

Willkommen bei Productivity+™

Productivity+™ ist eine PC-basierte Software-Produktreihe von Renishaw, die es den Anwendern mit Renishaw Spindelmeßstastern und Werkzeugmeßsystemen ermöglicht, Messroutinen leicht in bestehende oder neue Werkzeugmaschinenprogramme einzusetzen.

Welche Vorteile habe ich vom Einsatz der Productivity+™ Software?

Mit Productivity+™ können Sie die Renishaw Messtaster auf neue Weise einsetzen

- Auch Anwender mit geringer oder gar keiner Erfahrung in der CNC-Programmierung können nun ganz leicht den Bearbeitungsprogrammen zusätzliche Messroutinen hinzufügen
- Die Messabläufe müssen nur einmal geschrieben werden, und der NC-Programmcode kann dann an eine Vielzahl von Maschinen mit unterschiedlichen Steuerungen ausgegeben werden
- Die Anwender des GibbsCAM-Plugin und des Active Editor Pro können auf dem PC leicht die Messzyklen simulieren. Die Software bestimmt dabei, wo Kollisionen auftreten würden
- Die Messzyklen werden auf einem PC geschrieben; daher gibt es bei Ausführung dieser Arbeiten auch keinen Leerlauf auf der Maschine

Welche Vorteile bringt ein Renishaw Messtastersystem meinem Unternehmen?

Einrichtung von Werkstücken

- Ein Messtaster kann zur Bestimmung der Position eines Werkstücks und zur Ausrichtung zu den Maschinenkoordinaten eingesetzt werden
- Überwachung und Kompensation thermischer Drift der Maschine
- Er kann auch verwendet werden, um zu bestimmen, ob das Werkstück korrekt geladen wurde. Dies spart Zeit, verringert die Notwendigkeit für teure Vorrichtungen und hilft bei der Vermeidung von Ausschuss durch schlecht geladene Teile

Werkstückmessung im Bearbeitungszyklus

- Durch zusätzliches Aufmaß lassen sich zuerst mit Übermaß vorbearbeitete Merkmale leicht auf die richtige Größe fertigen
- Bearbeitungsfehler können früh erkannt werden, wodurch die Maschinen korrigiert oder angehalten werden können, bevor große Mengen an Ausschuss produziert werden oder Zeit damit verschwendet wird, ein Ausschussteil noch weiter zu bearbeiten

Bedienerlose Fertigung

- Wenn Ihrer Maschine die Intelligenz gegeben wird, zu entscheiden was Ausschuss ist und was nicht, oder Werkstückoffsets zu aktualisieren und dann erneut zu bearbeiten, dann können Sie sie auch länger unbemannt laufen lassen

Mit Hilfe der Renishaw Productivity+™ Software sind Sie in der Lage, die oben beschriebenen Vorteile für Ihren Fertigungsprozess zu nutzen.

Renishaw GmbH

Karl-Benz-Straße 12
72124 Pliezhausen
Deutschland

T +49 (0) 7127 981-0
F +49 (0) 7127 88237
E germany@renishaw.com

www.renishaw.de

Renishaw weltweit

Australien

T +61 3 9521 0922
E australia@renishaw.com

Benelux-Länder

T +31 76 543 11 00
E benelux@renishaw.com

Brasilien

T +55 11 4195 2866
E brazil@renishaw.com

Deutschland

T +49 7127 9810
E germany@renishaw.com

Frankreich

T +33 1 64 61 84 84
E france@renishaw.com

Großbritannien (Hauptsitz)

