

RTS (QE) 无线电对刀仪



规格

主要应用	在立式和卧式加工中心以及龙门加工中心上进行刀具测量和刀具破损检测。	
传输类型	无线电跳频 (FHSS) 无线电频率: 2400 MHz – 2483.5 MHz	
无线电核准地区	英国、欧盟、欧洲自由贸易联盟 (EFTA)、日本和美国 (中国免于要求进行无线电核准)。关于其他地区的详细信息, 请联系雷尼绍。	
兼容接口	集接口和接收器于一体的RMI-Q或RMI-QE。	
工作范围	最长15 m	
推荐测针	盘形测针 (碳化钨, 75洛氏硬度) 或 方形测针 (陶瓷测尖, 75洛氏硬度)	
重量 (含盘形测针)	含电池	870 g
开启/关闭选项	无线电开启  无线电关闭	
电池寿命 (2 × ½AA 3.6 V锂亚硫酰氯电池)	待机寿命	最长99个月。
	连续使用时间	最长4860小时。
感应方向	±X、±Y、+Z	
单向重复性	1.00 µm 2σ ¹	
测针测力 ^{2,3}	1.3 N至2.4 N, 133 gf至245 gf (取决于感应方向)。	
安装	M12 T型螺栓 (不提供)。 SPIROL®圆柱销选件可实现精确安装。	
环境	防护等级	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
	存储温度	-25 °C至+70 °C
	工作温度	+5 °C至+55 °C

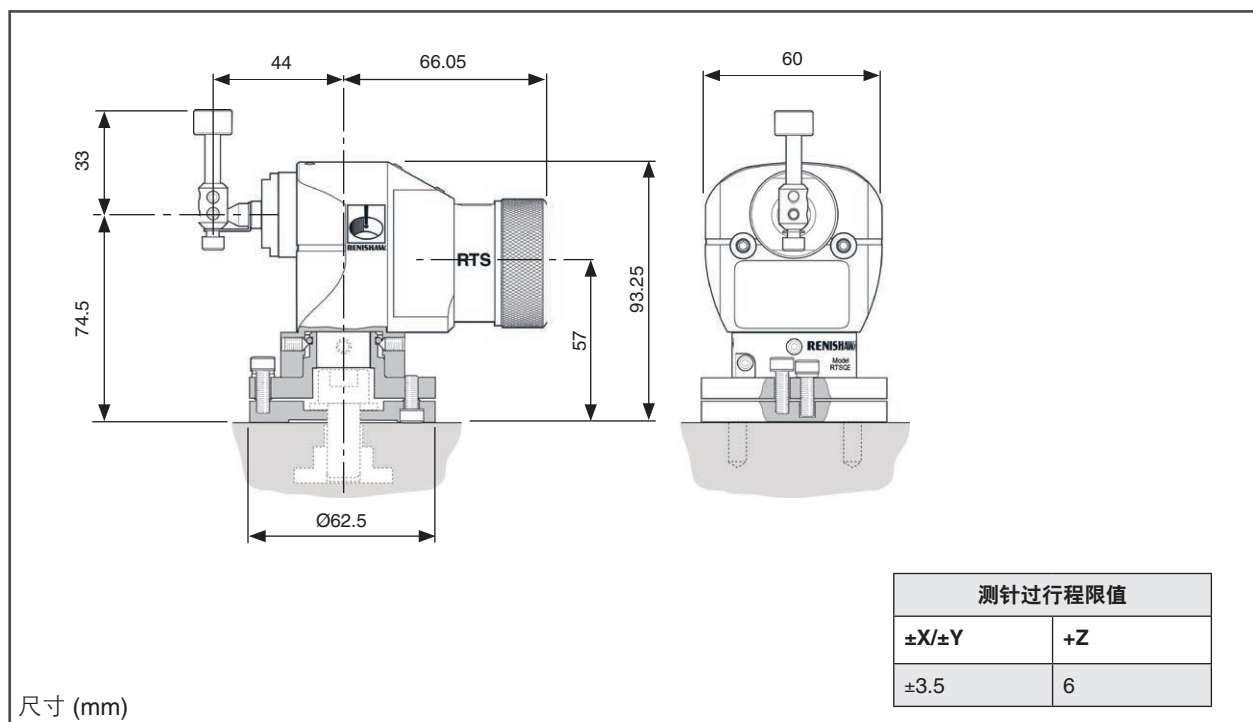
¹ 该性能指标是在480 mm/min的标准测试速度下使用35 mm测针测试得出的。可根据应用场合大幅提高速度。

