

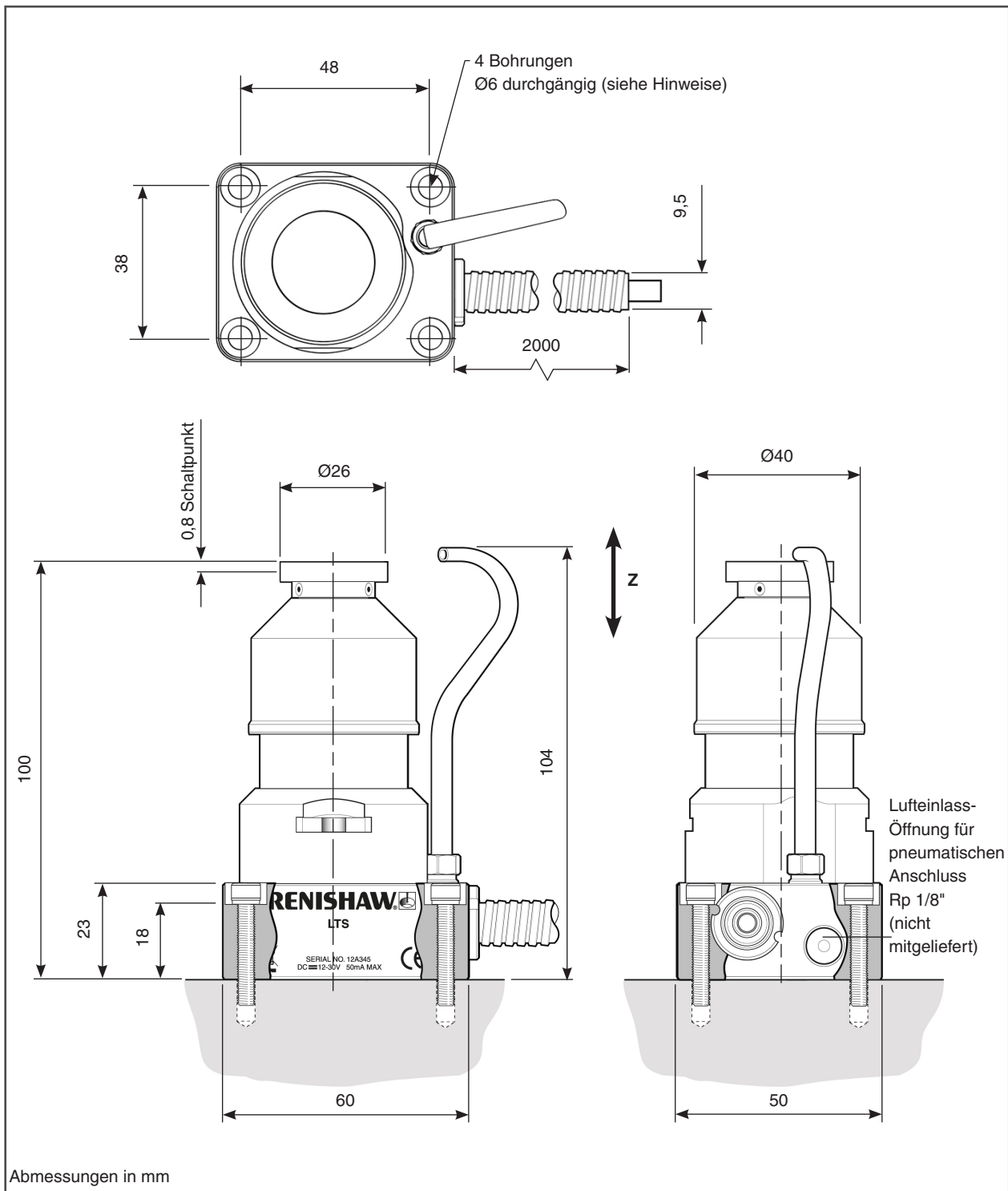
LTS (Werkzeuglängenmesstaster)



