



獲得更多校正產品資訊

掃描 QR CODE 造訪 Renishaw

www.renishaw.com/shop/calibration



www.renishaw.com/calibration

+886 (4) 2460 3799

taiwan@renishaw.com

#renishaw

© 2025 Renishaw plc 版權所有。RENISHAW® 和測頭圖案是 Renishaw plc 的註冊商標。Renishaw 產品名、型號和「apply innovation」標識為 Renishaw plc 或其子公司的商標。其他品牌名、產品名或公司名為其各自所有者的商標。Renishaw plc 在英格蘭和威爾士註冊。公司編號：1106260。註冊辦公地：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JF, UK。

在出版本文時，我們為核實本文的準確性作出了巨大努力，但在法律允許的範圍內，無論因何產生的所有擔保、條件、聲明和責任均被排除在外。

文件編號：L-9936-9122-01-A



QC20 循圓測試儀

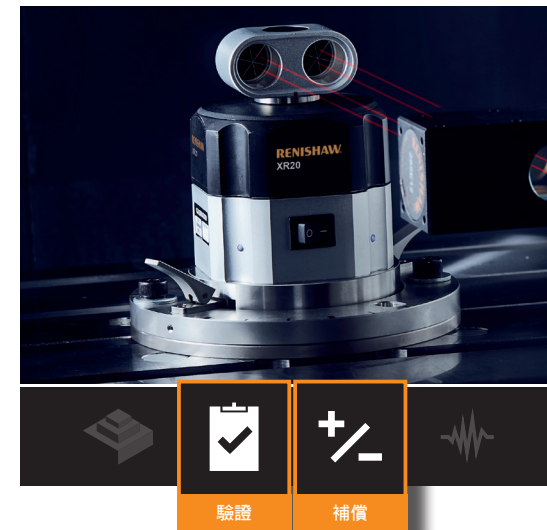
用於工具機性能診斷的無線循圓測試儀

循圓測試儀按照國際標準（如 ISO、ANSI/ASME 等）對 CNC 工具機的位置性能進行簡單、快速檢測，允許使用者對工具機性能進行基準測試與性能追蹤，並能夠快速診斷出工具機的問題，避免問題加重而需要維護。

定期使用循圓測試儀檢測工具機可以：

- 確保 CNC 工具機能一次產出合格零件
- 降低工具機停機時間、減少報廢率、節省檢測成本
- 證明工具機性能符合品質管制標準
- 根據實際情況進行預防性維護

www.renishaw.com/qc20



XR20 旋轉軸校正儀

高精度且可重複的旋轉軸校正

XR20 旋轉軸校正儀可與 XL-80 和 XM-60 雷射系統配合使用，用於量測和修正旋轉軸心線誤差。XR20 可快速校正運動平台、各種治具和工具機上的旋轉軸，且具有以下優點：

- 旋轉軸校正精度高達 ± 1 角秒
- 無線操作
- 內建校準光靶
- 通過自動校正補償在設置過程中產生的校準誤差
- 自動判斷方向和檢測進給率，高達 10 rpm

www.renishaw.com/xr20



Renishaw 校正產品總覽

用於評估、監控並改進運動系統的靜態和動態性能的各種精密工具。

綜覽 Renishaw 全系列校正產品

Renishaw 提供各種雷射校正系統和產品，為實現高品質、數位化、可重複的製程能力奠定了鞏固基礎。

這些校正產品搭配智慧校正軟體，能夠大幅提高運動系統的性能。



XK10 校準雷射系統

適用於工具機校準的一站式數位化解決方案

XK10 校準雷射系統能夠在工具機組裝、維護和服務過程中量測幾何量誤差與旋轉軸心線誤差，精確地較準和調整工具機軸向，進而實現工具機的最佳性能。這樣可以縮短整工具機組裝時間，包括現場服務、定期維護或碰撞後維修等。

XK10 配有一套工具機夾具套件，相較於千分錶、自動準直儀和量測標準器等傳統量測工具，它的量測速度更快，操作更簡單。XK10 校準雷射系統可以安裝在線性導軌上，以確保導軌的平面度、平行度、機器調平和垂直度；也可以安裝在車床和車銑複合加工中心上，用於評估機器旋轉部件的主軸方向和同軸度。



www.renishaw.com/xk10



XM-60 多光束校正儀

只需一次設定便可在任意方向同時量測六個自由度

XM-60 是一款雷射量測系統，只需一次設定便可沿線性軸同時量測六個自由度的誤差。它還是一款功能強大的診斷工具，通過一次採集便可量測軸的所有幾何量誤差。作為獨特的光學滾擺量測系統，它可對任意方向的軸線進行量測。

針對空間誤差補償，XM-60 多光束校正儀提供了快速且精確的數據採集方法。且可輕鬆將補償檔案上傳至工具機控制器，以確保機器在整個空間範圍內保持一致的效能。



www.renishaw.com/xm60

RENISHAW
apply innovation™



XL-80 雷射干涉儀

直接在機器上單獨量測幾何量誤差

XL-80 雷射干涉儀可增加用戶對量測結果的信心，並且能夠即時發現誤差，遠勝雷射追蹤儀或雷射追蹤干涉儀。

透過以下方式可提高機器精度：

- 針對性改造機器組裝
- 根據量測資料應用誤差補償
- 記錄機器性能改善情況

XL-80 雷射干涉儀已成為各種校正實驗室和機構的首選。它具有極為穩定的雷射頻率、公開的誤差範圍和完整的追溯性，因此非常適合作為基準系統。XL-80 還具有多種連接和觸發選項。



www.renishaw.com/xl80