

RMP40 (QE) 无线电机床测头



规格

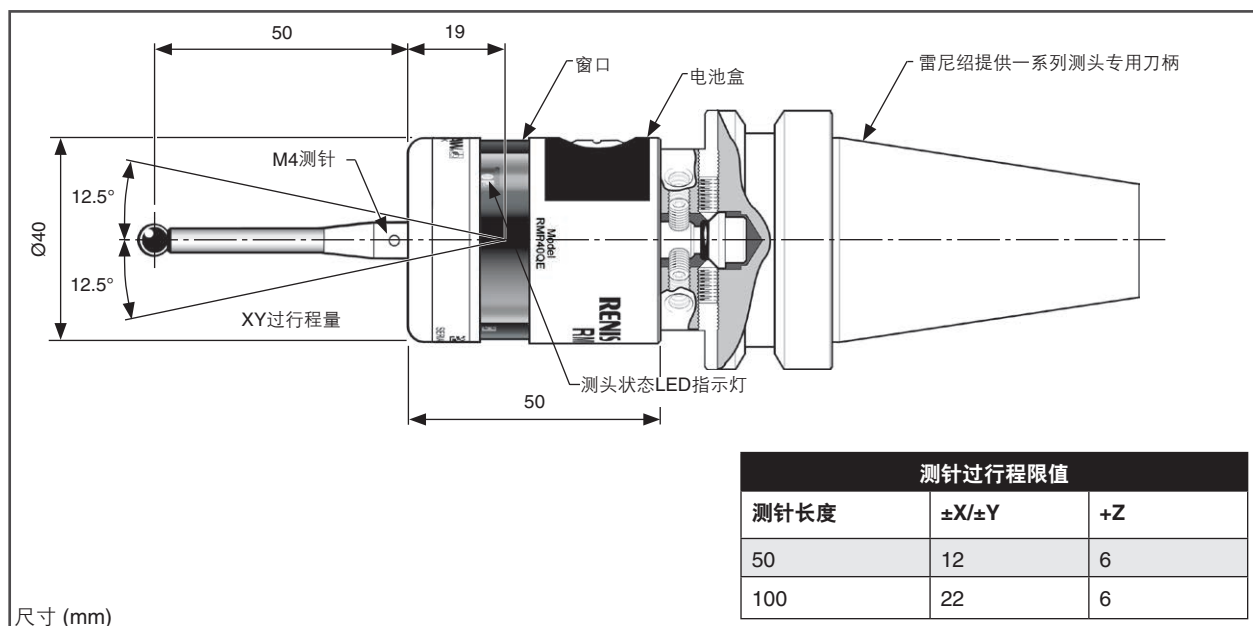
主要应用		在加工中心和复合机床上进行工件检测和找正。	
不含刀柄时的重量 (含电池)		250 g	
传输类型		无线电跳频 (FHSS) 无线电频率: 2,400 MHz – 2,483.5 MHz	
无线电核准地区		英国、欧盟、欧洲自由贸易联盟 (EFTA)、日本和美国 (中国免于要求进行无线电核准)。 关于其他地区的详细信息, 请联系雷尼绍。	
兼容接口		集天线、接口和接收器于一体的RMI-Q或RMI-QE。	
工作范围		可达15 m	
测针推荐		陶瓷测针, 长度为50 mm至150 mm	
开启/关闭选项		无线电开启 → 无线电关闭或延时关闭 旋转开启 → 旋转关闭或延时关闭	
电池使用寿命 (2 × ½AA 3.6 V 锂亚硫酰氯电池)	待机寿命	最长82个月, 取决于开启/关闭选项。	
	连续使用寿命	最长2,560小时, 取决于开启/关闭选项。	
感应方向		±X、±Y、+Z	
单向重复性		1.00 μm 2σ ¹	
测针触发力 ^{2,3} XY低触发力 XY高触发力 +Z方向		0.50 N, 51 gf 0.90 N, 92 gf 5.85 N, 597 gf	
测针过行程		XY平面 +Z平面	±12.5° 6 mm
环境	IP防护等级	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013	
	IK防撞等级 (RMP40) (典型)	IK01 (EN/IEC 62262: 2002) [适用于玻璃窗口]	
	IK防撞等级 (RMP40M) (典型)	IK02 (EN/IEC 62262: 2002) [适用于玻璃窗口]	
	存储温度	-25°C 至+70°C	
	工作温度	+5°C 至+55°C	
	室内/室外使用	室内使用	
	海拔高度	< 3,000 m	
	相对湿度	5%至95%	
	潮湿环境	适合水/油/冷却液环境	
		污染等级	等级2

