



XK20 アライメントレーザーシステム

国際規格に則った製造

XK20 は、機械をより簡単に、より速く、そして最新の ISO 規格に則って製造することに特化して設計された、レニショーが誇る第二世代のアライメントレーザーシステムです。レーザー式のアライメントシステムは、機械精度と耐久性の向上、そしてオペレータのミス軽減に効果的です。









XK20 の測定項目

真直度

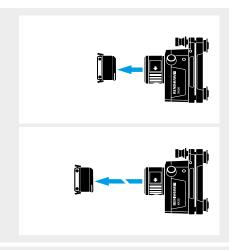
直線軸

_

‡ + 水平方向の真直度と垂直方向の真直度を同時に測ります。 機械全般の製造で不可欠です。ステージやガイドの取付け のアライメント調整の精度を確保します。

真直度(長距離)

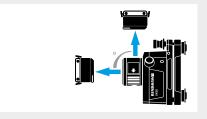
機能面の強化により、真直度の測定範囲が 40m に伸びました。時間をかけずに、繰り返し精度の高いデータを取得できます。





直角度

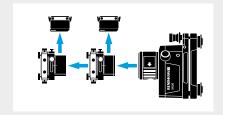
機械の2軸間の直角度を測定します。機械軸とベッドを確実に直角に配置する場合、機械レール同士のアライメントを調整する場合、機械パーツ同士を直角に組み付ける場合などに用いるのが一般的です。





平行度

平行な直線軸 2 軸間の真直度偏差および角度を測定します。工作機械の組立て時に行うのが一般的です。



開発中





システム概要

ラウンチユニット

XK20 システムにおけるレーザーの参照となるユニットです。校正済みペンタプリズム内蔵、回転ヘッドとデジタル水準器搭載で、真直度、平行度、直角度および平面度の測定で安定した参照としての役割を果たします。また、機械や鋳物の水平出しにも使用できます。

主な特徴

- 高精度デジタル水準器
- 360°回転レーザーヘッド
- 充電式バッテリ
- 12 時間以上の連続使用可能



可動ユニット (M ユニット)

XK20 システムの測定の大半でメインのセンサーとして使用するユニットです。測定対象の軸やキャリッジに従来のダイヤルゲージのように取り付けて、参照レーザーからの偏差を検出し、測定データを CARTO XK20 アプリケーションに送信します。

主な特徴

- 2 軸 PSD センサー
- CARTO XK20 アプリケーションとワイヤレス接続
- 充電式バッテリ
- 12 時間以上の連続使用可能





ソフトウェアの概要

CARTO XK20 アプリケーションは、直感的でシンプルなインターフェースを備えており、簡単に操作することができます。

モバイルアプリ

CARTO XK20 は、工作機械メーカー向けに開発された、工場環境に理想的なアプリベースのソフトウェアです。XK20 タブレット以外にも Android™ デバイスにインストールして使用できます。



簡単セットアップ

測定に際し、ワークや機械へのレーザーをアライメントする必要がありますが、この作業は特に長距離だと、非常に時間がかかってしまいます。ですが CARTO XK20 なら、この作業を短時間で簡単に行うことができます。





データ解析

データ解析は、ニーズに合わせてカスタマイズすることができます。

- グラフに任意の公差を設定して反映
- 関連する ISO のフォーマットで結果を出力
- 研究開発分析用に生データをダウンロード



ユーザーガイド内蔵

十分なトレーニングを積まなければ、効果的に使用できず、信頼できる結果を得ることができないレーザーシステムも少なくありませんが、 XK20 にはそれほど長時間にわたるトレーニングは必要ありません。ユーザーガイドが内蔵されているため、経験を積んだオペレータでも初心者でも、イメージやイラストを見ながら操作や作業を進めていけます。

アクセサリ

アクセサリと組み合わせることで、幅広いタイプの機械や構成に対応できます。







XK20 システムの仕様

ラウンチユニットおよび M ユニット

システム性能	ラウンチユニット	M ユニット
ビーム測定範囲	半径 40m	20m
レーザー出力	クラス 2	クラス 2
電源	充電式リチウムイオンバッテリ	充電式リチウムイオンバッテリ
動作時間	連続使用 12 時間以上	連続使用 12 時間以上
精度レベル	20μm/m	_
仕様精度範囲	−10°C~50°C	−20°C~50°C
推奨再校正期間	2年	2年
IP 保護等級	該当なし	IP 66/67 (IEC 60529)

