



## RMP24-micro: Der weltweit kleinste kabellose Messtaster für Werkzeugmaschinen

Der Miniatur-Messtaster von Renishaw mit einem Durchmesser von nur 24 mm und einer Länge von 31 mm bietet eine schnelle, genaue und zuverlässige Teileeinrichtung und -prüfung in einem Paket, das in Ihre Handfläche passt.

### Vorteile und Merkmale

- Miniaturbaugröße - Ideal geeignet für kompakte Maschinen, die hochwertige, hochpräzise Teile für die Medizin-, Uhren- und Mikromechanikindustrie herstellen.
- Hohe Wiederholgenauigkeit - Hochpräzise Komponenten mit engen Toleranzen können mit außergewöhnlicher Wiederholgenauigkeit gemessen werden.
- Ultraniedrige Antastkraft - Verhindert Beschädigungen an Oberfläche und Form bei der Inspektion von Weichmetallkomponenten.



## Funkübertragung der nächsten Generation

Der RMP24-micro ist unser neuestes Tastsystem der QE-Serie und kommuniziert mit der Maschinensteuerung über das ultrakompakte Funkinterface RMI-QE. Er nutzt eine aktualisierte Version unserer industrieerprobten, auf dem Frequenzsprungverfahren (Frequency Hopping Spread Spectrum, FHSS) basierenden Übertragungstechnologie und arbeitet im weltweit anerkannten 2,4-GHz-Frequenzband. Dieses flexible Protokoll stellt eine robuste und zuverlässige Kommunikation in stark frequentierten Funkumgebungen bereit und entspricht den Funkvorschriften in allen wichtigen Märkten.

### Was ist die Frequency-Hopping-Spread-Spectrum- (FHSS-) Übertragungstechnologie?

Durch die FHSS-Technologie können sowohl der Messtaster als auch das Interface ohne Unterbrechung der Kommunikation von Kanal zu Kanal springen. Dadurch können unsere Systeme neben anderen Messtastern sowie anderen Funkquellen wie Wi-Fi, Bluetooth® und Mikrowellen eingesetzt werden, wenn sie in dieselbe Umgebung gelangen.



### Technische Highlights

<b>Wiederholgenauigkeit in eine Richtung</b> Max. 2σ-Wert in alle Richtungen	0,35 µm 2σ*
<b>Signalübertragung</b>	Funkübertragung mit Frequenzsprungtechnik FHSS (Frequency Hopping Spread Spectrum)
<b>Empfänger/Interface</b>	RMI-QE Kombieinheit aus Antenne, Interface und Empfänger
<b>Antastkraft</b> XY – niedrige Antastkraft XY – hohe Antastkraft Z	0,08 N, 8,2 gf 0,16 N, 16,3 gf 0,75 N, 76,5 gf
<b>Empfohlene Taster</b>	Stahllängen 10 mm bis 30 mm



Abmessungen in mm

\* Die Spezifikation wird bei einer Standard-Testgeschwindigkeit von 480 mm/min mit einem 10 mm langen Taster geprüft. Je nach Anwendungsanforderungen ist eine deutlich höhere Geschwindigkeit möglich.  
Empfohlen für Maschinen mit indexierbaren Spindeln.

[www.renishaw.com/rmp24-micro](http://www.renishaw.com/rmp24-micro)

#renishaw

+49 7127 9810

germany@renishaw.com

© 2025 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. RENISHAW® und das Symbol eines Messtasters sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Renishaw Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ sind Warenzeichen der Renishaw plc oder deren Tochterunternehmen. Andere Markennamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers. Renishaw plc. Eingetragen in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260.  
Eingetragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Großbritannien

ZWAR HABEN WIR UNS NACH KRÄFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESES DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN, SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG WERDEN JEDOCH UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN.

Artikel-Nr.: H-6906-8303-01-A