¹ 该性能规格是在480 mm/min的标准测试速度下采用50 mm测针测试得出的。根据具体应用需求, 速度仍有大幅提高空间。

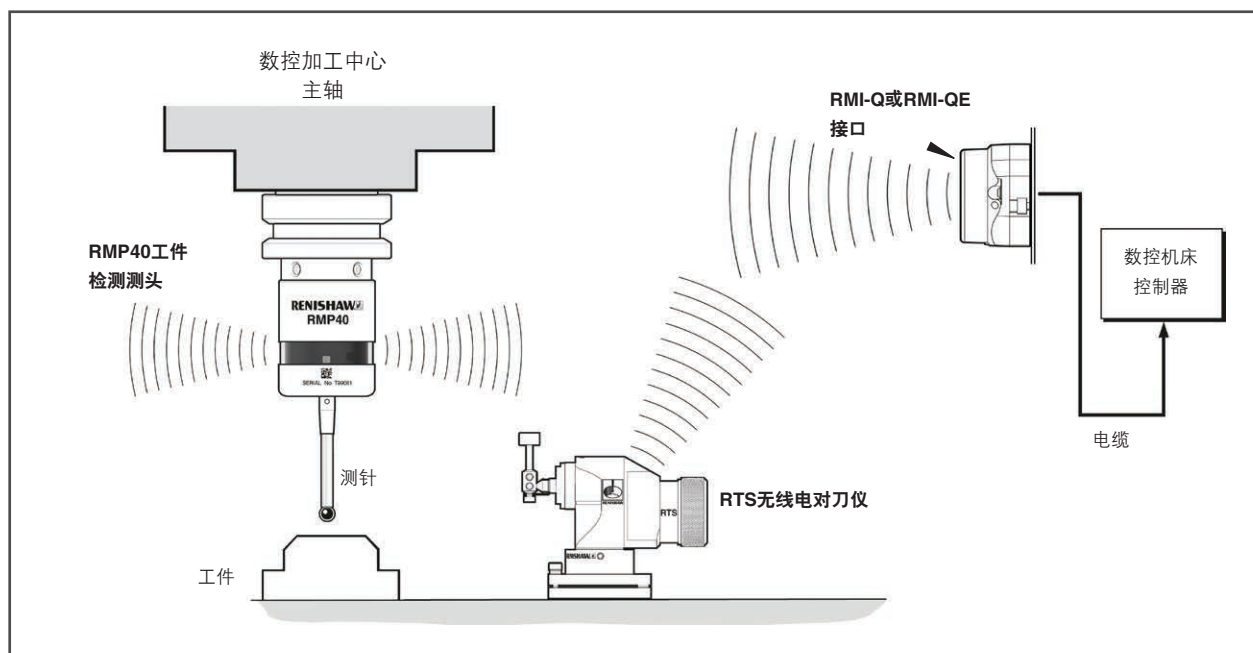
² 触发力是测头触发时对工件施加的力, 在一些应用中十分关键。触发点后 (即过行程) 将出现最大施加力。力的大小取决于相关变量, 包括测量速度、机床减速度和系统延迟。

