

Vše pro rychlost

Na veletrhu EMO 2007 se společnost Renishaw soustřeďuje na rychlost výroby – prostřednictvím celé řady nových výrobků pro široký rozsah použití při obrábění a měření, které výrobcům umožní zkrátit dobu zpracování, a přitom zachovat kvalitu.



Dokonalým důkazem tohoto příspěvku k rychlosti je vládnoucí olympijská vítězka v jízdě na dvoumístných bobech, Sandra Kiriasis. Prospěch jejímu týmu přinesly nejnovější měřicí technologie Renishaw použité při výrobě čepelí, které umožnily týmu Kiriasis dominovat ve svém sportovním odvětví v sezoně 2006-2007. Vítězné boby budou vystaveny na stánku Renishaw po celou dobu trvání EMO 2007 a Sandra se zde setká s návštěvníky v první den veletrhu.

Mezi nově předváděné výrobky bude patřit Renishaw XL-80, kompaktní laserový interferometrický měřicí systém, který kombinuje mobilitu, přesnost a snadnost použití.

Pro uživatele souřadnicových měřicích strojů je připraven revoluční pětiosý systém REVO™, který přináší zlepšení výkonnosti měření až o 900 % ve srovnání s konvenčními tříosými snímacími systémy.



kompaktní laser XL-80

Pro použití na obráběcích strojích nabízí společnost Renishaw systém detekce stavu nástrojů TRS2, kterému detekce poškozeného nástroje běžně trvá méně než jednu sekundu. Uživatelům, kteří chtějí zkrátit kontrolní čas měření složitých 3D tvarů, např. forem, obráběných na velkých obráběcích centrech, je určena jako vysoce výkonné řešení nová kompaktní, velmi přesná dotyková sonda RMP600 s rádiovým přenosem signálu.



rozeznání nástrojů TRS2

Na veletrhu EMO 2007 také bude představen duální systém Renishaw, který používá jediný optický komunikační modul jak pro nástrojovou, tak i pro obrobkovou sondu. Součástí systému je inovovaná obrobková sonda OMP40-2 a zcela nová bezkabelová nástrojová sonda Renishaw OTS. Nastavování a kontrola nástrojů je díky tomu nyní možná i na strojích se zdvojenými paletami nebo otočnými stoly.



duální systém měřících sond

Pro konstruktéry v odvětví obráběcích strojů je k dispozici bezkontaktní úhlový snímač RESM SiGNUM™ společnosti Renishaw, který je díky velkému průchozímu otvoru ideální pro vysokorychlostní zpětnou vazbu u rotačních os obráběcích strojů a který nyní nabízíme se sériovou komunikací FANUC. Úhlový snímač REXM nabízí novou úroveň přesnosti v měření úhlové polohy. Je vhodný pro aplikace, které vyžadují nejvyšší přesnost. Celková přesnost systému je lepší než ± 1 úhlová vteřina. Systém vykazuje nulové vazební ztráty a výjimečnou opakovatelnost.

www.renishaw.info/emo