

# RMP600 (QE) 高精度无线电 机床测头



## 规格

<b>主要应用</b>		在复合机床、加工中心及龙门加工中心上进行自动工件检测和找正。	
<b>不含刀柄的重量 (含电池)</b>		1,010 g	
<b>传输类型</b>		无线电跳频 (FHSS) 无线电频率: 2,400 MHz – 2,483.5 MHz	
<b>无线电核准地区</b>		英国、欧盟、欧洲自由贸易联盟 (EFTA)、日本和美国 (中国免于要求进行无线电核准)。 关于其他地区的详细信息, 请联系雷尼绍。	
<b>兼容接口</b>		集接口和接收器于一体的RMI-Q或RMI-QE。	
<b>工作范围</b>		可达15 m	
<b>测针推荐</b>		高模量碳纤维测针, 长度为50 mm至200 mm	
<b>开启/关闭选项</b>		无线电开启 $\longrightarrow$ 无线电关闭或延时关闭 旋转开启 $\longrightarrow$ 旋转关闭或延时关闭 刀柄开启 $\longrightarrow$ 刀柄关闭	
<b>测头进给率 (最小)</b>		3 mm/min <sup>1</sup>	
<b>电池使用寿命</b> (2 x AA 3.6 V 锂亚硫酰氯电池)	待机寿命	最长116个月, 取决于开启/关闭选项。	
	连续使用寿命	最长540小时, 取决于开启/关闭选项。	
<b>感应方向</b>		$\pm X$ 、 $\pm Y$ 、 $+Z$	
<b>单向重复性</b>		0.25 $\mu\text{m}$ 2 $\sigma$ – 50 mm测针长度 <sup>2</sup> 0.35 $\mu\text{m}$ 2 $\sigma$ – 100 mm测针长度	
<b>XY (2D) 轮廓测量偏差</b>		$\pm 0.25 \mu\text{m}$ – 50 mm测针长度 <sup>2</sup> $\pm 0.25 \mu\text{m}$ – 100 mm测针长度	
<b>XYZ (3D) 轮廓测量偏差</b>		$\pm 1.00 \mu\text{m}$ – 50 mm测针长度 <sup>2</sup> $\pm 1.75 \mu\text{m}$ – 100 mm测针长度	
<b>测针触发力<sup>3</sup></b> XY平面 (典型最小值) +Z平面 (典型最小值)		0.10 N, 10 gf触发滤波器 (级别2) 1.22 N, 124 gf触发滤波器 (级别3)	
<b>测针过行程触发力</b> XY平面 (典型最小值) +Z平面 (典型最小值)		典型最小值为2.8 N, 285 gf <sup>4</sup> 典型最小值为9.8 N, 999 gf <sup>5</sup>	
<b>测针过行程</b>		XY平面 +Z平面	$\pm 15^\circ$ 11 mm

<sup>1</sup> 当以非常小的进给率使用手轮手动移动测头时, 通常出现低于3 mm/min的速度。

<sup>2</sup> 该性能规格是在240 mm/min的标准测试速度下采用50 mm测针测试得出的。根据具体应用需求, 速度仍有大幅提高空间。

<sup>3</sup> 触发力是测头触发时对工件施加的力, 在一些应用中十分关键。触发点后 (即过行程) 将出现最大施加力。力的大小取决于相关变量, 包括测量速度、机床减速度和系统延迟。  
以较低的进给率进行测头测量时, 采用RENGAGE技术的测头具有极小的触发力。以建议的最低进给率3 mm/min (最小值) 测试得出。

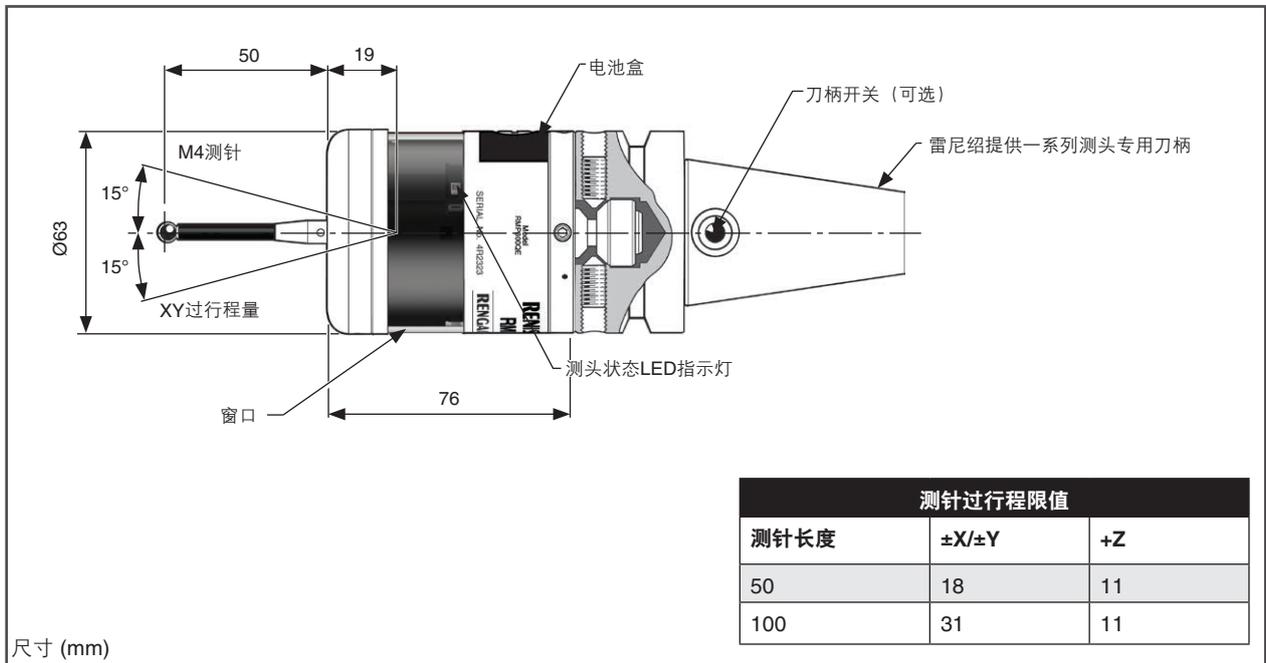
<sup>4</sup> XY平面的测针过行程触发力出现在触发点后80  $\mu\text{m}$ 处, 并根据过行程量以0.35 N/mm, 36 gf/mm逐渐增大, 直至机床停止 (在高触发力方向, 并采用50 mm碳纤维测针)。

<sup>5</sup> +Z方向的测针过行程触发力出现在触发点后7  $\mu\text{m}$ 至8  $\mu\text{m}$ 处, 并根据过行程量以1.5 N/mm, 153 gf/mm逐渐增大, 直至机床停止。

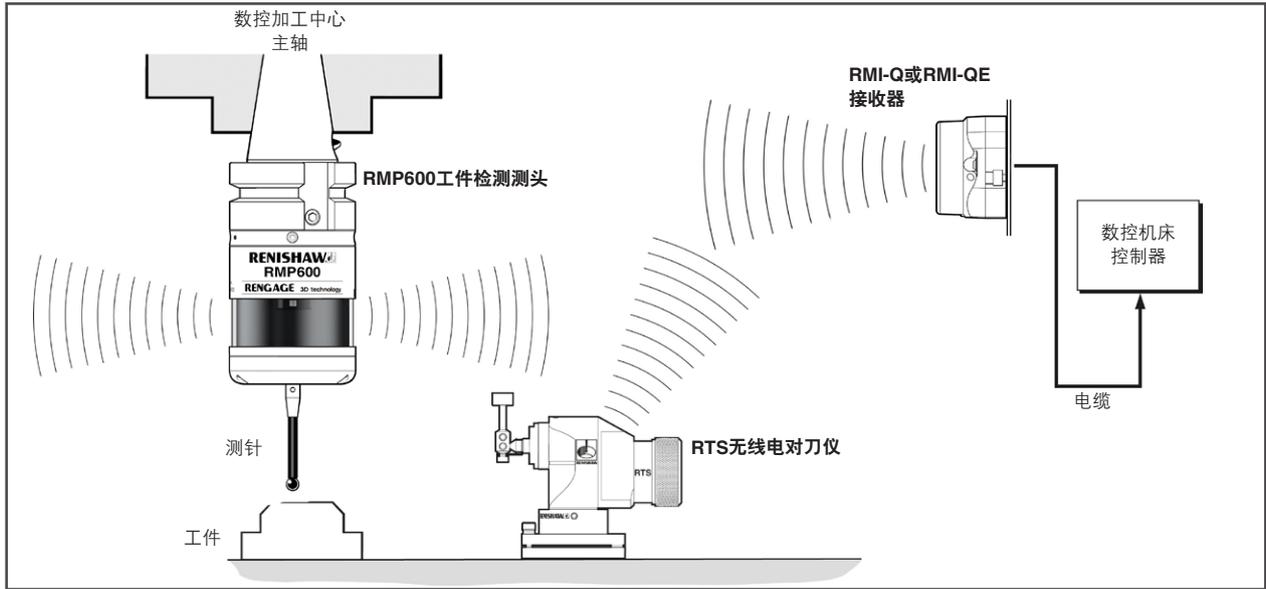
## 规格（接上页）

环境	IP防护等级	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
	IK防撞等级	IK01 (EN/IEC 62262: 2002) [适用于玻璃窗口]
	存储温度	-25°C 至+70°C
	工作温度	+5°C 至+55°C
	室内/室外使用	室内使用
	海拔高度	< 3,000 m
	相对湿度	5%至95%
	潮湿环境	适合水/油/冷却液环境
	污染等级	等级2