³ 这些都是出厂设置, 不可手动调整。

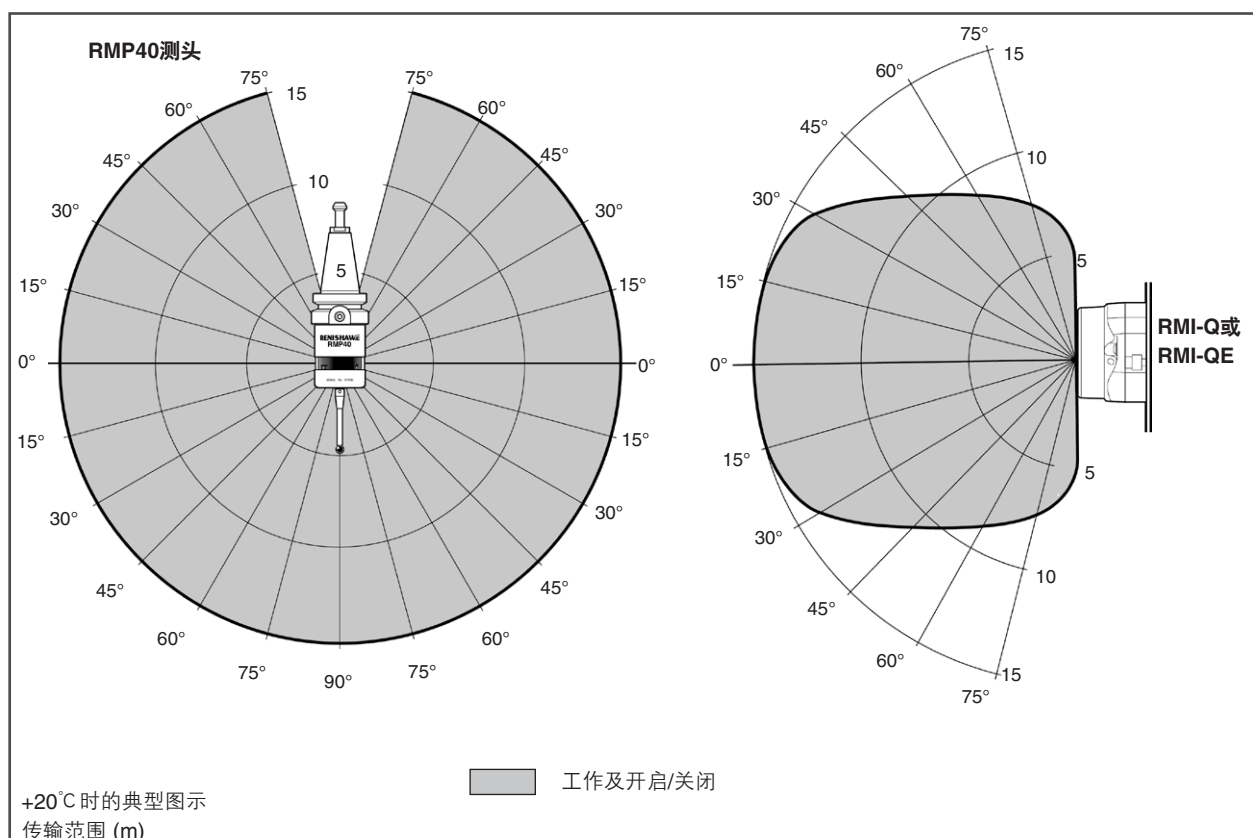
RMP40尺寸



将RMP40与RMI-Q或RMI-QE配合安装



RMP40信号传输范围



备件和附件

雷尼绍提供各种备件和附件。如需完整清单，请联系雷尼绍。

www.renishaw.com.cn/rmp40

#雷尼绍

+86 21 6180 6416

shanghai@renishaw.com

© 2022-2025 Renishaw plc. 版权所有。未经Renishaw事先书面同意，不得以任何手段复印或复制本文的全部或部分内容，或将本文转移至任何其他媒介或转成任何其他语言。

RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

在出版本文时，我们为核实本文的准确性作出了巨大努力，但在法律允许的范围内，无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。RENISHAW保留更改本文和本文中规定的设备和/或软件以及规格说明的权利，而没有义务提供有关此等更改的通知。

Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号：1106260。注册办公地：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。



扫码关注雷尼绍官方微信

文档编号：H-6588-8210-01-C
发布：2025.05