

Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

Guida all'uso del sistema MH8

Numero di codice documentazione: H-1000-5454-06-D

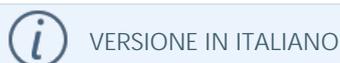


Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

Informazioni generali su MH8

© 2003 - 2024 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati.



Questo documento non può essere copiato o riprodotto nella sua interezza o in parte, né trasferito su altri supporti o tradotto in altre lingue, senza previa autorizzazione scritta da parte di Renishaw.

Limitazione di responsabilità

SEBBENE SIANO STATI COMPIUTI SFORZI NOTEVOLI PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA DEL PRESENTE DOCUMENTO AL MOMENTO DELLA PUBBLICAZIONE, TUTTE LE GARANZIE, LE CONDIZIONI, LE DESCRIZIONI E LE RESPONSABILITÀ, COMUNQUE DERIVANTI, SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLA LEGGE.

RENISHAW SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE AL DOCUMENTO, ALLE APPARECCHIATURE E/O AL SOFTWARE E ALLE SPECIFICHE QUI RIPORTATE SENZA INCORRERE IN ALCUN OBBLIGO DI NOTIFICA.

Marchi

RENISHAW® , il simbolo della sonda e REVO® sono marchi registrati di Renishaw plc.

I nomi e le denominazioni dei prodotti Renishaw e il marchio "apply innovation" sono marchi di Renishaw plc o delle sue società controllate.

Altri nomi di marchi, prodotti o società sono marchi dei rispettivi proprietari.

RAEE



L'utilizzo di questo simbolo sui prodotti Renishaw e/o sulla documentazione di accompagnamento indica che il prodotto non deve essere smaltito nella spazzatura indifferenziata. L'utente finale è responsabile di smaltire il prodotto presso un punto di raccolta WEEE (smaltimento di componenti elettrici ed elettronici) per consentirne il riutilizzo o il riciclo. Lo smaltimento corretto del prodotto contribuirà a recuperare risorse preziose e a salvaguardare l'ambiente. Per ulteriori informazioni, contattare l'ente locale per lo smaltimento rifiuti oppure un distributore Renishaw.

Garanzia

A meno che non sia stato separatamente concordato e firmato un contratto scritto fra Renishaw e l'utente, le apparecchiature e/o i software venduti sono soggetti ai Termini e alle condizioni standard di Renishaw, forniti insieme all'apparecchiatura e/o al software o disponibili su richiesta presso la sede Renishaw di zona.

Renishaw fornisce una garanzia per le proprie apparecchiature e/o software (secondo quanto riportato nei termini e nelle condizioni standard), purché questi vengano installati e utilizzati con le precise modalità indicate nella documentazione Renishaw associata alle apparecchiature in questione. Per informazioni dettagliate sulla garanzia, leggere i Termini e le condizioni standard.

Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

Le apparecchiature e/o i software acquistati presso fornitori terze parti sono soggetti a termini e condizioni separati, che devono essere forniti insieme all'apparecchiatura o al software. Per maggiori informazioni, contattare il fornitore di terze parti.

Cura del prodotto

Le sonde Renishaw e i relativi sistemi sono strumenti di precisione, utilizzati per ottenere misure accurate. Per tale ragione, devono essere trattati con estrema cura.

Modifiche ai prodotti Renishaw

Renishaw si riserva il diritto di migliorare o modificare il proprio hardware o software senza obbligo di apportare alcuna modifica alle apparecchiature Renishaw precedentemente vendute.

Dati di registrazione società

Renishaw plc. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registro dell'azienda: 1106260. Sede legale: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Regno Unito.

Imballaggio

Per aiutare l'utente finale nelle attività di riciclo e smaltimento, di seguito vengono elencati i materiali usati per i vari componenti della confezione:

| Componente della confezione | Materiale | Codice 94/62/EC | Numero 94/62/EC |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------|-----------------|
| Scatola esterna | Cartone ondulato | PAP | 20 |
| Insero di imballaggio | Cartone ondulato | PAP | 20 |
| Sacchetto | Polietilene a bassa densità | LDPE | 4 |

Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

Conformità del prodotto MH8

Dichiarazione di conformità EU

Per ottenere la dichiarazione EU completa, contattare Renishaw spa o visitare il sito www.renishaw.it/EUCMM.

