

Potrzeba szybkości

Na wystawie EMO 2007, Renishaw skupia się na szybkości procesów wytwarzania, prezentując szeroką gamę produktów, które pomagają skrócić czas obróbki i pomiarów, a równocześnie zachować wysoką jakość.



Ten wkład w uzyskanie wyższych szybkości doskonale ilustruje przykład aktualnej mistrzyni olimpijskiej w bobslejowych dwójkach kobiet, Sandry Kiriasis. Jej ekipa skorzystała z najnowszych technologii pomiarowych Renishaw przy opracowywaniu projektu płozy, dzięki której ekipa Kiriasis mogła dominować w tej dyscyplinie sportu w sezonie 2006-2007. Zwycięski bobslej będzie pokazywany na stoisku Renishaw podczas EMO 2007, a Sandra spotka się tam z odwiedzającymi w pierwszym dniu trwania wystawy.

Wśród nowych, prezentowanych na wystawie produktów znajdzie się XL-80 zminiaturyzowany,

laserowy interferometryczny system pomiarowy firmy Renishaw, który stanowi połączenie cech przenośności, efektywności oraz łatwości użytkowania. Zaprezentujemy także rewolucyjny system głowicy i sondy pomiarowej REVO™, który dzięki możliwości skanowania w pięciu osiach może zapewnić użytkownikom maszyn współrzędnościowych poprawę wydajności kontroli aż o 900% w przypadku maszyn, które wcześniej były wyposażone w trzyosiowe systemy skanujące.



Miniaturowy laser XL-80

System sprawdzania narzędzi TRS2 firmy Renishaw potrzebuje zwykle mniej niż jedną sekundę do sprawdzenia uszkodzeń narzędzi. Natomiast dla użytkowników poszukujących możliwości skrócenia czasów kontroli poprzez pomiary złożonych elementów geometrii części obrabianych doskonałym rozwiązaniem jest zminiaturyzowana sonda stykowa Renishaw RMP600 o wysokiej dokładności, z radiową transmisją sygnałów.



System sprawdzania narzędzi ToolWise™ TRS2



System z dwiema sondami

Podczas trwania wystawy EMO 2007 zostanie również zaprezentowany system z dwiema sondami firmy Renishaw, wykorzystujący jeden odbiornik sygnału optycznego dla sond do ustawiania narzędzi oraz kontroli obrabianych części, umożliwiającą szybką integrację. Zestaw zawiera sondę stykową OMP40-2 oraz bezprzewodowy układ ustawiania narzędzi OTS firmy Renishaw, co jest szczególnie przydatne w przypadku obrabiarek z dwiema paletami lub stołami obrotowymi.

Projektantów branży obrabiarkowej zainteresuje przetwornik położenia kąowego RESM o działaniu bezdotykowym systemu SiGNUM™ firmy Renishaw. Posiada on duży otwór przelotowy, dzięki czemu nadaje się idealnie do stosowania na osiach obrotowych obrabiarek i jest obecnie dostępny wraz z układem komunikacji szeregowej FANUC. Dla zastosowań wymagających najwyższej dokładności pomiaru, przetwornik położenia kąowego REXM oferuje całkowitą dokładność instalacji układu lepszą niż ± 1 sekundy łukowej, brak zaników sprzężenia oraz wyjątkową powtarzalność.

www.renishaw.info/emo