

A Renishaw apresenta o inovador sistema de medição de método duplo Equator-X™ 500.

O novo sistema amplia a linha Equator™ de medidores versáteis para controle de processos no chão de fábrica, medição em alta velocidade e qualidade assegurada.

A Renishaw, líder mundial em sistemas de medição e fabricação, tem o prazer de anunciar o lançamento de sua mais recente solução pioneira para controle de processos no chão de fábrica, o sistema de método duplo Equator-X 500. Este produto inovador oferece recursos exclusivos para fabricantes ao redor do mundo, permitindo que eles selecionem o método de inspeção ideal, Absoluto ou com compensação térmica por referência, para seus desafios de processo, implantando efetivamente dois sistemas em um.

O sistema Equator‑X foi projetado para enfrentar os desafios do chão de fábrica, onde a variedade de produtos e as frequentes mudanças de projeto exigem sistemas de medição capazes de fornecer velocidade, flexibilidade e facilidade de uso para acompanhar os processos de usinagem. Os principais benefícios incluem maior produtividade, com medição de alta velocidade que aumenta a capacidade de inspeção; verificação totalmente rastreável de peças no chão de fábrica durante o processo, validação contínua do processo de produção e a flexibilidade para selecionar o método de medição ideal para cada aplicação com um único equipamento.

**Velocidade e flexibilidade**

Os modos opcionais de medição Absoluto ou com referência atendem às demandas de ambientes de fabricação acelerados com diferentes requisitos.

No modo Absoluto, o sistema Equator-X mede peças em velocidades de escaneamento de até 250 mm/s, melhorando significativamente a capacidade de inspeção e a produtividade para fabricantes de lotes pequenos a médios e grande variedade de peças. Este modo é particularmente útil para a primeira verificação próxima à máquina ou mesmo para inspeção 100% na linha.

No modo com referência, o sistema Equator-X oferece uma velocidade de escaneamento muito alta de até 500 mm/seg. e é ideal para inspecionar grandes lotes da mesma peça quando o tempo de ciclo é uma prioridade. Ele também fornece uma opção de medição em alta velocidade para ambientes onde um ambiente térmico variável representa um desafio.

**Tecnologia inovadora e plataforma de software versátil**

O medidor Equator-X 500 é uma estrutura hexápode com acionamento independente e quadros de metrologia. O movimento em alta velocidade é obtido sem comprometer a metrologia graças aos recursos de projeto, como pernas de metrologia de fibra de carbono, acionamentos com motor linear e o apalpador de escaneamento SP25M padrão da indústria.

O sistema pode ser implantado como um equipamento autônomo no chão de fábrica ou integrado a uma célula totalmente automática, oferecendo flexibilidade incomparável para se adaptar às demandas em evolução e às condições variáveis ​​do chão de fábrica.

A plataforma de software padrão para o novo sistema Equator-X 500 apresenta uma interface de operador intuitiva e rica em recursos, juntamente com os mais recentes aplicativos de software de metrologia MODUS™ IM da Renishaw. Este conjunto abrangente de ferramentas de software oferece excelente conveniência e desempenho robusto para programação, relatórios e operação, simplificando tarefas complexas e aprimorando a experiência do usuário.

Para mais informações sobre o novo sistema Equator-X, visite www.renishaw.com/equator-x

**-FIM-**