Dichiarazione di conformità UK

Per ottenere la dichiarazione UK completa, contattare Renishaw spa o visitare il sito www.renishaw.it/UKCMM.

Conformità EMC

L'attrezzatura deve essere installata e usata in conformità al presente manuale di installazione. Questo prodotto è solo per uso industriale. Non va utilizzato in aree residenziali e non deve essere connesso a una rete elettrica a bassa tensione che serva edifici adibiti a uso residenziale.

ICES-001 (solo Canada)

Questo dispositivo ISM è conforme alla normativa canadese ICES-001(A) / NMB-001(A).

Cet appareil ISM est conforme à la norme ICES-001(A) / NMB001(A) du Canada.

Regolamento REACH

Le informazioni richieste dall'articolo 33(1) del regolamento (CE) N. 1907/2006 ("REACH") relativa ai prodotti contenenti sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) sono disponibili al seguente indirizzo:

www.renishaw.it/REACH

Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

RoHS Cina

Per ottenere la versione completa di RoHS Cina, contattare Renishaw spa o visitare il sito www.renishaw.it/ChinaRoHS.



MH8 - introduzione

MH8 è una testa indexabile manuale con articolazione per consentire l'orientamento dello stilo. La testa può ospitare sonde dotate di connettore Renishaw M8. Si consiglia di utilizzare sonde a contatto TP20 e TP6. MH8 è disponibile con una serie di coni per il montaggio in base alle specifiche del produttore della CMM.

Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

Descrizione del prodotto MH8

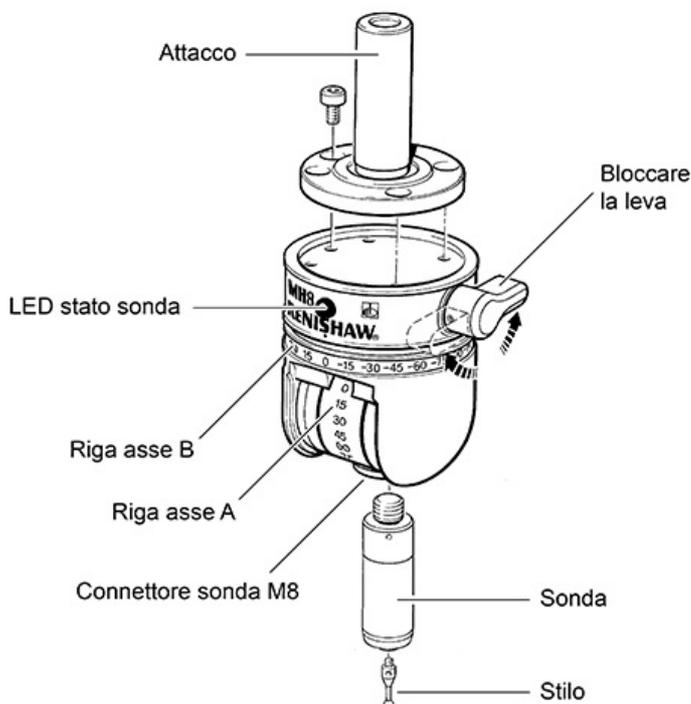
MH8 ha 2 assi. Il connettore sonda viene portato sull'asse A che fa ruotare la sonda a 90° sul piano Z. L'asse B ruota la sonda sul piano X-Y in un arco di $\pm 180^\circ$.

Un meccanismo a leva consente di bloccare i due assi nella posizione desiderata per la calibrazione del pezzo. Gli assi vengono sbloccati per consentire alla sonda di ruotare liberamente e cambiare posizione. Le posizioni di blocco vengono impostate con incrementi angolari con incrementi di 15° su ciascun asse, per un totale di 168 posizioni.