² 测力是测头触发时刀具对测针施加的力, 在一些应用中十分关键。触发点后 (即过行程) 将出现最大施加力。力的大小取决于相关变量, 包括测量速度、机床减速度和系统延迟。

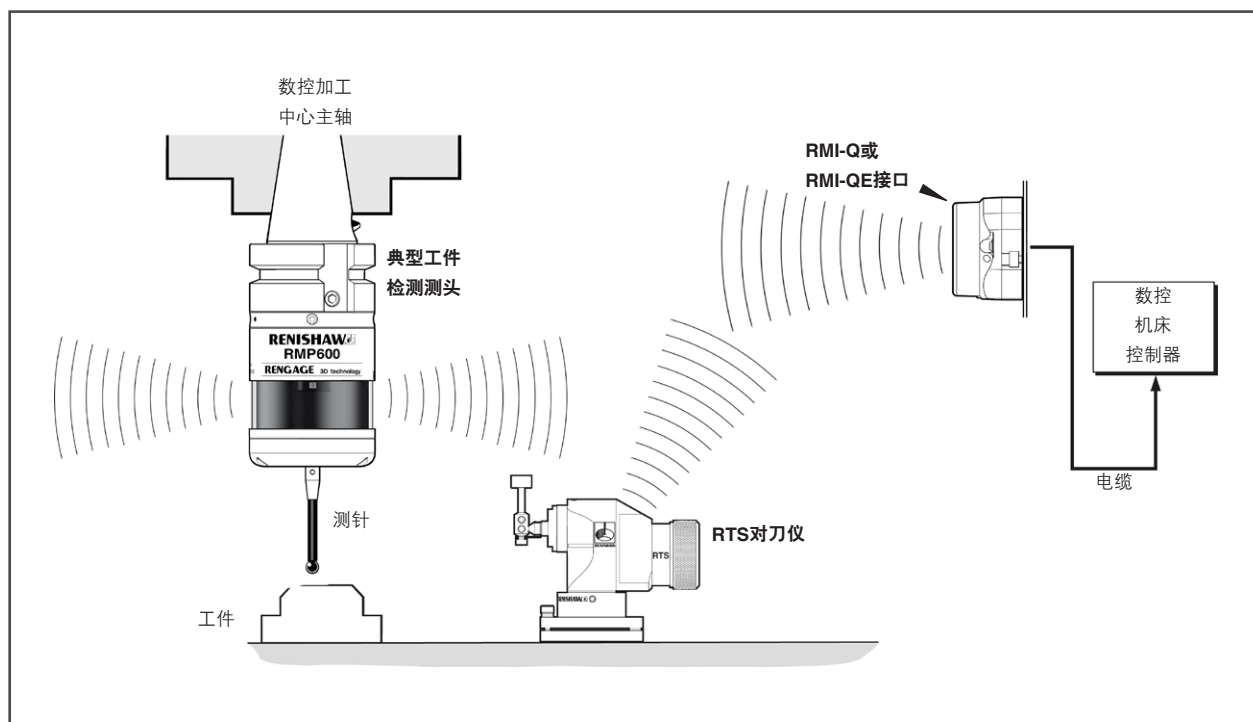
³ 这些都是出厂设置, 不可手动调整。

更多信息以及最佳应用和性能支持, 请联系雷尼绍或访问 www.renishaw.com.cn/rts

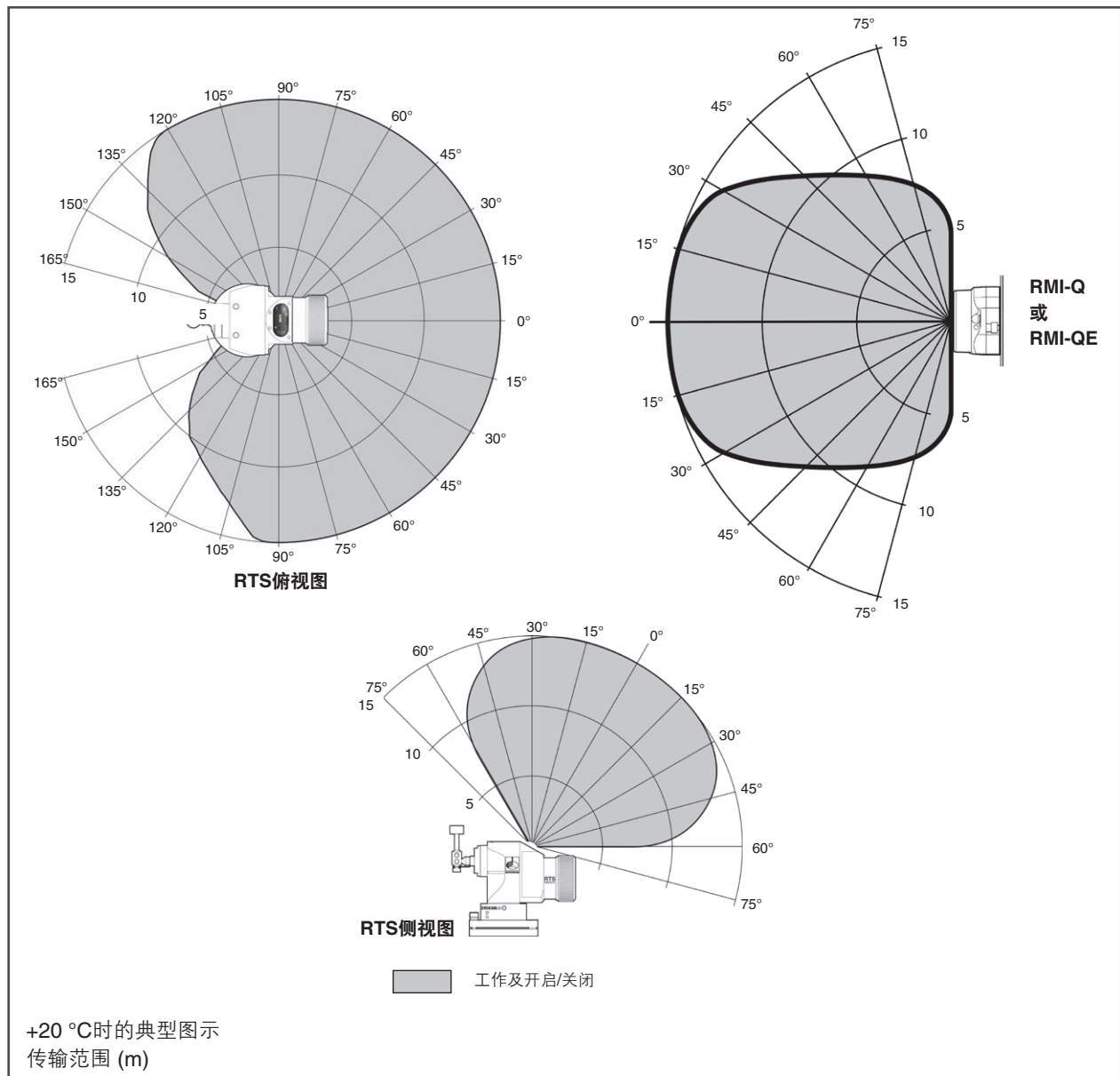
RTS尺寸



将RTS与RMI-Q或RMI-QE配合安装



RTS信号传输范围



备件和附件

雷尼绍提供各种备件和附件。如需完整清单，请联系雷尼绍。

www.renishaw.com.cn/rts

+86 21 6180 6416

shanghai@renishaw.com

© 2022 Renishaw plc. 版权所有。未经Renishaw事先书面同意，不得以任何手段复印或复制本文的全部或部分内容，或将本文转移至任何其他媒介或转成任何其他语言。

RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

在出版本文时，我们为核实本文的准确性作出了巨大努力，但在法律允许的范围内，无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。RENISHAW保留更改本文和本文中规定的设备和/或软件以及规格说明的权利，而没有义务提供有关此等更改的通知。

Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号：1106260。注册办公地：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

#雷尼绍



扫描关注雷尼绍官方微信

文档编号：H-6589-8210-01-A

发布：2022.07