

欢迎使用Productivity+™

Productivity+™是Renishaw基于PC机的系列软件产品，有了这个产品，Renishaw工件检测和对刀测头用户可以轻松地将测量程序加入已有或新的数控机床程序中。

Productivity+™软件能给我带来什么好处？

Productivity+™使您能够以全新的方式使用**Renishaw测头**

- 现在，即使对数控编程了解甚少或没有任何经验的用户都能很容易地将测量程序添加到机床程序中
- 测量循环只需写入一次，而且此代码可以输出到配有多种控制器的众多机床中
- GibbsCAM®插件和Active Editor Pro用户可以方便地在计算机上模拟测量循环，软件将会识别可能发生碰撞的地方
- 在计算机上编写测量循环，因此做这项工作时不占用机床的加工时间

Renishaw测头系统能给我的公司带来什么效益？

工件找正

- 测头可用于识别工件位置，并将工件与机床坐标对准
- 监控并补偿机床的热变形
- 还可用于识别工件是否安装正确
节省时间、减少对昂贵夹具的需求并有助于避免工件安装不当而产生的废品

序中工件检测

- 通过增加毛坯余量，可以很容易地对尺寸过大的特征重新加工，达到正确的尺寸
- 能够及时发现加工误差，修正机床误差或停机，防止生产大批废品或继续浪费时间去加工已报废的零件

无人化生产

- 如果您的机床有能力分辨废品和合格品、更新偏置和重新加工，那么您将能够让机床在无人操作的情况下长时间运行

有了Renishaw Productivity+™软件，您就可以轻松地在生产工艺中应用这三项重要优点。

雷尼绍（上海）贸易有限公司
上海闸北区天目西路547号
联通国际大厦510室

T +86 21 6353 4897
F +86 21 6353 4881
E shanghai@renishaw.com

www.renishaw.com.cn

有关Renishaw的全球联络信息，请访问www.renishaw.com/contact

Renishaw亚洲区联络方式

香港

T +852 2753 0638
F +852 2756 8786
E hongkong@renishaw.com

印度

T +91 80 6623 6000
F +91 80 6623 6060
E india@renishaw.com

日本

T +81 3 5366 5316
F +81 3 3358 6437
E japan@renishaw.com

马来西亚

T +60 3 5631 4420
F +60 3 5631 5407
E malaysia@renishaw.com

新加坡

T +65 6897 5466
F +65 6897 5467
E singapore@renishaw.com

韩国

T +82 2 2108 2830
F +82 2 2108 2835
E southkorea@renishaw.com

台中

T +886 (0) 4 2251 3665
F +886 (0) 4 2251 3621
E taiwan@renishaw.com

泰国

T +66 2 746 9811
F +66 2 746 9816
E thailand@renishaw.com

北京

T +86 (0) 10 8448 5306
F +86 (0) 10 8448 1528
E beijing@renishaw.com

广州

T +86 (0) 20 3873 1185
F +86 (0) 20 3873 1758
E guangzhou@renishaw.com

成都

T +86 (0) 28 8652 1781
F +86 (0) 28 8652 1787
E chengdu@renishaw.com

沈阳

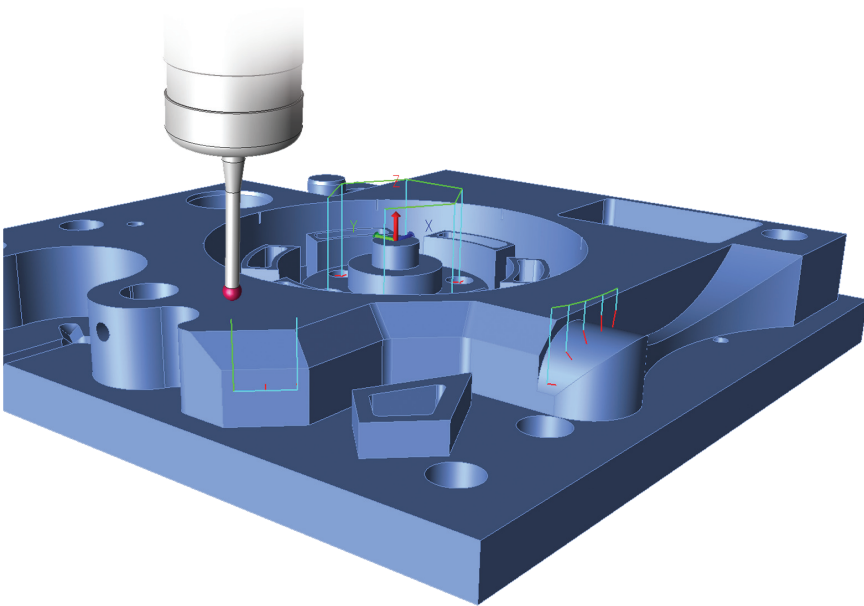
T +86 (0) 24 2334 1900
F +86 (0) 24 2334 1500
E shenyang@renishaw.com

青岛

T +86 (0) 532 8909 0811
F +86 (0) 532 8909 0810
E qingdao@renishaw.com

英国总部联络方式

T +44 (0) 1453 524524
F +44 (0) 1453 524901
E uk@renishaw.com



Productivity+™

功能强大、基于PC机的数控机床用软件

免费！
90天试用

www.renishaw.com/mtp

©2008 Renishaw plc. 版权所有。

RENISHAW标识中所使用的RENISHAW®及测头图案是Renishaw plc在英国及其他国家的注册商标。
apply innovation是Renishaw plc的商标。