Spezifikation

Hauptanwendung	Werkzeuglängenmessung, Werkzeugbruchkontrolle und thermische Kompensation auf CNC-Maschinen aller Größen.	
Werkzeugkompatibilität	Statische Schneidwerkzeuge bis zu Ø0,1 mm.	
Abmessungen	Höhe Breite Tiefe Scheibenförmiges Antastelement	100 mm nominal 60 mm 50 mm Ø26 mm
Gewicht	Einschließlich Kabel und Schutzschlauch	726 g 835 g – mit erhöhter Blasluft
Signalübertragung	Kabelgebunden	
Interface	Integriertes Interface, 12 bis 30 V DC, min. 50 mA Stromstärke.	
Kabel	Spezifikation	7-adriges, geschirmtes Kabel mit Ø5 mm, jede Ader 7 x 0,1 mm
	Länge	8 m
	Dynamischer Biegeradius	35 mm Minimum
Antastrichtungen	+Z-Achse	
Wiederholgenauigkeit	0,75 µm 2σ	
Auslösekraft	3 N in Z-Richtung	
Schaltposition (aus Ruhestellung)	Z-Achse	0,8 mm nominal
Position des Überlaufschalters (aus Ruhestellung)	Z-Achse	7,5 mm nominal
Anschlagsposition (aus Ruhestellung)	Z-Achse	12 mm nominal
Montage	4 Zylinderkopfschrauben M5 x 25 mm – (nicht mitgeliefert)	
Umgebung	IP-Schutzart	IPX6, IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
	Lagertemperatur	–25 °C bis +70 °C
	Betriebstemperatur	+5 °C bis +55 °C
	Innen-/Außeneinsatz	Inneneinsatz
	Höhe ü.NN.	<3000 m
	Relative Luftfeuchtigkeit	5 % bis 95 %
	Nasse Umgebung	Ja, Wasser/Öl/Kühlmittel
	Verschmutzungsgrad	Stufe 2

