

Renishaw introducerar det innovativa mätsystemet Equator-XTM 500 med dubbla metoder.

Det nya systemet utökar EquatorTM -sortimentet av mångsidiga mätdon för processtyrning på verkstadsgolvet, höghastighetsmätning och kvalitetssäkring.

Renishaw, en världsledande aktör inom mät- och tillverkningssystem, har nöjet att tillkännage lanseringen av sin senaste banbrytande lösning för processkontroll i verkstadsmiljö – Equator-X 500, ett system med dubbla mätmetoder. Denna innovativa produkt erbjuder unika möjligheter för tillverkare över hela världen och gör det möjligt för dem att välja den optimala mätmetoden – Absolute eller Compare – för deras specifika processutmaning, vilket i praktiken innebär att två system kan användas i ett.

Equator‑X-systemet har utformats för att möta utmaningarna i verkstadsmiljöer där produktvariation och frekventa designändringar kräver mätsystem som kan erbjuda snabbhet, flexibilitet och användarvänlighet för att hålla jämna steg med bearbetningskapaciteten. De viktigaste fördelarna inkluderar ökad genomströmning genom hög­hastighetsmätning som ökar inspektionskapaciteten; fullt spårbar verifiering av delar i processen direkt på verkstadsgolvet, vilket möjliggör kontinuerlig validering av tillverkningsprocessen; samt flexibiliteten att välja den optimala mätmetoden för varje applikation med en och samma enhet.

**Hastighet och flexibilitet**

De valbara mätlägena Absolute och Compare möter behoven i snabbföränderliga tillverkningsmiljöer med varierande krav.

I läget Absolute mäter Equator-X-systemet detaljer med skanningshastigheter på upp till 250 mm/sek, vilket avsevärt förbättrar inspektionskapaciteten och genomströmningen för tillverkare med små till medelstora serier och hög detaljvariation. Detta läge är särskilt användbart för förstaprovskontroll direkt vid maskinen eller till och med för 100 % at-line-inspektion.

I läget Compare levererar Equator-X-systemet en ultrahög skanningshastighet på upp till 500 mm/sek och är idealiskt för inspektion av stora serier av samma komponent när cykeltiden är avgörande. Det erbjuder även ett hög­hastighets­mätnings­alternativ för miljöer där varierande temperaturförhållanden utgör en utmaning.

**Innovativ teknik och mångsidig programvaruplattform**

Mätstationen Equator-X 500 har en hexapodstruktur med separata ramar för drivning och mätteknik. Höghastighetsrörelser uppnås utan att kompromissa med mätprestandan tack vare designfunktioner som mätstag i kolfiber, linjärmotorer och den industristandardiserade SP25M-skanningsprob.

Systemet kan användas som en fristående enhet på verkstadsgolvet eller integreras i en fullt automatiserad cell, vilket ger oöverträffad flexibilitet att anpassa sig till föränderliga krav och varierande förhållanden i verkstadsmiljön.

Den standardiserade programvaruplattformen för det nya Equator-X 500-systemet innehåller ett intuitivt och funktionsrikt operatörsgränssnitt i kombination med Renishaws senaste mätteknikapplikationer i MODUS™ IM. Denna omfattande uppsättning programvaruverktyg erbjuder enastående användarvänlighet och robust prestanda för programmering, rapportering och drift, vilket förenklar komplexa uppgifter och förbättrar användarupplevelsen.

För mer information om det nya Equator-X-systemet, besök [www.renishaw.com/equator-x](http://www.renishaw.com/equator-x)

**-SLUT-**