T +44 1453 524524
E uk@renishaw.com

Hong Kong

T +852 2753 0638
E hongkong@renishaw.com

Indien

T +91 80 6623 6000
E india@renishaw.com

Israel

T +972 4 953 6595
E israel@renishaw.com

Italien

T +39 011 966 10 52
E italy@renishaw.com

Japan

T +81 3 5366 5316
E japan@renishaw.com

Kanada

T +1 905 828 0104
E canada@renishaw.com

Malaysia

T +60 12 381 9299
E malaysia@renishaw.com

Österreich

T +43 2236 379790
E austria@renishaw.com

Polen

T +48 22 577 11 80
E poland@renishaw.com

Russland

T +7 095 231 1677
E russia@renishaw.com

Schweden

T +46 8 584 90 880
E sweden@renishaw.com

Schweiz

T +41 55 415 50 60
E switzerland@renishaw.com

Singapur

T +65 6897 5466
E singapore@renishaw.com

Slowenien

T +386 1 52 72 100
E mail@rls.si

South Korea

T +82 2 2108 2830
E southkorea@renishaw.com

Spanien

T +34 93 663 34 20
E spain@renishaw.com

Taiwan

T +886 4 2251 3665
E taiwan@renishaw.com

Thailand

T +66 27 469 811
E thailand@renishaw.com

Tschechische Republik

T +420 5 4821 6553
E czech@renishaw.com

Turkey

T +90 216 380 92 40
E turkey@renishaw.com

Ungarn

T +36 23 502 183
E hungary@renishaw.com

USA

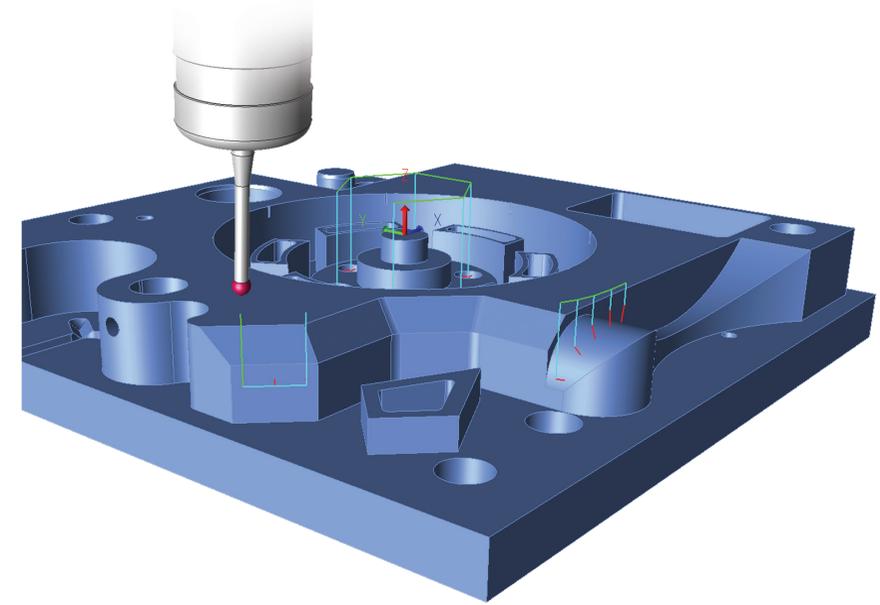
T +1 847 286 9953
E usa@renishaw.com

Volksrepublik China

T +86 21 6353 4897
E china@renishaw.com

Für alle anderen Länder:

T +44 1453 524524
E international@renishaw.com



Productivity+™

PC-basierte Messsoftware für CNC-Werkzeugmaschinen

Kostenlos!
90-Tage-Testversion

www.renishaw.de

©2008 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten.

RENISHAW® sowie das Tastersymbol im Logo von RENISHAW sind registrierte Warenzeichen von Renishaw plc. im Vereinigten Königreich und in anderen Ländern. apply innovation ist ein eingetragenes Warenzeichen der Renishaw plc.

Alle Markenzeichen, Handelsnamen, Dienstleistungsmarken und Logos, auf die hier Bezug genommen wird, sind Eigentum des jeweiligen Unternehmens.

Gedruckt in England 0108 Bestellnummer H-2000-3398-02

Kostenlose Testvarianten auf dieser CD

Diese Demo-CD enthält drei voll funktionsfähige Productivity+™ Anwendungen, einige Demo-Postprozessoren ** und ein Beispiel für ein 3D Modell. Nach Aktivierung funktionieren die Anwendungen 90 Tage. Außerdem enthält die CD einige Anleitungen, die den Aufbau von Messzyklen demonstrieren.

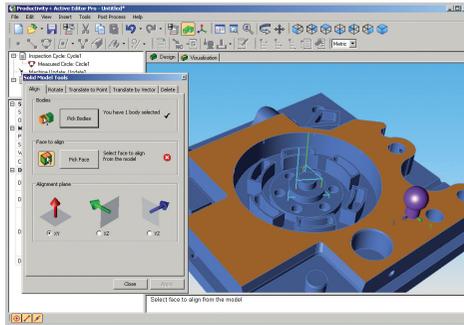
Die Demo-Lizenz erlaubt Ihnen die Installation aller drei Anwendungen, falls Sie dies wünschen. Zur Installation einer anderen Anwendung einfach die CD wieder in den PC einlegen und den Anweisungen folgen.

** Mit dem Demo-Postprozessor können Sie NC-Code ausgeben, um beispielhaft sehen zu können, wie der Code aussehen wird. Der vom Demo-Postprozessor angelegte NC-Code läuft nicht auf Ihrer Werkzeugmaschine.

Variante 1

Active Editor Pro

Zur Auswahl der Merkmale am Solidmodell

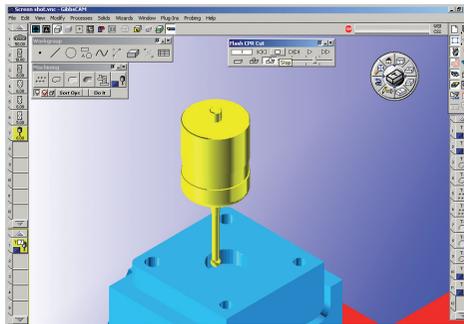


Der Active Editor Pro ist eine Einzelanwendung und benötigt kein anderes CAD/CAM Paket. Messroutinen können leicht in bestehende oder neue NC-Programme ergänzt werden, wahlweise durch Import des CAD-Modells* oder durch Texteingabe.

