

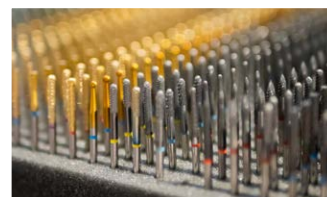


RMP24-micro: 微型无线电机床测头

雷尼绍RMP24-micro微型无线电机床测头仅掌心大小, 直径为24 mm, 长度为31 mm, 可快速、精确、可靠地执行工件找正和检测确认。

特性与优点

- 微型设计 — 非常适合应用于医疗、制表和微电子等行业的紧凑型机床, 用于制造高价值、高精密工件。
- 重复性高 — 针对具有严格公差要求的高精密工件, 可实现优异的测量重复性。
- 超低触发力 — 在检测软质金属工件时, 有助于避免损坏工件表面和形状。



新一代无线电传输系统

RMP24-micro微型测头是新型QE系列测头测量系统的一员, 可通过超紧凑型RMI-QE无线电接口与机床控制器通信。它采用雷尼绍屡经行业检验的无线电跳频 (FHSS) 传输技术的升级版, 在全球公认的2.4 GHz频带内运转。灵活的传输技术能够在繁忙的无线电环境中实现稳定、可靠的通信性能, 而且符合各大主要市场的无线电法规要求。

什么是无线电跳频 (FHSS) 传输技术?

利用FHSS技术, 测头和接口能够在保持通信的同时从一个频段跳到另一个频段。因此, 当我们的测头测量系统与其他测头及其他射频源 (如Wi-Fi、Bluetooth®和微波炉等) 处于同一个环境中时, 我们的测头测量系统不受影响, 并且可与这些设备同时运行。



技术亮点

单向重复性 任意方向上的最大2σ值	0.35 μm 2σ*
传输类型	无线电跳频 (FHSS)
接收器/接口	集成天线、接口和接收器单元的RMI-QE
测针触发力 XY低触发力 XY高触发力 Z	0.08 N, 8.2 gf 0.16 N, 16.3 gf 0.75 N, 76.5 gf
测针推荐	钢质测针, 长度为10 mm至30 mm

* 该性能规格是在480 mm/分钟的标准测试速度下使用10 mm测针测试得出的。根据具体应用需求, 速度仍有大幅提高空间。
推荐用于带可任意定位主轴的机床。



尺寸 (mm)

www.renishaw.com.cn/rmp24-micro

#雷尼绍

© 2023-2025 Renishaw plc. 版权所有。RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。
Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号: 1106260。注册办公地: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。
在出版本文时, 我们为核实本文的准确性作出了巨大努力, 但在法律允许的范围内, 无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。



扫码关注雷尼绍官方微信

文档编号: H-6906-0006-01-A
发布: 2025.02

上海 T +86 21 6180 6416 E shanghai@renishaw.com
北京 T +86 10 8420 0202 E beijing@renishaw.com
广州 T +86 20 8550 9485 E guangzhou@renishaw.com
深圳 T +86 755 3369 2648 E shenzhen@renishaw.com
武汉 T +86 27 6552 7075 E wuhan@renishaw.com

天津 T +86 22 8485 7632 E tianjin@renishaw.com
成都 T +86 28 8652 8671 E chengdu@renishaw.com
重庆 T +86 23 6865 6997 E chongqing@renishaw.com
苏州 T +86 512 8686 5539 E suzhou@renishaw.com
沈阳 T +86 24 2334 1900 E shenyang@renishaw.com

青岛 T +86 532 8503 0208 E qingdao@renishaw.com
西安 T +86 29 8833 7292 E xian@renishaw.com
宁波 T +86 574 8791 3785 E ningbo@renishaw.com
郑州 T +86 371 6658 2150 E zhengzhou@renishaw.com