

让机器人的使用 更简单

雷尼绍工业自动化
系列产品和软件

机器人检测校准产品

专为机器人工程师设计的便携式工具

RCS机器人检测校准产品能够为各类机器人操作人员的日常工作助力。在检测和维修机器人时，工程师可以对运动轨迹、反向间隙和关节零位偏量进行测试，从而在问题产生实质影响之前发现并报告情况，提前安排机器人维护，避免计划外停机。

节省时间和成本



提高机器人部署效率

机器人单元的设定速度比传统“针尖对针尖”方法更快。



监测机器人性能

定期进行性能检查测试，可减少计划外停机时间。



机器人现场校准和复原

通过补偿关节零位偏量，实现对机器人现场校准。可在维护或碰撞后复原基准位置，从而避免重新示教机器人程序。



机器人参数设定过程标准化

通过RCS Software Suite (软件包) 中的分步测试，实现结果标准化。



RCS L-90球杆仪

一套球杆仪组件，可提高机器人的精度和部署速度，并监测机器人的性能状况。

使用RCS L-90球杆仪，可设定工具/工件坐标系，并进行机器人诊断测试。



RCS T-90球杆仪

由三个球杆仪组成的三脚架式结构，可作为RCS L-90的附加组件购买。

使用RCS T-90球杆仪，可进行全面的分步测试，并采集机器人的关键诊断信息。

“ RCS T-90球杆仪为TMF的生产带来了质的飞跃，我们迫不及待地想将同样的改进应用到其他15台焊接机器人上。

TMF (美国) ”

RCS P测头解决方案

集成于机器人单元内的测头测量技术

在您的机器人单元内集成一套永久性测头测量解决方案，以优化机器人单元的自动化程序。通过主轴校准确保机器人加工精度；或者，运行一个简单的自动复原程序，使机器人在出现问题时能够自动复原，从而避免重新示教。

RCS P系列如何助您一臂之力



快速、可靠地设定坐标系

替代耗时且容易出错的坐标系手动设置。



提高机器人系统精度

通过集成式测头测量技术，保持工具/工件与机器人的相对位置正确。



机器人单元自动复原

中断后，运行预设程序即可复原机器人单元，无需重新示教。



校准主轴切削刀具

以五个自由度定位机器人主轴的工具坐标系。



测头测量套装，只选对的

测头测量套装组件提供硬线连接和无线两种选项。雷尼绍的测头种类繁多，包括无线电测头和光学测头。将这些产品与对刀仪结合使用，即可在机器人单元中建立起完整的测量回路。



硬线连接测头套装



无线电测头套装



光学测头套装



仅对刀仪

RCS Software Suite (软件包)

引导式分步测试

使用RCS机器人检测校准产品, 设定您的机器人单元参数或定期进行性能检查测试。

RCS Software Suite (软件包) 与RCS产品配用, 可引导您逐步完成整个测试过程。任何操作人员均可执行, 并输出清晰且可追溯的结果。

轻松完成复杂校直

通过任意几何特征组合来定位工具和工件坐标系, 您可以在RCS Software Suite (软件包) 中, 利用CAD文件或在指定位置采集的信息生成校直程序。随后, 借助RCS P测头解决方案来执行这些程序, 以设定新的坐标系。

“ 精确校准对One -Off Robotics的业务具有重要意义; 因此我们非常荣幸能够与雷尼绍合作, 将这项技术集成到我们的机器人制造过程中。

One-Off Robotics (美国) ”



应用创新，始于1973

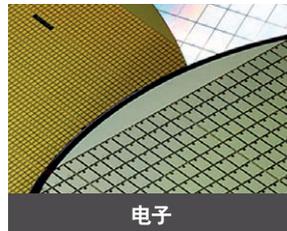
雷尼绍是世界领先的工程科技公司之一，在精密测量和医疗保健领域拥有专业技术。

我们遍布世界各地的子公司及经销商竭诚为全球客户提供产品和服务。



扫码关注雷尼绍官方微信

我们涉足的主要领域包括：



www.renishaw.com.cn/industrial-automation

#雷尼绍

© 2024-2025 Renishaw plc. 版权所有。RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。

Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册，公司编号：1106260。注册办公地：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。在出版本文时，我们为核实本文的准确性作出了巨大努力，但在法律允许的范围内，无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。

文档编号：H-6827-8074-02-A
发布：2025.04

上海 T +86 21 6180 6416 E shanghai@renishaw.com

北京 T +86 10 8420 0202 E beijing@renishaw.com

广州 T +86 20 8550 9485 E guangzhou@renishaw.com

深圳 T +86 755 3369 2648 E shenzhen@renishaw.com

武汉 T +86 27 6552 7075 E wuhan@renishaw.com

天津 T +86 22 8485 7632 E tianjin@renishaw.com

成都 T +86 28 8652 8671 E chengdu@renishaw.com

重庆 T +86 23 6865 6997 E chongqing@renishaw.com

苏州 T +86 512 8686 5539 E suzhou@renishaw.com

沈阳 T +86 24 2334 1900 E shenyang@renishaw.com

青岛 T +86 532 8503 0208 E qingdao@renishaw.com

西安 T +86 29 8833 7292 E xian@renishaw.com

宁波 T +86 574 8791 3785 E ningbo@renishaw.com

郑州 T +86 371 6658 2150 E zhengzhou@renishaw.com