



CIE Automotive optimiza la medición de piezas con Renishaw



Antecedentes:

CIE Automotive es un grupo industrial español especializado en componentes y subconjuntos para automoción, con 108 plantas en cuatro continentes y clientes como Renault y Mercedes-Benz.



Desafío:

Obtener soluciones avanzadas de inspección dimensional y geométricas que permitan sustituir los métodos manuales tradicionales por sistemas automatizados con el objetivo de incrementar la fiabilidad, repetibilidad y reproducibilidad del proceso de medición de piezas.



Solución:

En su centro productivo de Vitoria-Gasteiz, CIE Automotive ha incorporado dos calibres Equator™ 300 y un calibre Equator™ 500 de Renishaw, complementando las sondas de inspección en máquina-herramienta de las que ya disponían.



Mejorar la repetibilidad



Registro automático de datos



Los Equators nos ayudan, mediante avisos, a saber cuándo tenemos que compensar la temperatura ambiente.

CIE Automotive (España)





CIE Automotive es un grupo industrial especializado en el suministro de componentes y subconjuntos para el sector de la automoción. Tiene su sede central en España y 108 centros productivos repartidos por Europa, América, Asia y África que colaboran con fabricantes como Renault o Mercedes-Benz.

El sector de la automoción se enfrenta a desafíos clave, como la transición acelerada hacia el vehículo eléctrico, la automatización y digitalización de la producción, y una creciente presión sobre los costes debido a la entrada de nuevas marcas en el mercado. Este contexto exige a los fabricantes de componentes adaptarse a tolerancias más estrictas derivadas de la electrificación y a garantizar la competitividad de su producción mediante la mejora en los procesos de fabricación.

CIE Automotive es proveedor de referencia en el sector de la automoción.



CIE Automotive busca sistemas de inspección y control de calidad versátiles que aumenten la fiabilidad, repetibilidad y reproducibilidad del proceso de medición de piezas, que sus operarios realizan con aparatos manuales, como goniómetros o micrómetros.

“Trabajamos con piezas que tienen tolerancias de ± 11 micras, por lo que una discrepancia entre operarios de 4 micras es una incidencia significativa”, asegura Javier Otxoa, técnico de Calidad en el departamento de Metrología de CIE Automotive.

“**Dependiendo de los equipos Equator disponibles en planta, operamos en tres turnos. El modelo Equator 300 se utiliza cinco días a la semana, mientras que el Equator 500 está en funcionamiento los siete días. En este último, el control realizado por el operario en línea consiste en verificar una pieza por cada centro de mecanizado, cada hora.**”

Javier Otxoa (Técnico de Calidad)





En su centro productivo de Vitoria-Gasteiz, CIE Automotive ha incorporado tres calibres Equator de Renishaw, complementando las sondas de inspección en máquina-herramienta del mismo fabricante de las que ya disponían. En el caso del Equator 500, lo utilizan los siete días de la semana.

La introducción de los calibres Equator ha permitido a la planta en Vitoria-Gasteiz de mejorar la repetibilidad y la reproducibilidad en la medición de piezas, ya que han eliminado la incertidumbre del operario, que medía con aparatos manuales, y además pueden corregir las descompensaciones por temperatura.

“En verano podemos estar a 15 grados por la noche y a 35 durante el mediodía, por lo que los Equator nos ayudan, mediante avisos, a saber cuándo tenemos que compensar la temperatura ambiente”, señala Javier Otxoa.

CIE Automotive Mecauto en Vitoria-Gasteiz

Ha incorporado sondas de máquina-herramienta además de los dos calibres de Renishaw, dos Equator 300 y un calibre Equator 500.





www.renishaw.es/cie-mecauto

 #renishaw

 +34 93 663 34 20

 spain@renishaw.com

AUNQUE SE HAN LLEVADO A CABO ESFUERZOS CONSIDERABLES PARA COMPROBAR LA EXACTITUD DEL PRESENTE DOCUMENTO, CUALQUIER GARANTÍA, CONDICIÓN, DECLARACIÓN Y RESPONSABILIDAD, COMO QUIERA QUE SE DERIVE DEL MISMO, QUEDAN EXCLUIDAS EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEGISLACIÓN.

RENISHAW SE RESERVA EL DERECHO A REALIZAR CAMBIOS EN ESTE DOCUMENTO Y LOS EQUIPOS, EL SOFTWARE Y LA ESPECIFICACIÓN DESCRITOS SIN OBLIGACIÓN ALGUNA DE NOTIFICAR DICHOS CAMBIOS.

© 2024 Renishaw plc. Reservados todos los derechos.

Renishaw se reserva el derecho de realizar modificaciones en las especificaciones sin previo aviso.

RENISHAW y el símbolo de la sonda utilizados en el logotipo de RENISHAW son marcas registradas de Renishaw plc en el Reino Unido y en otros países. **apply innovation** y los nombres y designaciones de otros productos y tecnologías de Renishaw son marcas registradas de Renishaw plc o de sus filiales.

Todas las marcas y nombres de producto usados en este documento son nombres comerciales, marcas comerciales, o marcas comerciales registradas de sus respectivos dueños.