

RMP40 (QE) 無線電加工機測頭



規格

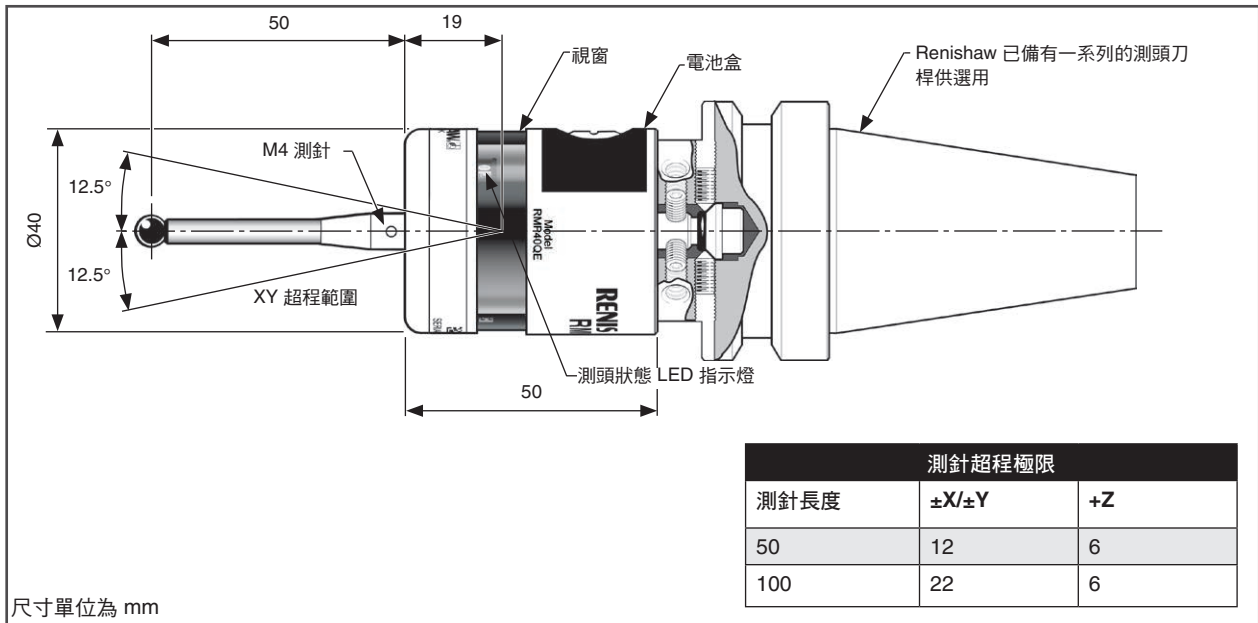
主要用途		在加工中心和複合加工機上檢測工件和設定工作。	
重量不含刀桿（含電池）		250g	
傳輸類型		跳頻展頻 (FHSS) 無線電 無線電頻率 2400 MHz – 2483.5 MHz	
無線電許可地區		英國、歐盟、歐洲自由貿易聯盟、日本和美國（中國免除）。 如需其他地區的詳細資訊，請聯絡 Renishaw。	
相容的介面		RMI-Q 或 RMI-QE 整合式介面和接收器單元。	
工作範圍		最長達 15 m	
建議使用測針		陶瓷，長度 50 mm 至 150 mm	
啟動／關閉選項		無線電啟動 旋轉啟動 無線電關閉或計時器關閉 旋轉關閉或計時器關閉	
電池壽命 (2 x ½AA 3.6 V 鋰亞 硫酰氮)	待機壽命	最長 82 個月，視啟動／關閉選項而定。	
	連續使用壽命	最長 2560 小時，視啟動／關閉選項而定。	
感測方向		±X、±Y、+Z	
單向重現性		1.00 μm 2σ ¹	
測針觸發力道 ^{2,3} XY 低觸發力 XY 高觸發力 +Z 方向		0.50 N、51 gf 0.90 N、92 gf 5.85 N、597 gf	
測針超程		XY 平面 +Z 平面	±12.5° 6 mm
環境		IP 防護等級	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
		IK 防護等級 (RMP40) (典型)	IK01 (EN/IEC 62262: 2002) [適用於玻璃視窗]
		IK 防護等級 (RMP40M) (典型)	IK02 (EN/IEC 62262: 2002) [適用於玻璃視窗]
		儲存溫度	-25 °C 至 +70 °C
		操作溫度	+5 °C 至 +55 °C
		室內/室外使用	室內使用
		海拔高度	<3000 m
		相對濕度	5% 至 95%
		潮濕環境	可，水／油／冷卻液
		UL/IEC 環境汙染等級	第二級

¹ 效能規格係以 50 mm 測針在標準測試速率 480 mm/min 下，測試而得。依據應用需求，可大幅提升速率。

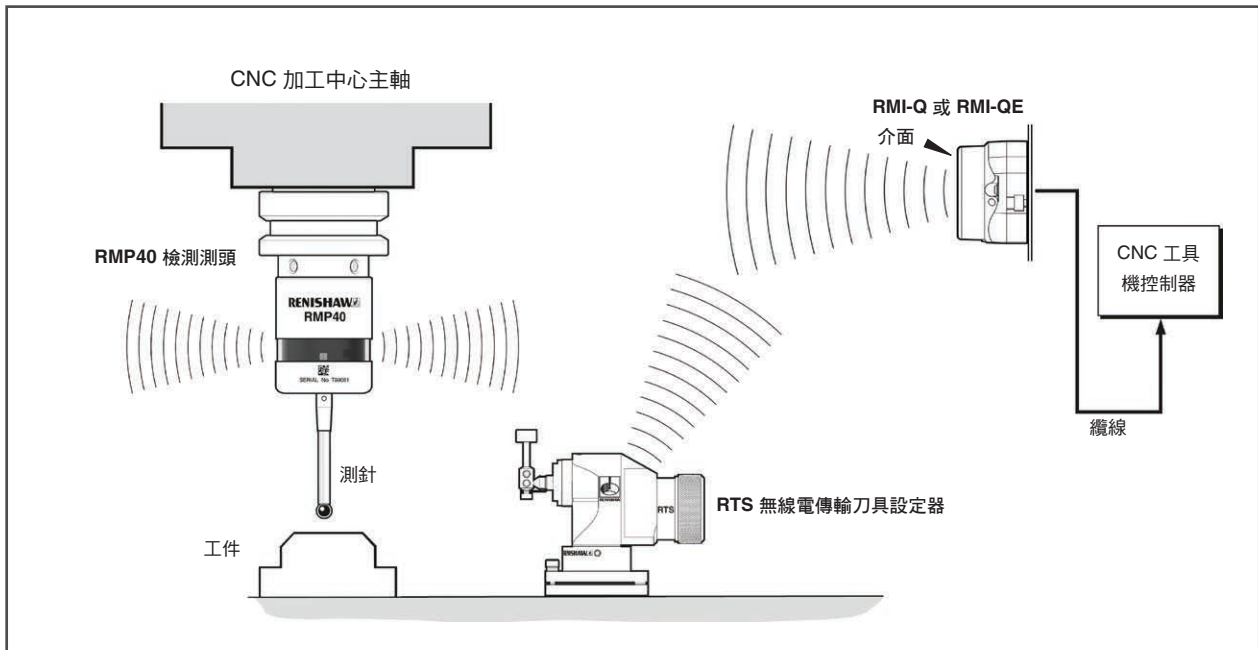
² 測針觸發力是測頭觸發時對工件施加的力量，對於某些應用而言相當重要。力量上限發生於觸發點之後，亦即超程。力量大小取決於量測速度、機台減速、系統延遲等相關變數。

³ 上述力值皆屬原廠設定值，無法手動調整。

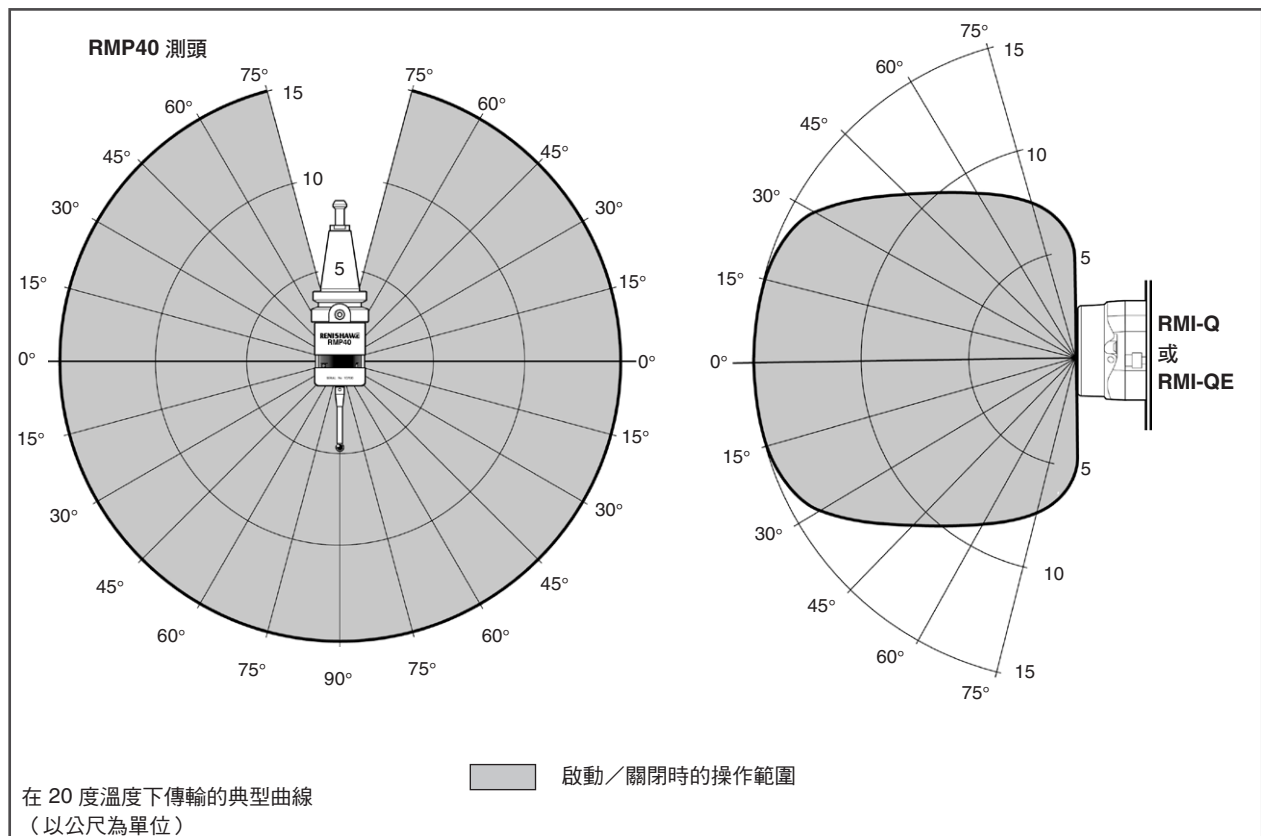
RMP40 尺寸



安裝 RMP40 與 RMI-Q 或 RMI-QE



RMP40 效能範圍



備品和配件

我們提供完整的備品和配件。如需完整清單，請聯絡 Renishaw。

www.renishaw.com/rmp40

#renishaw

+886 (4) 2460 3799

taiwan@renishaw.com

© 2022–2025 Renishaw plc 保留所有權利。未經 Renishaw 事先書面同意，不得複製或再製本文件之一部分或全部，或以任何方式轉移至任何其他媒體或語言。
RENISHAW® 及測頭標誌為 Renishaw plc 註冊商標。Renishaw 產品名稱、命名及「apply innovation」標記為 Renishaw plc 或其子公司商標。
其他品牌、產品或公司名稱為各自所有者的商標。
儘管本公司於發布本文件時已盡相當之努力驗證其正確性，於法律允許範圍內，本公司概不接納以任何方式產生之擔保、條件、聲明及賠償責任。
RENISHAW 保留對本文件及設備、和／或本文所述軟體及規格進行變更之權利，恕不另行通知。
Renishaw plc 於英格蘭及威爾斯註冊登記。公司編號：1106260。註冊辦公室：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

文件編號：H-6588-8209-01-C

發布日期：2025 年 06 月