Una volta bloccato l'orientamento della testa, la sonda viene vincolata in una posizione spaziale in modo cinematico ed estremamente ripetibile. In questo modo, dopo la qualifica iniziale della punta dello stilo nelle posizioni necessarie per la calibrazione del pezzo, l'orientamento della sonda può essere modificato su qualsiasi posizione qualificata senza bisogno di ripetere l'operazione di qualifica.

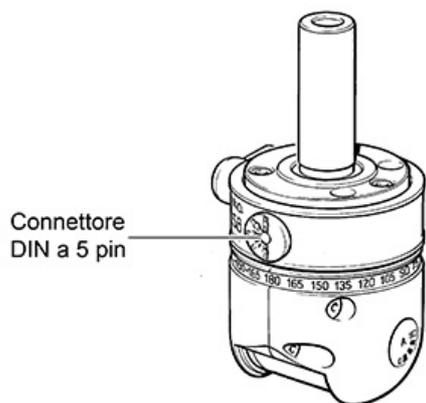
Sul lato anteriore della testa è presente un LED rosso che fornisce indicazioni sullo stato della sonda. Il LED può essere attivato dal controllo della CMM o da un'interfaccia per sonde Renishaw. Per convenzione, il LED acceso indica una sonda a riposo e pronta all'uso, mentre il LED spento indica una sonda attiva.

I collegamenti elettrici sono assicurati tramite un connettore DIN a 5 pin.



Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it



Riepilogo per numero di codice

| Numero di codice | Descrizione |
|------------------|---|
| A-1332-0013 | Testa MH8 |
| A-1332-0002 | Testa della sonda MH8 + utensili per sonda TK4 (senza cono) |
| A-1332-0003 | MH8 + TK4 + cono MS1 |
| A-1332-0004 | MH8 + TK4 + cono MS2 |
| A-1332-0005 | MH8 + TK4 + cono MS4 |
| A-1332-0006 | MH8 + TK4 + cono MS5 |
| A-1332-0007 | MH8 + TK4 + cono MS7 |
| A-1332-0008 | MH8 + TK4 + cono MS9 |
| A-1332-0009 | MH8 + TK4 + cono MS10 |
| A-1332-0010 | MH8 + TK4 + cono MS13 |
| A-1332-0011 | MH8 + TK4 + cono MS15 |
| A-1332-0014 | MH8 + TK4 + cono MS17 |
| A-1332-0012 | MH8 + TK4 + cono D |
| A-1042-1486 | Chiave a 'C' s1 |
| A-1047-3932 | Chiave C S9 a doppia terminazione |
| M-5000-3540 | Utensile S7 per serrare gli stili |
| P-TL03-0150 | Chiave a brugola, AF 1,5 mm AF (regolazione TP2/TP6) |

Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

Procedura di installazione

Montaggio dell'attacco sulla testa della sonda

- Posizionare l'attacco nel recesso sul lato superiore di MH8
- Ruotare l'attacco fino ad allineare i tre fori per le viti
- Fissare l'attacco in posizione, usando solo le tre viti M3 × 5 mm (in dotazione)
- Serrare progressivamente mediante la chiave a brugola A/F da 2,5 mm (in dotazione)

Montaggio della testa nella CMM

In genere, la testa viene fissata alla colonna della CMM mediante un cono standard, specificato dal produttore della CMM.

Gli attacchi standard sono elencati nella sezione "Riepilogo per numero di codice".

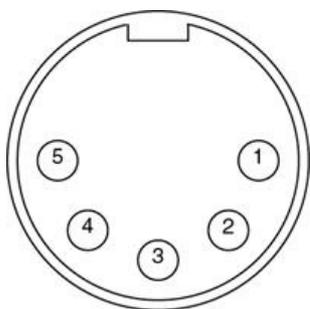
Si possono adottare soluzioni di montaggio speciali o personalizzate. Per ulteriori dettagli sul nostro servizio di personalizzazione, rivolgersi al fornitore oppure contattare direttamente Renishaw.

Il montaggio deve risultare estremamente rigido, perché un qualsiasi movimento durante il normale funzionamento della testa potrebbe introdurre errori nelle misure.

