



获取更多校准产品资讯



扫码关注雷尼绍网站

[www.renishaw.com.cn/calibration](http://www.renishaw.com.cn/calibration)

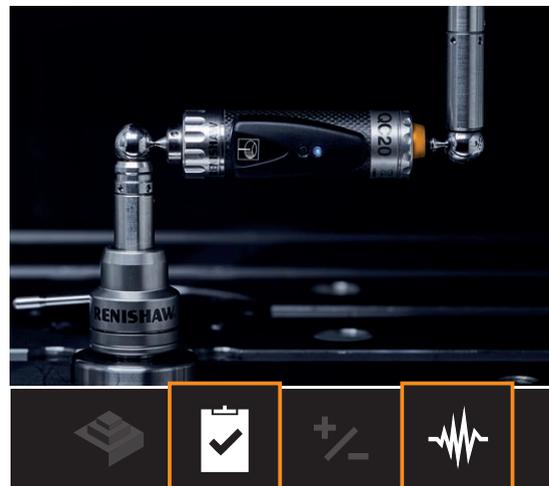
+86 21 6180 6416

shanghai@renishaw.com

#雷尼绍

© 2023-2024 Renishaw plc. 版权所有。  
RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。  
其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。  
Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号: 1106260。  
注册办公地: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

在出版本文时,我们为核实本文的准确性作出了巨大努力,但在法律允许的范围内,无论因何产生的所有担保、  
条件、声明和责任均被排除在外。 文档编号: L-9936-9121-01-A  
发布: 2024.08



验证



诊断

## QC20 球杆仪

用于机床性能诊断的无线球杆仪

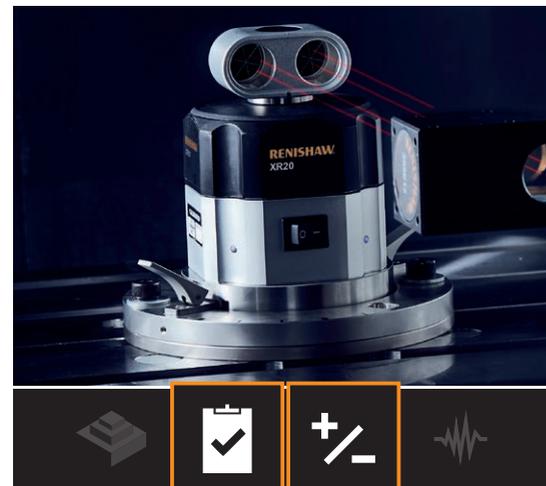
球杆仪测试将按照公认的国际标准(如ISO、ANSI/ASME等)对数控机床的位置性能进行简单、快捷的检测,允许用户对机床性能进行基准测试与性能追踪,并能够快速诊断出机床存在的问题,以免问题变得更严重而需要维护机床。

定期对机床进行球杆仪测试有助于:

- 提高数控机床精密加工的首件成功率,一次加工出合格零件
- 减少机床停机时间、降低废品率、节省检测成本
- 证明机床符合机床性能和质量管理标准
- 基于实际情况制定预测性维护计划



[www.renishaw.com.cn/qc20](http://www.renishaw.com.cn/qc20)



验证



补偿

## XR20 无线型回转轴校准装置

高精度且可重复的回转轴校准

XR20无线型回转轴校准装置可与XL-80和XM-60激光系统配合使用,用于测量和修正旋转轴线误差。XR20可快速校准运动平台、各种工具和机床上的回转轴,且具有以下优点:

- 回转轴校准精度高达±1角秒
- 无线操作
- 内置准直光靶
- 通过自动校准循环可补偿在机器设定过程中产生的准直误差
- 自动判断方向和检测进给率,高达10 rpm



[www.renishaw.com.cn/xr20](http://www.renishaw.com.cn/xr20)



## 雷尼绍校准产品总览

用于评估、监控并改进运动系统的静态和动态性能的各种精密工具。

# 纵览雷尼绍 全系列校准产品

雷尼绍提供各种激光校准系统和球杆仪产品，为实现高质量、数字化、可重复的制程能力奠定了精密基础。

这些校准产品配用智能化校准软件，能够大幅提高运动系统的性能。



## **XK10** 激光校准仪

适用于机床校准的一站式数字化解决方案

XK10激光校准仪能够在机床装配、维护和服务过程中测量几何量误差与旋转轴心线误差，精确地校准和调整机床轴，从而实现机床的理想性能。这样可以缩短整个机床装配过程的时间，包括现场服务、定期维护或碰撞后维修等。

XK10配有一套机床夹具组件，相较于千分表、自准直仪和计量标准器等传统测量工具，它的测量速度更快，操作更简单。XK10系统可以安装在直线导轨上，以确保导轨的平面度、平行度、机器调平和垂直度；也可以安装在车床和车铣复合加工中心上，用于评估机器旋转部件的主轴方向和同轴度。



[www.renishaw.com.cn/xk10](http://www.renishaw.com.cn/xk10)



## **XM-60** 多光束激光干涉仪

只需一次设定便可在任意方向同时测量六个自由度

XM-60是一款激光测量系统，只需一次设定便可沿线性轴同时测量六个自由度的误差。它还是一款功能强大的诊断工具，通过一次采集便可测量轴的所有几何量误差。作为独特的光学滚摆测量系统，它可对任意方向的轴线进行测量。

针对空间误差补偿，XM-60多光束激光干涉仪提供了一种可快速、精确地获得所需数据组的方法。而且可轻松将补偿文件传输至机器控制器，以确保机器在整个空间范围内保持性能稳定性。

XM-600激光干涉仪的功能更强大，可直接与雷尼绍的一系列UCC坐标测量机控制器连接。



[www.renishaw.com.cn/xm60](http://www.renishaw.com.cn/xm60)



## **XL-80** 激光干涉仪

直接在机器上单独测量几何量误差

XL-80激光干涉仪可增强用户对测量结果的信心，并且能够实时发现误差，远胜激光跟踪仪或激光跟踪干涉仪。

通过以下方式可提高机器精度：

- 针对性改造机器装配
- 根据测量数据应用误差补偿
- 记录机器性能改进情况

XL-80激光干涉仪已成为各种校准实验室和校准机构的理想之选。它具有极为稳定的激光频率、公开的误差范围和完整的溯源性，因此非常适合作为基准系统。XL-80还具有多种连接和触发选项，非常灵活。



[www.renishaw.com.cn/xl80](http://www.renishaw.com.cn/xl80)