

*28 de septiembre de 2025: para publicación inmediata*

**Renishaw presenta el potente software inteligente de metrología MODUSTM IM Equator.**

Renishaw, líder tecnológico internacional, presentará su nuevo software MODUS™ IM Equator en la EMO Hannover 2025. El software, integrado en la plataforma MODUS™ IM, maximiza la productividad de los usuarios de los calibres flexibles Equator™ y Equator-X™. El software MODUS IM Equator es parte de la inversión continua de Renishaw en innovación con el objetivo de mejorar la capacidad y la experiencia del cliente de sistemas de metrología de Renishaw.

El software MODUS IM Equator es el primer paso de Renishaw hacia la programación de metrología inteligente y establece una dirección de viaje para Renishaw para que otros usuarios se beneficien de sus sistemas de inspección. Con más de 50 años de experiencia, Renishaw proporciona una forma sencilla de crear programas de inspección e informes metrológicos gestionados mediante funciones, sin necesidad de conocimientos profundos de metrología o programación de inspección.

El nuevo software permite asignar fácilmente funciones de medición sencillas en una interfaz CAD fácil de usar y sin necesidad de programar con código. Garantiza automáticamente que todos los movimientos de la máquina estén libres de colisiones y que todos los ajustes sigan las mejores prácticas de metrología. Mediante estas funciones, el usuario puede asignar rápidamente nuevos requisitos de pieza y agilizar las líneas de producción.

“El software MODUS IM Equator introduce las funciones de inspección Absoluta y por Comparación para optimizar los nuevos equipos de inspección de método dual Equator-X”, afirma Rob Harrison, director de Software de metrología industrial de Renishaw. "El hecho de que nuestros clientes puedan crear fácilmente programas de inspección les permite aprovechar todo el potencial de nuestras soluciones de metrología".

El nuevo software ofrece una plataforma intuitiva y eficiente basada en CAD para crear y ejecutar programas de inspección. Esto complementa al software MODUS™ IM DMIS, basado en el software MODUS™ controlado por código que también está disponible en el nuevo equipo de inspección Equator-X.

Además de dos opciones de programación, la plataforma MODUS™ IM proporciona una experiencia de usuario cohesionada y uniforme para una amplia gama de usos, como: planificación y programación de inspección, uso en el taller, integración en la automatización, informes con formato de impresión, supervisión de máquinas y conectividad y análisis de mediciones.

Para aplicaciones de control de procesos en el taller, el software MODUS IM Equator se integra con la plataforma de conectividad y datos de fabricación Renishaw Central para mejorar las prestaciones de control de procesos. Renishaw Central proporciona una visión nítida de los datos de metrología de fabricación y control de procesos en el software de control de procesos inteligente (IPC) para crear actualizaciones automáticas de correctores de herramienta y variables de Máquina-Herramienta.

Del 22 al 26 de septiembre, los asistentes podrán ver una demostración del nuevo software MODUS IM Equator en el pabellón 5, stand D06 en EMO Hannover 2025.

Para obtener más información, visite www.renishaw.com/modus-im-equator.

**-Fin-**