所有其他品牌名称和商标或注册商标为各自所有者的财产。

英国印制 0208 样本编号 H-2000-3449-01

本光盘中的免费试用选项

本演示版中包含两个功能完整的Productivity+™应用程序、一些演示版后置处理程序**和一个3D模型的示例。应用程序在激活后可以运行90天。

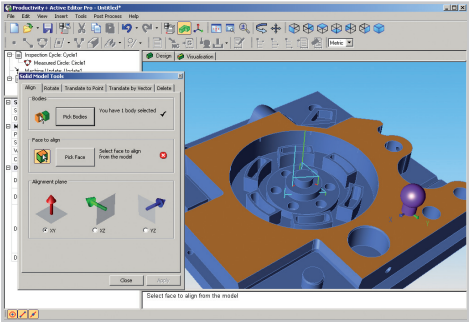
此外，还包括一些使用指南，用以说明测量循环的结构。

** 演示版后置处理程序可以输出NC代码，作为NC代码显示方式的一个示例。演示版后置处理程序创建的NC代码不能在机床上运行。

选项一

Active Editor Pro

用于选择实体模型特征

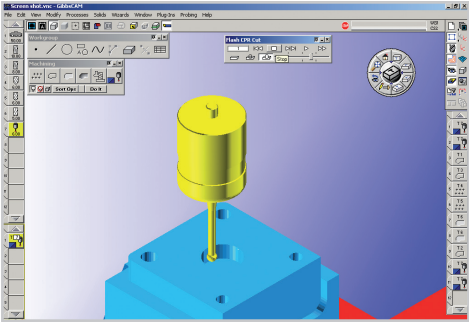


Active Editor Pro是一个独立的应用程序，无需任何其他CAD/CAM软件包。它允许用户在新的或已有NC程序中添加测量程序，方法是导入一种程序支持的实体模型格式的CAD模型*，或是采用文字输入。

选项二

GibbsCAM®插件

针对GibbsCAM®用户



如果您是GibbsCAM® 7版或8版用户，您还可安装此插件。GibbsCAM®插件是一个模块，能够完好地集成到您所安装的GibbsCAM®中。有了这个插件，用户可以轻松地以熟悉的方式，在采用GibbsCAM®程序创建的加工程序中添加测量程序。

Productivity+™入门指南

步骤一

初始安装

1. 检查计算机是否达到规格要求
2. 插入并运行光盘
3. 选择语言
4. 选择合适的Productivity+™应用程序：

Active Editor Pro 如果您能够从您的3D CAD系统中导出一种被支持的模型*，或者配备了这些格式的模型，则建议安装Active Editor Pro。

GibbsCAM® 插件 如果您的计算机上已经装有GibbsCAM® 7版或8版，Productivity+™ GibbsCAM®可以完全集成到您的现有软件中。

步骤二

激活

当第一次运行Productivity+™时，需要完成激活过程。

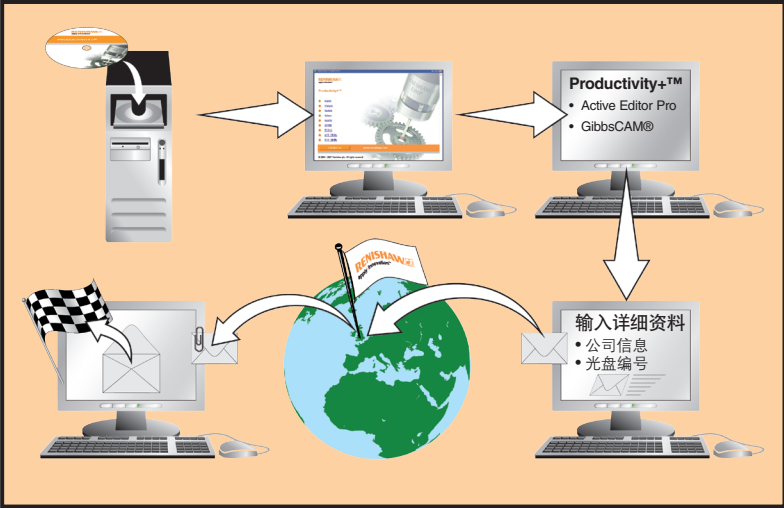
激活过程是以您的名字注册产品。

1. 等待激活过程自动运行
2. 输入所需信息：
 - 公司信息
 - 光盘盒背面的序列号
3. 这些信息通过电子邮件发送给Renishaw
4. 您将收到一封带有激活文件的电子邮件
5. 双击激活文件，激活软件

如果您没有电子邮件，请致电当地的Renishaw办事处。他们会记下您的详细信息和光盘盒背面的序列号，并为您提供一个激活码。

* 目前支持的实体模型格式有Parasolid、STEP、IGES、CATIA V4和CATIA V5、ACIS、Inventor、Pro Engineer、Unigraphics NX和Solidworks。

简单的安装步骤...



计算机规格

推荐计算机规格 用于安装和使用Productivity+™软件

处理器 1.5 GHz 英特尔Pentium IV（或相当配置）

内存 1GB RAM和2GB硬盘空间

图形卡* NVIDIA GeForce 5系列或更高版本

* 图形卡规格仅适用于Active Editor Pro应用程序

最低计算机规格要求

处理器 800 MHz 英特尔Pentium IV（或相当配置）

内存 256 MB RAM和250MB硬盘空间

图形卡 若为试用，标准计算机图形卡足以满足要求

操作系统

Microsoft Windows XP®（或更高版本）

图形卡

若要了解经测试可以支持Active Editor Pro的图形卡的完整名单，请参阅：
www.renishaw.com/aepro-graphics