

## OTS光学对刀仪



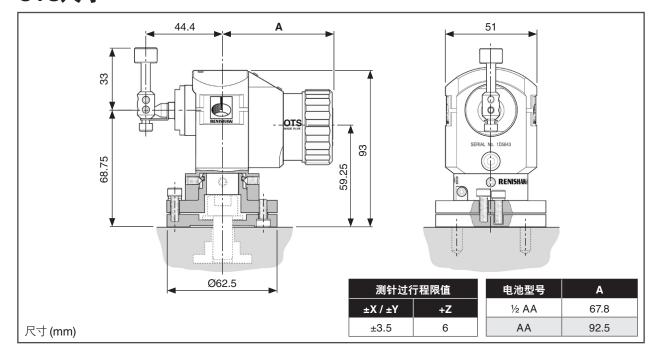
### 规格

型号		OTS (½ AA)	OTS (AA)
主要应用		用于在中小型加工中心上进行刀具测量和刀具破损检测	
<b>含盘形测针时的重量</b> (包括电池)		870 g	950 g
传输类型		红外线光学传输(调制模式)	
兼容的接口		OMI-2、OMI-2T、OMI-2H, 或配有OSI或OSI-D的OMM-2C / OMM-2	
工作范围		可达5 m	
推荐的测针		盘形测针 (碳化钨, 75洛氏硬度) 或 方形测针 (陶瓷测尖, 75洛氏硬度)	
开启/关闭选项		光学开启 ★学关闭   光学开启 延时关闭	
<b>电池使用寿命</b> (2×½AA或AA 3.6 V 锂亚硫酰氯电池)	待机寿命	1,800天	4,100天
	连续使用	2,150小时	4,750小时
感应方向		±X、±Y、+Z	
单向重复性		1.00 μm 2σ ¹	
测针触发力 23		1.30 N至2.40 N, 133 gf至245 gf (取决于感应方向)	
测针过行程		XY平面 +Z平面	±3.5 mm 6 mm
安装		M10 / M12 T形螺栓 (不提供) SPIROL®圆柱销选件可实现精确安装 (提供)	
环境		存储温度	<b>–25</b> ℃至+70℃
		工作温度	+5°C至+55°C
		IP防护等级	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
		IK防撞等级 (典型)	IK01, BS EN 62262:2002+A1:2021 [针对玻璃窗口]
		室内/室外使用	室内使用
		海拔高度	≤ 3,000 m
		相对湿度	5%至95%
		潮湿环境	适合水/油/冷却液环境
		污染等级	等级2

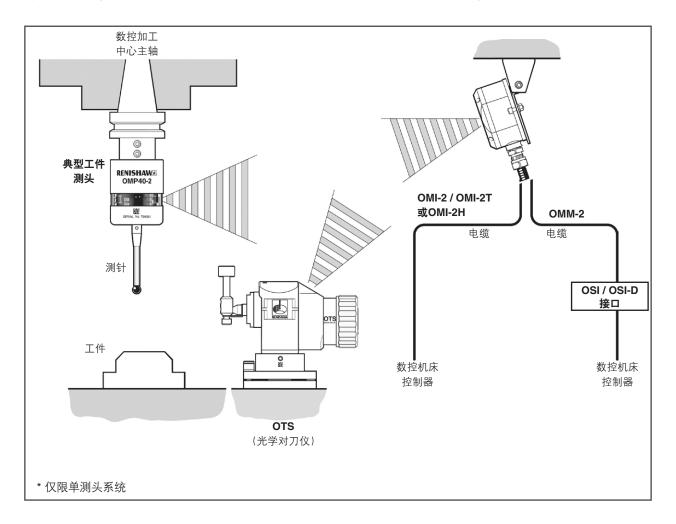
- 1 该性能指标是在480 mm/min的标准测试速度下使用35 mm测针测试得出的。可根据应用场合大幅提高速度。
- <sup>2</sup> 触发力是测头触发时对工件施加的力,在一些应用中十分关键。触发点后(即过行程)将出现最大施加力。 力的大小取决于相关变量,包括测量速度和机床减速度。
- 3 这些都是出厂设置,不可手动调整。