LTS Abmessungen

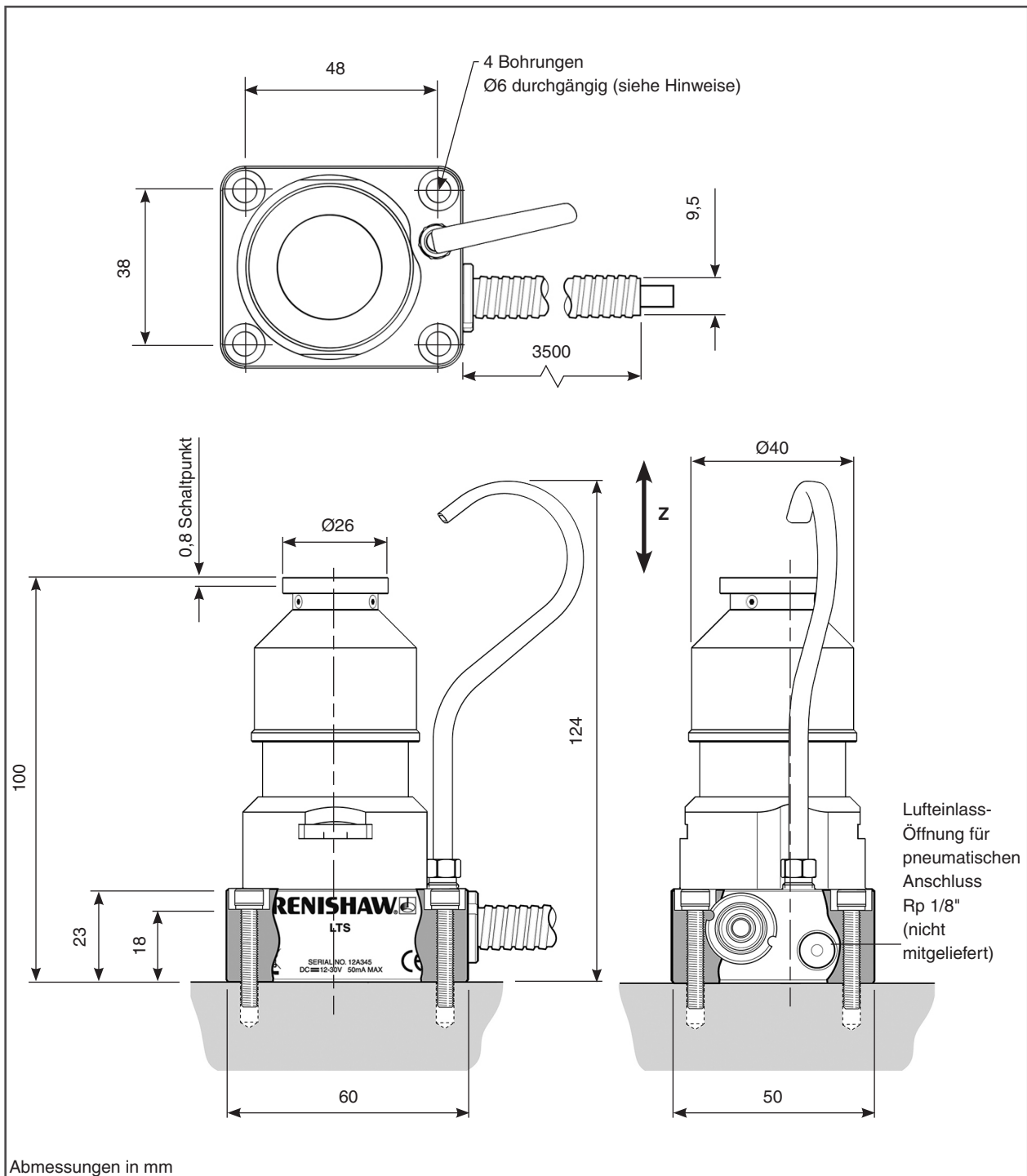


HINWEISE:

Montagebohrungen für 4 Zylinderkopfschrauben M5 × 25 mm geeignet – nicht im Lieferumfang.

Ein optionaler Adapter zur Montage in T-Nuten ist von Renishaw erhältlich.

LTS Abmessungen (erhöhte Blasluft)



HINWEISE:

Montagebohrungen für 4 Zylinderkopfschrauben M5 × 25 mm geeignet – nicht im Lieferumfang.

Ein optionaler Adapter zur Montage in T-Nuten ist von Renishaw erhältlich.

Ersatzteile und Zubehör

Eine umfassende Palette an Ersatzteilen und Zubehör ist erhältlich. Eine vollständige Liste kann von Renishaw angefordert werden.

www.renishaw.com/Renishaw-Weltweit



#renishaw

© 2015–2026 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Renishaw weder ganz noch teilweise kopiert oder reproduziert werden oder auf irgendeine Weise auf ein anderes Medium oder in eine andere Sprache übertragen werden.

RENISHAW® und das Symbol eines Messtasters sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Renishaw Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ sind Warenzeichen der Renishaw plc oder deren Tochterunternehmen. Andere Markennamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers.

ZWAR HABEN WIR UNS NACH KRÄFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESES DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN, SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG WERDEN JEDOCH UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN. RENISHAW BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, ÄNDERUNGEN AN DIESEM DOKUMENT UND AN DER HIERIN BESCHRIEBENEN AUSRÜSTUNG UND/ODER SOFTWARE UND AN DEN HIERIN BESCHRIEBENEN SPEZIFIKATIONEN VORZUNEHMEN, OHNE DERARTIGE ÄNDERUNGEN IM VORAUS ANKÜNDIGEN ZU MÜSSEN.

Renishaw plc. Eingetragen in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260. Eingetragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Großbritannien.

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird bei Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörtern in diesem Dokument die männliche Form verwendet. Entsprechende Begriffe gelten im Sinne der Gleichbehandlung grundsätzlich für alle Geschlechter. Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Wertung.

Renishaw GmbH

T +49 (0)7127 9810

E germany@renishaw.com

Renishaw (Austria) GmbH

T +43 2236 379790

E austria@renishaw.com

Renishaw (Switzerland) AG

T +41 55 415 50 60

E switzerland@renishaw.com

Artikel-Nr.: H-5475-8201-04-A

Veröffentlicht: 10.2026