タブレット

電源	充電式リチウムイオンバッテリ
動作時間	連続使用最大 16 時間
スクリーンサイズ	8 インチ (タッチ対応マルチカラー液晶)
IP 保護等級	IP 66/67 (IEC 60529)

性能仕様

+	真直度 (ラウンチユニットおよび M ユニット)	
*	範囲	±5mm
*	精度	±0.008A±0.8μm
	分解能	0.1μm

A = 表示値 (μm)

直角度	
範囲	±5mm
精度*	±0.008A/M±1.4/M±4μm/m
分解能	0.1μm

A = 終点における真直度表示値 (μm) M = 最短軸の長さ (m) *直角度係数ありの場合

	平行度		
//	範囲	±5mm	
//	精度 (i)	±0.008A/M±1.4/M±2µm/m*	
/ /	精度 (ii)	±0.008A±1.4±2Mμm*	
	分解能	0.1μm	

- *ラウンチュニットからペンタプリズムまで距離>0.2m (i) 軸間の角度 (ii) 基準軸/点間のばらつきに対する測定公差

- A = 表示値 (μm、最大値) M = 軸の長さ (m)

比較表

測定		
	XK10	XK20
真直度	Υ	Υ
直角度	Υ	Υ
直角度 (長距離)	N	Υ
平行度 (水平面)	Υ	Υ
平行度 (垂直面)	Υ	Υ
平行度 (水平面と垂直面の組合せ)	Υ	Υ
真直度 (長距離)	N	Υ
平面度	Υ	開発中
同軸度	Υ	開発中
主軸方向	Y	開発中
水平度	N	開発中

システム

	XK10	XK20
バッテリ駆動 時間	連続動作最大 4 時間	連続動作 12 時間 以上*
モバイル機器	XK10 タブレット	Android™ デバイス
データ転送	USB	USB、ワイヤレス
再校正間隔	2年	2年

*使用するモバイルデバイスに依存



サービスと品質

レニショーはお客様に完全なソリューションをお届けするために、 サービスと品質の向上に日々努めています。



トレーニング

レニショーでは、さまざまな分野をカ バーした各種オペレータ向けトレーニ ングコースを用意しています。お客様 の現場でもレニショーのトレーニング センターでも受講いただけます。

これまでに培った精密測定の経験を 活かして、レニショー製品だけでなく、 その基盤を成す科学原理や最良の方 法についてもお伝えできます。トレー ニングコースを受講することで、製造 プロセスの生産性を最大限に高める ことができるようになります。

サポート

レニショーは品質と生産性を高める 製品をお届けし、優れたカスタマーサ ービスと、想定される製品使用用途 に関する専門知識を通してお客様に ご満足いただけるよう常に努力して います。

レーザーシステムやボールバーシス テムを購入いただくと、機械測定に加 え、製造装置のサービスを十分に理解 したレニショーの世界的なサポートネ ットワークをご利用いただけます。

認証

レニショーは最新の ISO 9001 品質 保証規格認証を取得しており、この規 格に関する監査を定期的に受けてい ます。この規格は、レニショーが最高 水準の設計、製造、販売、アフターサー ビス、再校正を維持していることの証 明です。

校正証明書は、英国認証機関認定 審議会に正式認可され、国際的にも 認知されている BSI Management Systems から発行されています。

hsi.

www.renishaw.com/xk20







iapan@renishaw.com

© 2025 Renishaw plc. 無断転用禁止。RENISHAW® およびプローブシンボルは、Renishaw plc の登録商標です。レニショー製品の名称および呼称ならびに「apply innovation」マークは、Renishaw plc およびその子会社の商標です。その他のブランド名、製品名または会社名は、各々の所有者の商標です。Renishaw plc. イングランドおよびウェールズにおいて登録。会社登録番号: 1106260. 登録事務所: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK