

Plus vite, toujours plus vite...

À EMO 2007, Renishaw mettra l'accent sur la vitesse de production. À cet effet, l'entreprise présentera une gamme de nouveaux produits visant à réduire les temps de process tout en maintenant la qualité sur un grand éventail d'applications d'usinage et de mesurage.



Sandra Kiriasis, championne olympique en titre de bobsleigh à deux féminin, illustre parfaitement cette contribution à la vitesse. En effet, son équipe a tiré parti des nouveaux progrès en matière de mesurage de Renishaw appliqués à la fabrication d'une lame ; c'est ainsi qu'elle a réussi dominer ce sport pendant toute la saison 2006-2007. Le bobsleigh gagnant sera présenté sur le stand Renishaw pendant EMO 2007, et Sandra y rencontrera les visiteurs le premier jour du salon.

Parmi les nouveaux produits Renishaw présente son XL-80, un système compact de mesure interférométrique à laser qui allie portabilité, performances et facilité d'emploi. Les utilisateurs de MMT pourront découvrir "REVO™", système révolutionnaire avec tête et palpeur de mesure

cinq axes, procurant une amélioration atteignant 900 % des niveaux de rendement de contrôles sur machines déjà équipées de système de scanning à trois axes.



Système laser XL-80

Pour les applications de contrôle de process sur machine-outil, le système Renishaw TRS2 de reconnaissance d'outils prend normalement moins d'une seconde pour détecter les outils brisés, tandis que, pour les utilisateurs, souhaitant réduire les temps de contrôle lors de mesures de géométries de pièces tridimensionnelles complexes sur centres d'usinage de toutes tailles, le nouveau palpeur haute précision à contact avec transmission radio constitue une solution performante.



TRS2 système de reconnaissance d'outil sans contact

EMO 2007 sera aussi l'occasion de présenter le système à deux palpeurs de Renishaw. Il utilise un seul récepteur optique pour le palpeur de réglage d'outil et le palpeur monté en broche pour le contrôle de pièces, d'où une intégration rapide. Il comprend le palpeur pièces OMP40-2 et le système de réglage d'outils sans fil OTS de Renishaw, ce qui convient tout particulièrement aux machines à double palettes ou à tables rotatives.

Pour les bureaux d'études du secteur machine-outil, le codeur angulaire RESM sans contact SiGNUM™ de Renishaw est doté d'un grand trou traversant, le rendant idéal pour les renvois de position à grande vitesse, sur axes rotatifs de machines-outils ; il est désormais disponible avec une communication série FANUC. Pour les applications exigeant une précision optimale, le codeur angulaire REXM atteint de nouvelles sphères en métrologie angulaire, avec une précision installée totale meilleure que ± 1 seconde d'arc, des pertes de couplage nulles et une répétabilité exceptionnelle.

www.renishaw.info/emo



Système optique à double tête de palpé