## OTS尺寸



# 将OTS与OMI-2\*、OMI-2T或OMI-2H接口配合安装,或与配有OSI / OSI-D接口的OMM-2接收器配合安装



2 www.renishaw.com.cn/ots



## OTS与OMI-2、OMI-2T或OMI-2H接口,或与OMM-2接收器配合使用时的光学信号范围

如下图所示, OTS具有360°传输范围。

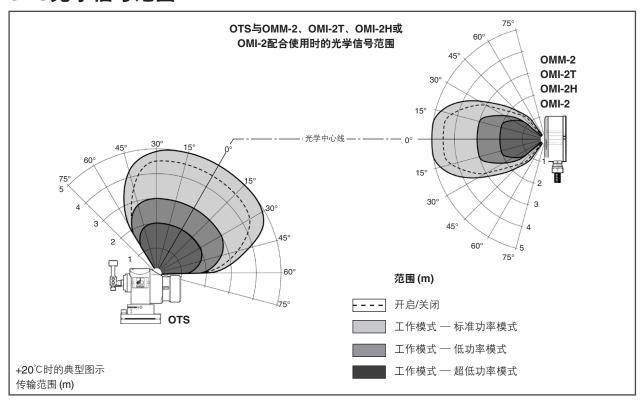
应对测头系统进行定位, 使其在机床整个轴行程范围内都能实现最佳信号传输。

如果相向的两个锥形光束区域总是重叠,使得发射器和接收器在对方的视场(可视位置),OTS和光学接收器可能会偏离光学中心线。

机床上的自然反射面可能会影响信号传输范围。

聚积在接收器上的冷却液残渣会对传输性能造成不利影响。请经常擦拭,以确保信号传输不受任何影响。

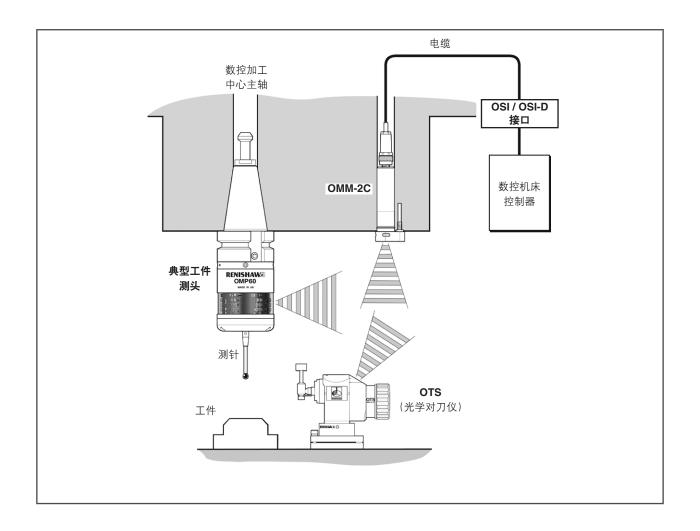
### OTS光学信号范围



3 www.renishaw.com.cn/ots



## 将OTS与配有OSI / OSI-D接口的OMM-2C接收器配合安装



4 www.renishaw.com.cn/ots



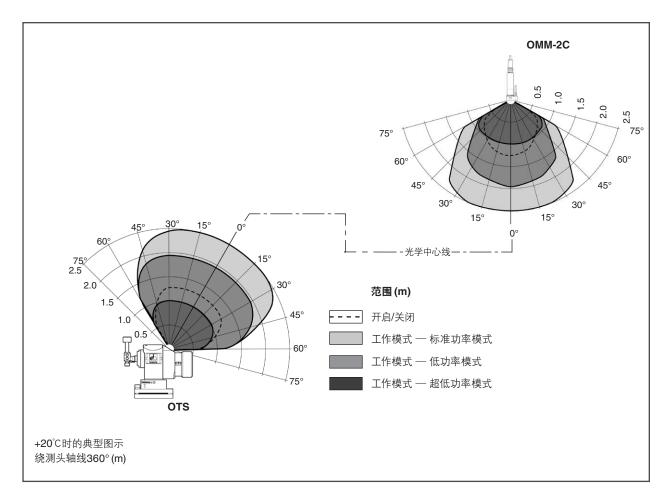
#### OTS与OMM-2C接收器配合使用时的光学信号范围

警告: 在拆下外盖之前, 确保机床处于安全状态且电源已切断。只有专职人员才能调整开关。

OMM-2C接收器应尽可能安装在靠近机床主轴的位置。

安装OMM-2C接收器时,必须确保密封圈在OMM-2C本体安装孔的边缘形成牢固密封。

OTS与OMM-2C接收器的二极管必须在相互的视野范围内,并在所示的光学信号范围内。 OTS光学信号范围基于OMM-2C接收器处于0°时的光学中心线,反之亦然。

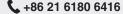


#### 备件和附件

雷尼绍提供各种备件和附件。如需完整清单,请联系我们。

#### www.renishaw.com.cn/contact





#### ✓ shanghai@renishaw.com

© 2008-2024 Renishaw plc。版权所有。未经Renishaw事先书面同意,不得以任何手段复印或复制本文的全部或部分内容,或将本文转移至任何其他媒介或转成任何其他语言。

RENISHAM®和測头图案是Renishaw plc的注册商标。Renishaw产品名、型号和 "apply innovation" 标识为Renishaw plc或其子公司的商标。其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

在出版本文时,我们为核实本文的准确性作出了巨大努力,但在法律允许的范围内,无论因何产生的所有担保。条件、声明和责任均被排除在外。RENISHAW保留更改本文和本文中规定的设备和/或软件以及规格说明的权利,而没有义务提供有关此等更改的通知。Renishaw plc。在英格兰和威尔士注册。公司编号:1106260。注册办公地:New Mills,Wotton-under-Edge,Glos,GL12 8JR,UK。



扫码关注雷尼绍官方微信

文档编号: H-5514-8204-05-A 发布: 2025.11