

Universelle Einmesskugel

Die universelle Einmesskugel von Renishaw steigert die Leistungsfähigkeit manueller und vollautomatischer Koordinatenmessgeräte.

Einmesskugel aus verschleißfestem Hartmetall in fünf verschiedenen Größen:

- Metrisch $\varnothing 12\text{ mm}$, $\varnothing 19\text{ mm}$ und $\varnothing 25\text{ mm}$
- Zoll $\varnothing 3/4\text{ in}$ und $\varnothing 1\text{ in}$
- Sphärizität Güteklasse 5 $\leq 0,13\text{ }\mu\text{m}$
Güteklasse 3 $\leq 0,08\text{ }\mu\text{m}$
- Toleranz des Kugeldurchmessers $\pm 1\text{ }\mu\text{m}$

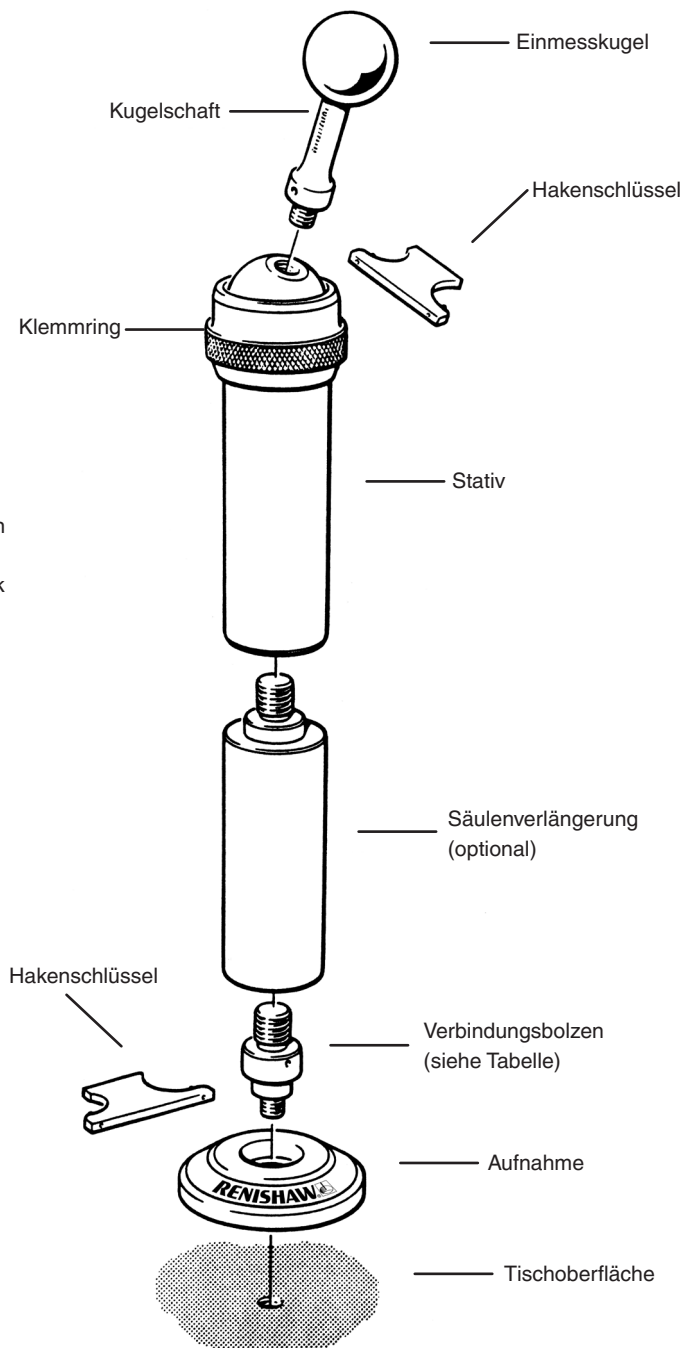
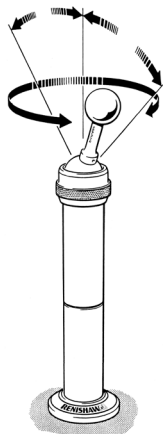
Für Anwendungen mit zwei oder drei Einmesskugeln sind Adapter erhältlich (optional).

Eine schnelle und einfache Kalibrierung der Messtasterkonfiguration über einen großen Winkelbereich. Das Einmessen erfolgt oberhalb, mittig und unterhalb der Kugel. Das manuell einstellbare Drehgelenk ermöglicht eine Schaftrotation von 360° in der horizontalen Ebene und $\pm 45^\circ$ in der vertikalen Ebene.

Jede Einmesskugel wird mit einem eigenen Prüfzertifikat geliefert, das auf Referenznormale der britischen (National Physics Laboratory, NPL) Standards rückführbar ist und auf dem Kugeldurchmesser sowie Rundheit angegeben sind.

Ein vertikales Positionierungsmerkmal bietet eine formschlüssige Einrastung sobald sich der Schaft in einer vertikalen Position befindet.