Se la testa viene sostituita o riposizionata nella colonna, sarà necessario riquilibrare tutte le posizioni della testa da utilizzare.

Collegamenti elettrici

Il collegamento avviene tramite un connettore DIN a 5 pin posto sul lato della testa.



Le funzioni dei pin sono riportate nella tabella di seguito:

| Numero pin | Designazione |
|------------|----------------|
| 1 | Catodo LED |
| 2 | Terra |
| 3 | Anodo LED |
| 4 | Circuito sonda |
| 5 | Circuito sonda |

Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

Montaggio della sonda sulla testa

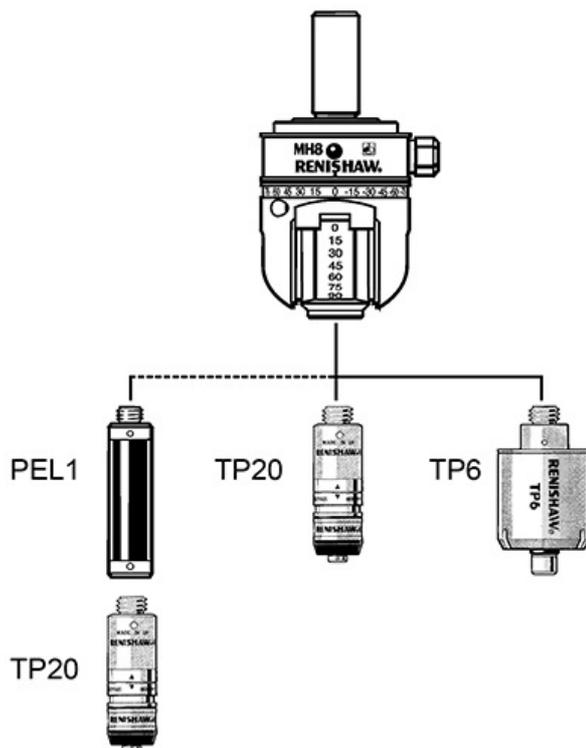
Quando si installa una sonda TP20, montare il corpo sulla testa prima di inserire il modulo e lo stilo.

- Avvitare manualmente l'estremità filettata della sonda nel connettore M8 della testa fino a serrare a fondo
- Inserire la chiave a C S1 (in dotazione) negli appositi fori del corpo della sonda e serrare
- Si consiglia di serrare con una coppia compresa fra 0,3 e 0,5 Nm

Consultare anche la guida relativa alla sonda utilizzata.

Barre di prolunga

La barra di prolunga PEL1 consente di estendere la portata della sonda di 50 mm. Si sconsiglia l'uso delle barre di prolunga delle serie PEL2, PEL3 o PE.



Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

Funzionamento della testa

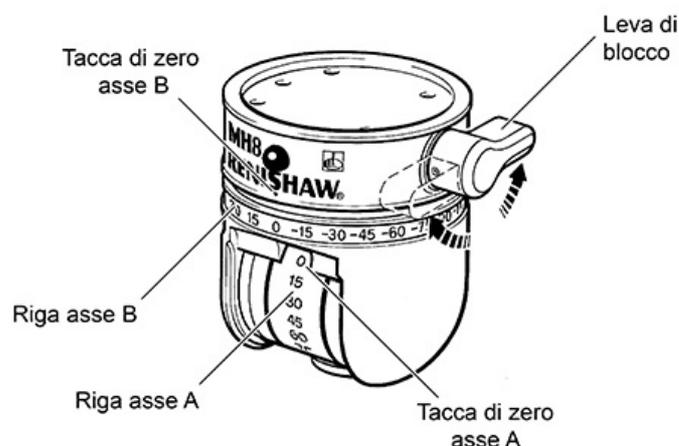
i **NOTA:** prima di definire i punti di calibrazione, assicurarsi che la leva di blocco sia girata completamente in senso orario.

