

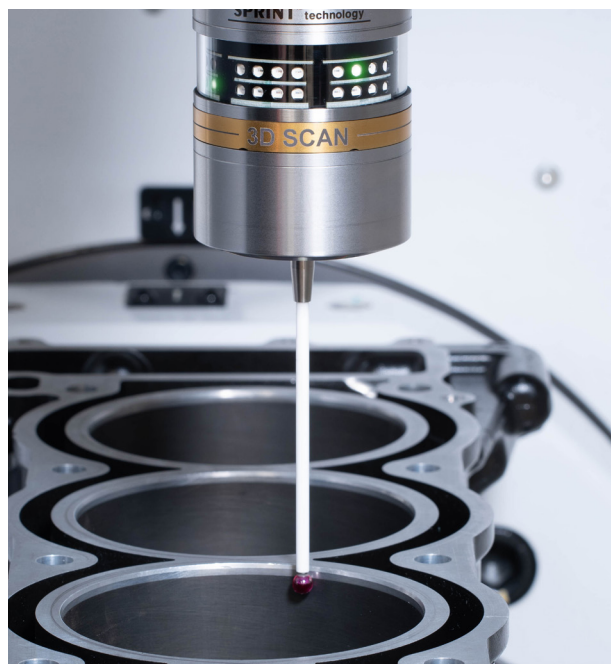


シリンダボアの検査時間短縮に貢献する SPRINT™ オンマシンスキャニング技術

オンマシンスキャニング

自動車産業は、エネルギーコストの上昇や熟練労働者の不足など数々の課題に直面している。加えて、既存の内燃機関 (ICE) 製造施設を転換してハイブリッド車や電気自動車 (EV) の需要増に対応する必要があり、課題が複雑化している。

サプライチェーンを構成するあらゆる階層のメーカーが適応が求められており、最初から良品を生産すると同時に、既存の製造施設からのスループットを最大化することが必須である。そこで鍵を握るのが自動化である。



オンマシンスキャニング技術への投資 がもたらすメリット

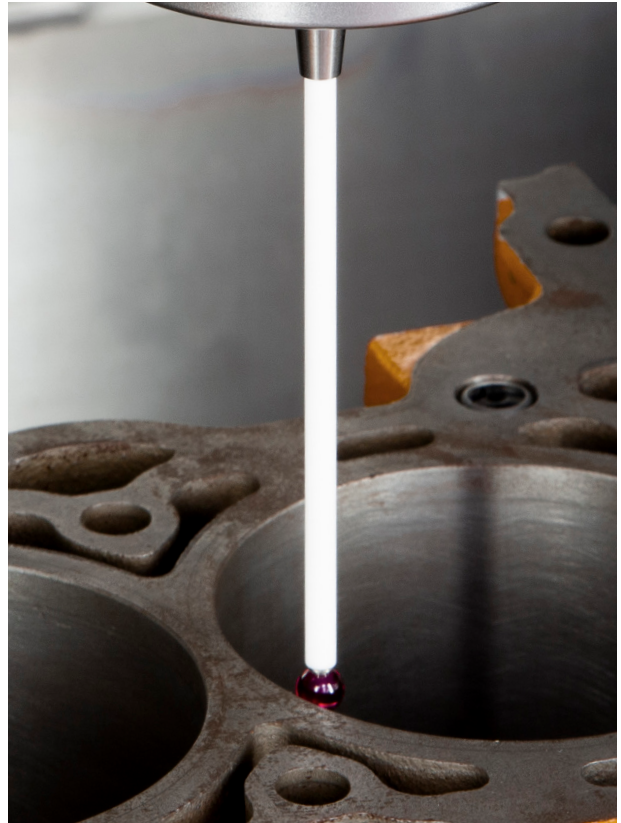
SPRINT™ は、既存の CNC 工作機械のサイクルタイム全体を大幅に短縮し、アウトプットを増大することができる技術である。

ワーク芯出し、工程内制御そして寸法計測を高い精度で行えるだけでなく、従来のプローブ計測よりも大幅に短い時間で作業を完遂できる。

レニショーは、世界の大手自動車メーカー各社と連携して、さまざまな自動車部品の内径形状計測を実施してきた。

プローブ計測がサイクルタイム全体の 40%以上を占めていたシリンダブロックの穴の加工工程にオンマシンスキャニングを導入したことで、サイクルタイムが 75%以上短縮され、パーツスループットが 30%向上した。

EV 製造という新世界では、トランスミッションシステムに見られる多数の円形状を SPRINT によってオンマシン検査することにより、コストを削減し、時間を節約することができる。



本書の情報は、SPRINT 技術を実装したレニショー OSP60 プローブの既存環境に基づく。

SPRINT™ 実装のレニショー OSP60 プローブがもたらす成果:

- ・ オンマシンソリューションによる、オフライン計測への依存度低減
- ・ 計測の速さと豊富な計測情報データ
- ・ 精度の高い結果によるスクラップとやり直しの低減
- ・ 機械の生産能力と収益性の向上
- ・ パーツのセットアップと寸法確認だけに留まらない柔軟性

www.renishaw.com/sprint

 #renishaw

 03-5366-5315

 japan@renishaw.com

© 2024 Renishaw plc. 無断転用禁止。RENISHAW® およびプローブシンボルは、Renishaw plc の登録商標です。レニショー製品の名称および呼称ならびに「apply innovation」マークは、Renishaw plc およびその子会社の商標です。その他のブランド名、製品名または会社名は、各々の所有者の商標です。Renishaw plc. イングランドおよびウェールズにおいて登録。会社登録番号: 1106260。登録事務所: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。
本書作成にあたり細心の注意を払っておりますが、レニショーは、法律により認められる範囲で、いかなる保証、条件提示、表明、損害賠償も行いません。

パーツ No.: H-2000-3673-01-A