



RCS主轴校准组件

RCS主轴校准组件旨在帮助RCS P测头解决方案用户, 对机器人主轴的五个自由度 (DoF) 进行快速校准

使用配备主轴校准盘形测针的雷尼绍对刀仪, 自动校准主轴。首先, 从不同方向在盘形测针顶面和侧面使用球端主轴标准件进行测量, 完成五个自由度校准。然后, 在工具安装的情况下, 进行工具长度设置测量。主轴工具中心点 (TCP) 和矢量将直接在机器人控制器中自动更新。

RCS主轴校准组件需要与RCS P系列对刀仪配用。

优点和特性

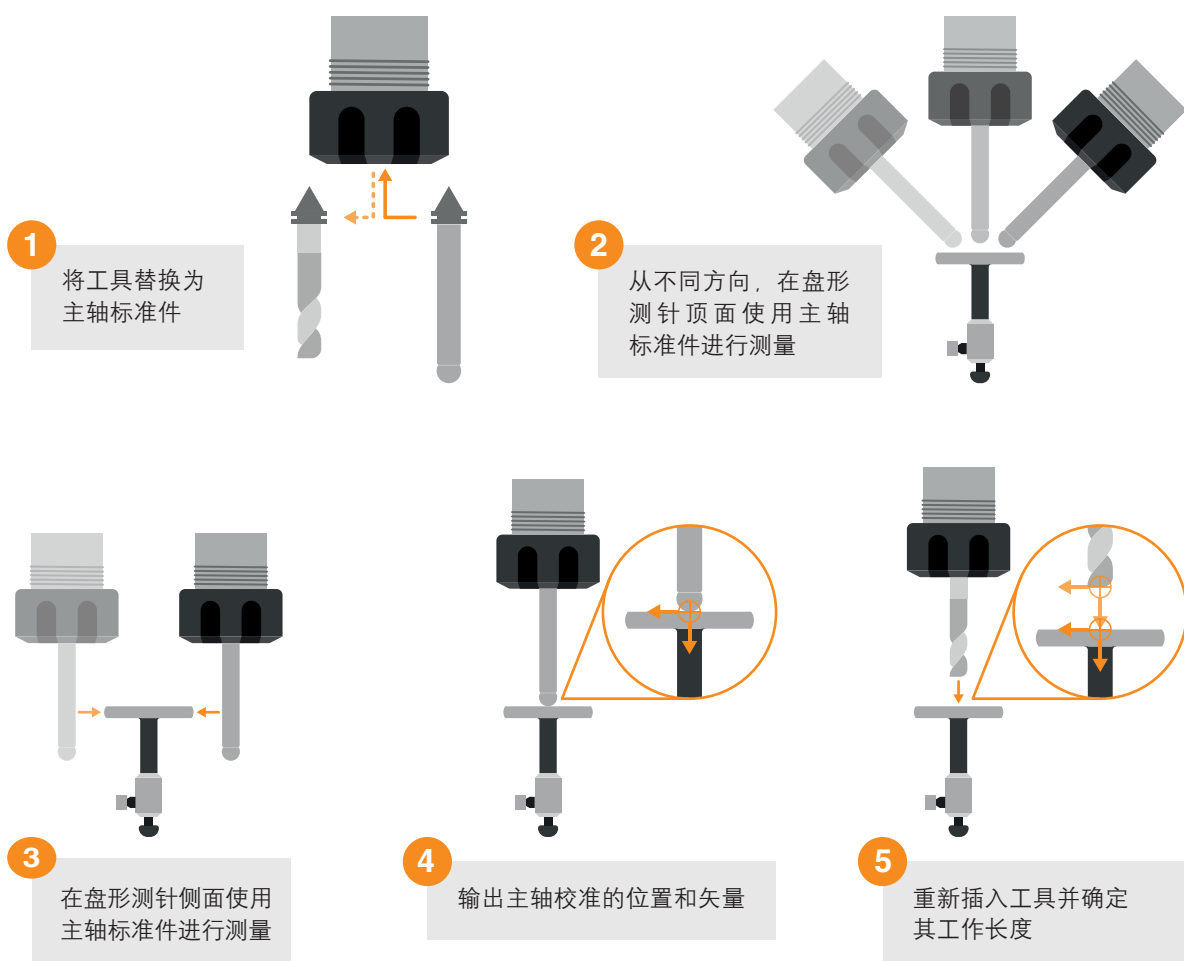
使用RCS主轴校准组件, 可在机器人主轴工具更换或磨损后快速、轻松地更新工具长度和矢量:

- 直观的软件引导过程
- 重复的测量步骤, 可大幅节省时间和成本
- 可在五个自由度下精确更新工具, 为您的加工应用保驾护航

组件包括:

- 盘形测针
- 盘形测针加长器
- 球端主轴标准件
- 主轴校准软件

校准步骤



请参考RCS P测头解决方案硬件套装, 为您的具体应用选择合适的选项。

www.renishaw.com.cn/industrial-automation

#雷尼绍

© 2023-2025 Renishaw plc. 版权所有。RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。

Renishaw 产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。

其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号: 1106260。注册办公地: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

在出版本文时, 我们为核实本文的准确性作出了巨大努力, 但在法律允许的范围内, 无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。



扫描关注雷尼绍官方微信

文档编号: H-6852-8015-02-A

发布: 2025.04

上海 T +86 21 6180 6416 E shanghai@renishaw.com
北京 T +86 10 8420 0202 E beijing@renishaw.com
广州 T +86 20 8550 9485 E guangzhou@renishaw.com
深圳 T +86 755 3369 2648 E shenzhen@renishaw.com
武汉 T +86 27 6552 7075 E wuhan@renishaw.com

天津 T +86 22 8485 7632 E tianjin@renishaw.com
成都 T +86 28 8652 8671 E chengdu@renishaw.com
重庆 T +86 23 6865 6997 E chongqing@renishaw.com
苏州 T +86 512 8686 5539 E suzhou@renishaw.com
沈阳 T +86 24 2334 1900 E shenyang@renishaw.com

青岛 T +86 532 8503 0208 E qingdao@renishaw.com
西安 T +86 29 8833 7292 E xian@renishaw.com
宁波 T +86 574 8791 3785 E ningbo@renishaw.com
郑州 T +86 371 6658 2150 E zhengzhou@renishaw.com