Per modificare l'orientamento della sonda

- Sbloccare la testa, girando completamente la leva di blocco in senso antiorario
- Afferrare il corpo della sonda (evitando di toccare lo stilo) e ruotare l'asse B fino a quando la riga non indica che l'angolo desiderato (in incrementi di 15°) è adiacente alla tacca di zero dell'asse B
- Ruotare l'asse A fino a quando la riga non indica che l'angolo desiderato (in incrementi di 15°) si trova sulla posizione di riferimento sull'asse A
- Bloccare la testa, girando completamente la leva di blocco in senso orario
- Qualificare le punte dello stilo seguendo le istruzioni del fornitore della CMM
- Modificare l'orientamento della sonda, portandola sulla successiva posizione desiderata, quindi qualificare le punte dello stilo
- Ripetere il processo di qualifica per tutti gli orientamenti e le punte stilo
- Avviare la calibrazione, verificando che vengano richiamati i dati di qualifica corretti per ciascuna posizione della testa

Si consiglia di ripetere periodicamente le operazioni di qualifica:

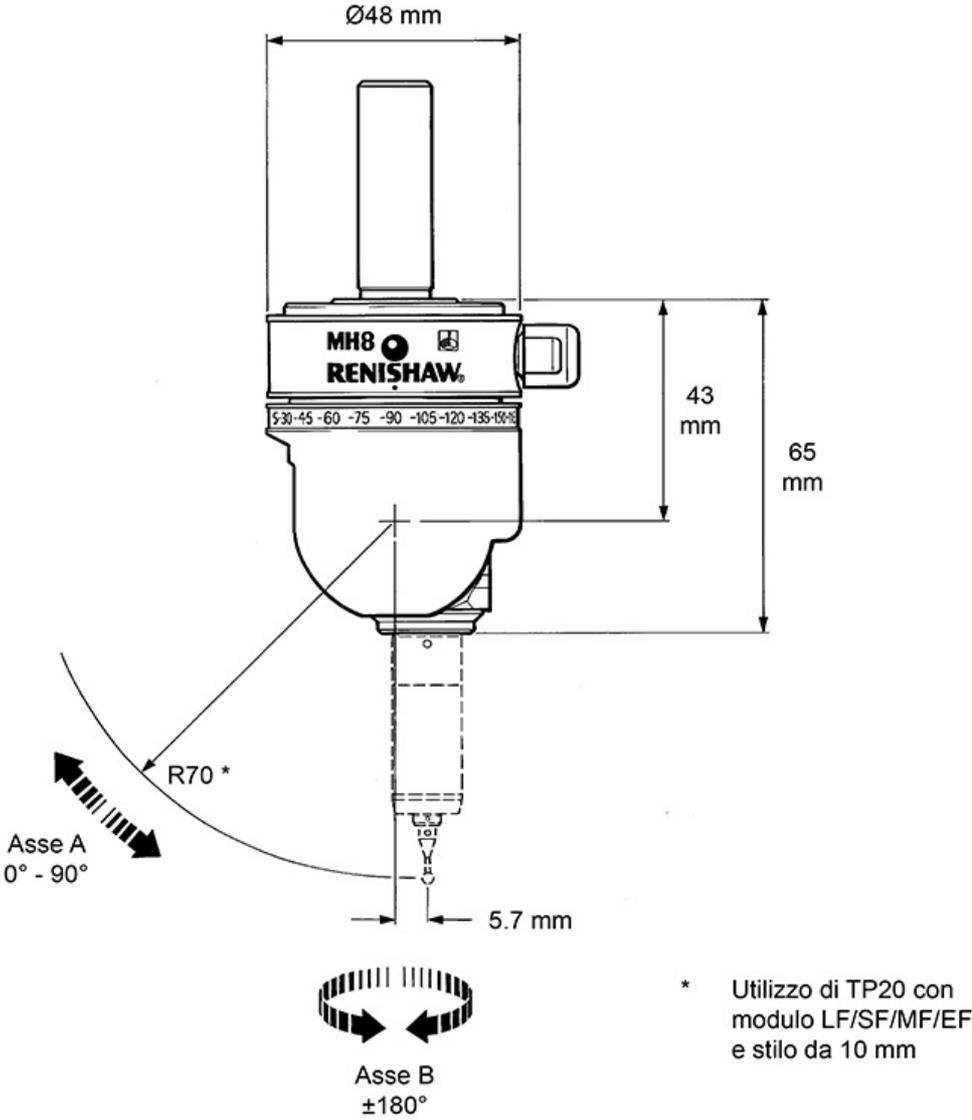
- in base alle raccomandazioni del fornitore della CMM, soprattutto in relazione alle variazioni termiche
- all'inizio della giornata o del turno di lavoro
- dopo una collisione accidentale
- dopo la modifica di un componente del sistema di misura (con esclusione dei moduli TP20 prequalificati)
- se lo stato iniziale è incerto o sconosciuto



Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

Dimensioni della sonda MH8



Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

Specifiche tecniche

Prestazioni di misura

| | |
|--|--------|
| Ripetibilità di posizione (2σ) (sulla punta dello stilo con sonda TP20, modulo a forza standard e stilo lungo 10 mm) | 1,5 μm |
| Ripetibilità di posizione (2σ) con barra di prolunga da 50 mm (PEL1) (sulla punta dello stilo con sonda TP20, modulo a forza standard e stilo lungo 10 mm) | 2,5 μm |

Specifiche tecniche

| | |
|-------------------------------------|---|
| Articolazioni disponibili | Asse A: Da 0° a 90° con incrementi da 15° Asse B: ±180° con incrementi da 15° |
| Carico massimo | TP6 - non si possono usare prolunghe Sonda TP20 o TP2 + prolunga da 50 mm (PEL1) |
| Temperature di esercizio | da +10 a +40 °C |
| Temperature di conservazione | da -10 a +70 °C |
| Connettore sonda | Renishaw M8 × 1,25 × 5 mm |
| Connettore elettrico | Presina DIN a 5 pin (180°) |
| Protezione | IP30 |
| Peso | 205 g (senza cono) |

Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

Manutenzione di MH8

Questo prodotto deve essere utilizzato in un ambiente di metrologia protetto evitando l'accumulo di polvere o residui.

Come per tutti gli strumenti di misura di precisione, si consiglia di effettuare frequenti interventi di ispezione e pulizia, per garantire prestazioni ottimali nel corso del tempo.

La manutenzione è limitata alle superfici esterne, alle etichette della riga degli assi e alla superficie di montaggio del connettore della sonda. A tale scopo, utilizzare un panno asciutto oppure un materiale detergente proprietario.

Guida all'uso del sistema MH8

www.renishaw.it

MH8 - Risoluzione dei problemi

Consultare anche l'appropriata guida d'uso della sonda di misura.

Riduzione dell'accuratezza di misura

| Cause probabili | Soluzione |
|--|--|
| Montaggio non sicuro. | Verificare che MH8 sia montato in modo corretto al cono e che le viti siano inserite fino in fondo. Controllare il meccanismo di blocco nella colonna della CMM. |
| MH8 non è stata bloccata correttamente. | Verificare che la leva di blocco sia girata completamente in senso orario. |
| Forza eccessiva applicata alla sonda dopo il blocco. | Sbloccare MH8 e bloccarla nuovamente. |
| MH8 sovraccaricata. | Utilizzare solo le combinazioni sonda/prolunga specificate. |
| Sonda difettosa. | Provare a sostituirla. |
| MH8 usurata o danneggiata. | Provare a sostituirla oppure restituirla a Renishaw o al fornitore. |

Gli assi producono rumore durante la rotazione

| Cause probabili | Soluzione |
|--|---|
| MH8 non è stata sbloccata correttamente. | Girare la leva di blocco completamente in senso antiorario prima di riprovare a orientare la sonda. |

Renishaw S.p.A.
Via dei Prati 5,
10044 Pianezza
Torino, Italia

T +39 011 966 10 52
F +39 011 966 40 83
E italy@renishaw.com
www.renishaw.it

RENISHAW 
apply innovation™

Per maggiori dettagli sulla Renishaw nel mondo, visitate il nostro sito www.renishaw.it/contact