecedentes:

Bost Machine Tools es una compañía guipuzcoana que diseña, fabrica e instala tornos verticales para sectores con piezas complejas y de alto valor añadido. Debido a su actividad, necesita utilizar con frecuencia equipos de calibración para el montaje y la puesta en marcha de las máquinas.

Reto:

Las máquinas herramienta deben mostrar una repetibilidad muy alta y su error geométrico debe ser mínimo. Esto último, puede estar causado por diferentes motivos, como por ejemplo defectos de fabricación o desgaste, y puede provocar que las máquinas sean poco precisas en su posicionamiento.

Solución:

El XM-60 permite obtener, con una sola captura, seis errores: posicionamiento, rectitudes horizontal y vertical, cabeceo, ladeo y retorcimiento. Esta medición, aplicada a los ejes X, Y y Z, aumenta la detección de errores a 18. Los tres restantes para llegar a 21, han sido con el sistema Ballbar QC20, y con el XK10 .

“La compensación volumétrica de una máquina herramienta, ofrece la posibilidad de mejorar su rendimiento en un amplio porcentaje, garantizando un funcionamiento óptimo de todo el proceso..”

Bost Machine Tools (España)

© 2023 Renishaw plc. Todos los derechos reservados.