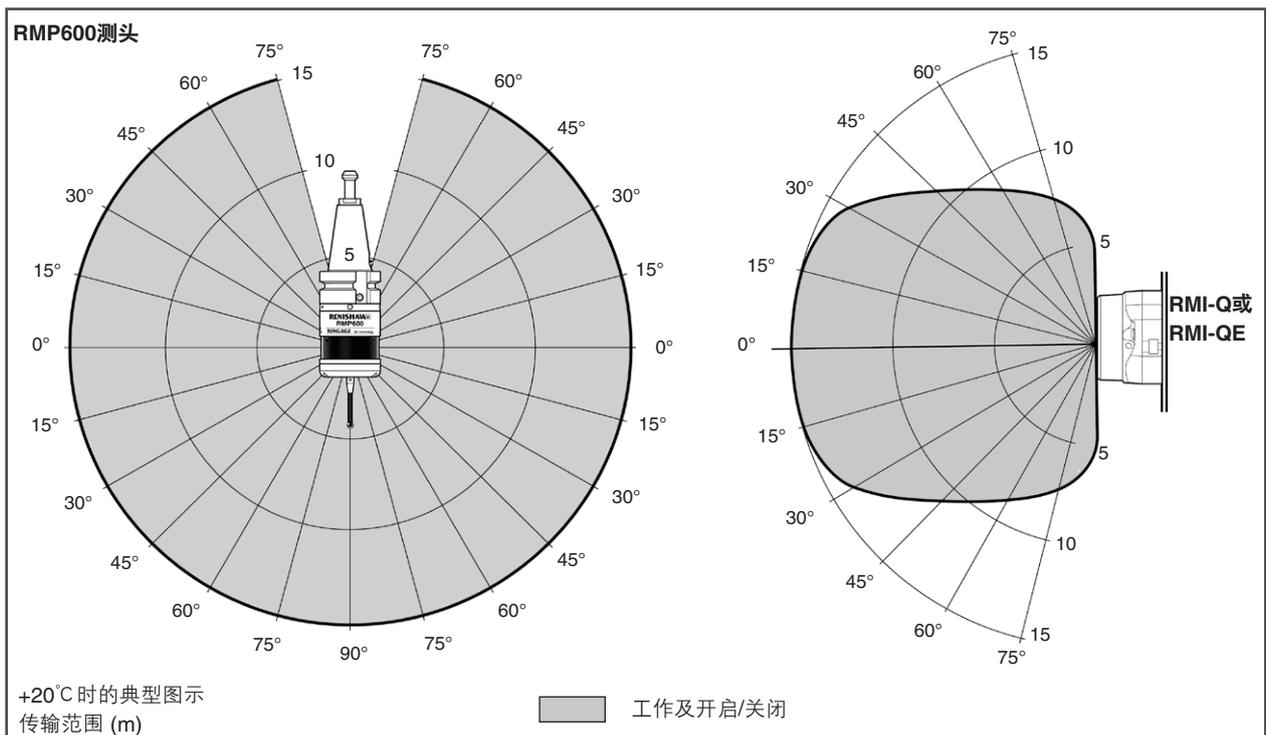
## RMP600尺寸



## 将RMP600与RMI-Q或RMI-QE配合安装



## RMP600信号传输范围



## 备件和附件

雷尼绍提供各种备件和附件。如需完整清单，请联系雷尼绍。

[www.renishaw.com.cn/rmp600](http://www.renishaw.com.cn/rmp600)

#雷尼绍

+86 21 6180 6416

shanghai@renishaw.com

© 2022-2025 Renishaw plc. 版权所有。未经Renishaw事先书面同意，不得以任何手段复印或复制本文的全部或部分内容，或将本文转移至任何其他媒介或转成任何其他语言。  
RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。  
在出版本文时，我们为核实本文的准确性作出了巨大努力，但在法律允许的范围内，无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。RENISHAW保留更改本文和本文中规定的设备和/或软件以及规格说明的权利，而没有义务提供有关此等更改的通知。  
Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号：1106260。注册办公地：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。



扫码关注雷尼绍官方微信

文档编号：H-6554-8210-01-B  
发布：2025.07