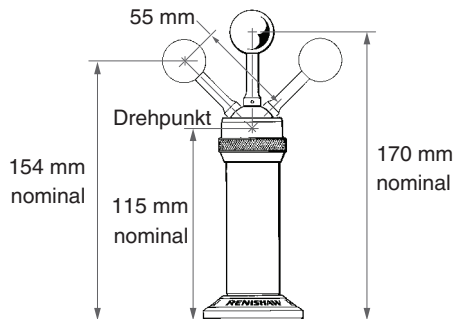
Die vertikale Höhe vom Tisch zur Mitte aller Standard Kugelgrößen beträgt ungefähr 170 mm. Eine optionale Säulenverlängerung ermöglicht eine Höhe von 245 mm.



HINWEIS: Geben Sie bei der Bestellung bitte die Artikelnummer an.

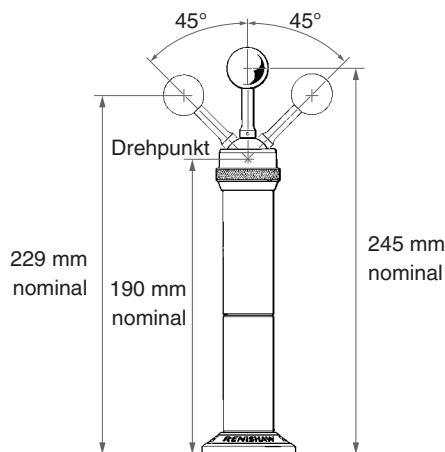
Montage der universellen Einmesskugel auf dem KMG

1. Positionieren Sie die Aufnahme der Einmesskugel über einer Gewindebohrung auf dem KMG-Tisch.
2. Führen Sie den Verbindungsbolzen durch die Bohrung in der Aufnahme und schrauben Sie sie mit Hilfe des Hakenschlüssels auf dem KMG-Tisch fest.
3. Verschrauben Sie das Stativ fest mit Bolzen/Aufnahme.
4. Anschließend schrauben Sie die Einmesskugel in die Drehkugel oben am Stativ und ziehen sie mit dem Hakenschlüssel fest.



Positionierung der Kugel

1. Lockern Sie den Klemmring und bringen Sie die Kugel, durch bewegen des Kugelschafts, in die gewünschte Position.
2. Halten Sie die Kugel in Position und ziehen Sie den Klemmring von Hand fest. Achten Sie darauf, den Ring nicht zu fest anzuziehen.



Universelles Einmesskugel - Kit

Inhalt:

- Eine Einmesskugel (nach Größe gewählt)
- Stativ
- Aufnahme
- Hakenschlüssel
- Prüfzertifikat Kugel
- Aufbewahrungskoffer

Einmesskugel-Kit	Artikelnummer (Güteklasse 5)	Artikelnummer (Güteklasse 3)
Ø12 mm Einmesskugel	A-1034-0028	A-1034-0361
Ø19 mm Einmesskugel	A-1034-0027	A-1034-0360
Ø25 mm Einmesskugel	A-1034-0026	A-1034-0359
Ø3/4 in Einmesskugel	A-1034-0031	A-1034-0363
Ø1 in Einmesskugel	A-1034-0035	A-1034-0362

Verbindungsbolzen

Mit jedem Kit wird ein Verbindungsbolzen benötigt.

Gewindegröße	Artikelnummer
M6 x 1	A-1034-0352
M8 x 1,25	A-1034-0351
M10 x 1,5	A-1034-0350
5/16 in UNC	A-1034-0354
3/8 in UNC	A-1034-0353

Sonderzubehör

Artikel	Artikelnummer
Ø12 mm Einmesskugel	A-1034-0005
Ø19 mm Einmesskugel	A-1034-0023
Ø25 mm Einmesskugel	A-1034-0002
Ø3/4 in Einmesskugel	A-1034-0032
Ø1 in Einmesskugel	A-1034-0036
2-Wege Adapter	A-1034-0356
3-Wege Adapter	A-1034-0357
Säulenverlängerung 75 mm lang	A-1034-0355

www.renishaw.de

 #renishaw

 +49 (0) 7127 9810

 germany@renishaw.com

© 1991–2024 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Renishaw weder ganz noch teilweise kopiert oder reproduziert werden oder auf irgendeine Weise auf ein anderes Medium oder in eine andere Sprache übertragen werden. RENISHAW® und das Symbol eines Messtasters sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Renishaw Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ sind Warenzeichen der Renishaw plc oder deren Tochterunternehmen. Andere Markennamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers.

ZWAR HABEN WIR UNS NACH KRÄFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESES DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN. SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG WERDEN JEDOCH UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN. RENISHAW BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, ÄNDERUNGEN AN DIESEM DOKUMENT UND AN DER HIERIN BESCHRIEBENEN AUSRÜSTUNG UND/ODER SOFTWARE UND AN DEN HIERIN BESCHRIEBENEN SPEZIFIKATIONEN VORZUNEHMEN, OHNE DERARTIGE ÄNDERUNGEN IM VORAUS ANKÜNDIGEN ZU MÜSSEN.

Renishaw plc. Eingetragen in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260. Eingetragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Großbritannien

Artikel-Nr.: H-1000-2252-05-A
Veröffentlicht: 02.2024