

Geschwindigkeit im Fokus

Renishaw macht die Geschwindigkeit im Fertigungsprozess zum zentralen Thema auf der EMO 2007 und stellt eine Reihe neuer Produkte vor, durch die Unternehmen die Bearbeitungszeiten bei gleichbleibend hoher Qualität in einer Vielzahl verschiedener Bearbeitungs- und Messanwendungen verkürzen können.



Diese Verbesserungen in Sachen Geschwindigkeit kamen auch der amtierenden Olympiasiegerin im Zweierbob der Damen, Sandra Kiriasis, zugute. Ihr Team profitierte von den neuesten Messtechnologien von Renishaw bei der Herstellung der aktuellen Bobkufen, dank derer das Team Kiriasis während der Saison 2006-2007 triumphale Erfolge erzielen konnte. Während der gesamten EMO 2007 wird der Bob am Stand von Renishaw zu sehen sein und Sandra Kiriasis wird persönlich die Besucher am ersten Tag der Messe begrüßen.

Zu den vorgestellten neuen Produkten zählen das kompakte Laser-Interferometersystem XL-80, das sich durch seine Transportierbarkeit, Leistung und einfache Verwendung auszeichnet, sowie das revolutionäre REVO™ 5-Achsen-Messkopf- und Messtastersystem, das Anwendern von Koordinatenmessgeräten eine Verbesserung des Messdurchsatzes um bis zu 900 % im Vergleich zu Koordinatenmessgeräten mit herkömmlichen 3-Achsen-Scansystemen ermöglicht.



Kompaktes XL-80 Laserinterferometer-System

Bei der Prozessüberwachung an Werkzeugmaschinen benötigt das neue Werkzeugbrucherkennungssystem TRS2 von Renishaw in der Regel weniger als eine Sekunde für die Erkennung gebrochener Werkzeuge. Anwendern, die bei der Messung komplexer 3D-Teilegeometrien auf Werkzeugmaschinen beliebiger Größe eine Verkürzung der Messzeiten erreichen möchten, bietet Renishaw jetzt den kompakten, hochgenauen Funkmesstaster RMP600 als leistungsstarke Lösung an.



Werkzeugbrucherkennungssystem TRS2

Ebenfalls erstmalig wird auf der EMO 2007 das 2-Messtaster-System von Renishaw vorgestellt. Dieses System mit optischer Signalübertragung verwendet nur einen einzigen optischen Empfänger, welcher sowohl mit dem Messtaster zur Werkzeugmessung als auch mit dem spindelmontierten, taktil schaltenden Messtaster kommuniziert und so eine schnelle Systemeinbindung ermöglicht. Ein typisches 2-Messtaster-System besteht aus dem neuen, kabellosen Messtaster zur Werkzeugmessung OTS sowie dem Messtaster OMP40-2 und eignet sich insbesondere für den Einsatz in Maschinen mit Doppelpaletten und Drehtischen.



Kabelloses 2-Messtaster-System

Konstrukteuren in der Werkzeugmaschinen-industrie bietet das berührungslose SiGNUM™ RESM Winkelmess-System von Renishaw eine großen Durchlass und geringe Querschnitte, sodass es ideal für den Einsatz bei Drehachsen in Werkzeugmaschinen ist. Das neue Si-FN Interface ermöglicht serielle Kommunikation mit der FANUC-Steuerung. Für Anwendungen, die höchste Genauigkeit erfordern, bietet das REXM Winkelmess-System eine bislang unerreichte Genauigkeit – die Gesamtgenauigkeit ist besser als ± 1 Winkelsekunde – ohne Kupplungsverluste und bei ausgezeichneter Wiederholgenauigkeit.

www.renishaw.info/emo