Variante 2

GibbsCAM® plug-in

Für GibbsCAM® Anwender



Installieren Sie diese Anwendung, wenn Sie Anwender der GibbsCAM® Version 7 oder 8 sind. Das GibbsCAM® Plugin ist ein Modul, das sich nahtlos in Ihre installierte GibbsCAM® Software integriert. Damit können Anwender auf ganz einfache und vertraute Weise ihren auf GibbsCAM® erstellten Bearbeitungsprogrammen Messroutinen hinzufügen.

Installation von Productivity+™

Schritt 1

Erstinstallation

1. Prüfen, dass Ihr PC die geforderten Spezifikationen erfüllt
2. CD einlegen und starten
3. Sprache wählen
4. Die geeignete Productivity+™ Anwendung wählen:

Active Editor Pro

Wenn Sie unterstützte Modelle* aus Ihrem 3D CAD System exportieren können oder Modelle in diesem Format erhalten, dann wird die Installation des Active Editor Pro empfohlen.

GibbsCAM® plug-in

Falls Sie bereits GibbsCAM® Version 7 oder 8 installiert haben ist eine komplette Integration des Productivity+ GibbsCAM® Plug-ins möglich.

Schritt 2

Aktivierung

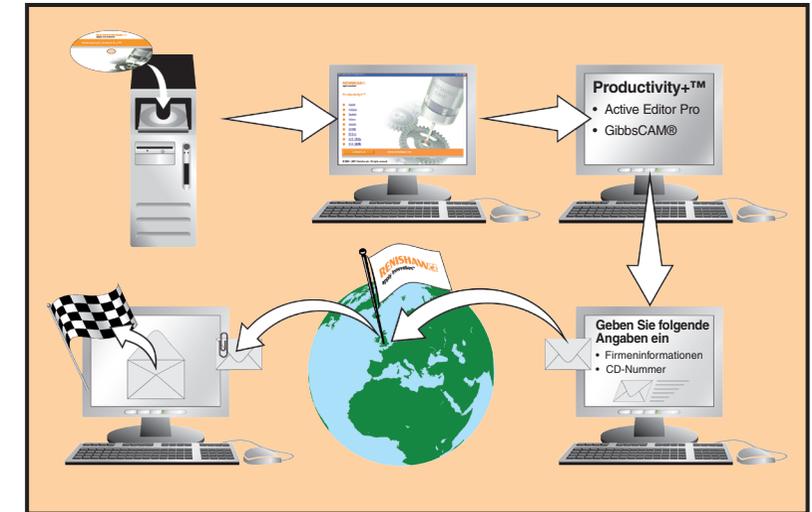
Wenn Productivity+™ das erste Mal startet, dann werden Sie durch den Aktivierungsvorgang geführt. Durch die Aktivierung wird das Produkt unter Ihrem Namen registriert.

1. Warten Sie darauf, dass der Aktivierungsvorgang automatisch startet
2. Einsetzen der gewünschten Informationen:
 - Firmeninformationen
 - Seriennummer von der Rückseite der CD-Hülle
3. Diese Informationen werden dann per E-Mail an Renishaw gesandt
4. Sie erhalten darauf eine Email mit der Aktivierungsdatei
5. Doppelklicken Sie einfach auf diese Datei, um Ihre Software zu aktivieren

Wenn Sie keine Email haben, können Sie Ihre nächste Renishaw-Niederlassung anrufen. Die Mitarbeiter dort werden gern Ihre Angaben und die Seriennummer von der Rückseite der CD-Hülle entgegennehmen und Ihnen einen Aktivierungskode geben, den Sie eingeben müssen.

* Aktuell unterstützte Solid Modell-Formate sind Parasolid, STEP, IGES, CATIA V4 & V5, ACIS, Inventor, Pro Engineer, Unigraphics NX und Solidworks.

Einfache Schritte zur Installation...



PC-Anforderungen

Empfohlene PC-Anforderungen für Installation und Anwendung von Productivity+™ Software

Prozessor 1.5 GHz, Intel Pentium IV (oder entsprechend leistungsstark)

Arbeitsspeicher 1 GB RAM und 2 GB Festplattenspeicher

Grafikkarte* NVIDIA GeForce 5 Serie oder höher

* Die Spezifikation der Grafikkarte gilt nur für den Active Editor Pro

PC-Minimalanforderungen

Prozessor 800 MHz, Intel Pentium II (oder entsprechend leistungsstark)

Speicher 256 MB RAM und 250 MB Festplattenspeicher

Grafikkarte Zum Testen der Software reicht eine Standard PC-Grafikkarte aus

Betriebssystem

Microsoft Windows XP® (oder höher)

Grafikkarten

Eine vollständige Liste der unterstützten Grafikkarten, die mit Active Editor Pro getestet worden sind, finden Sie unter: www.renishaw.com/ae-pro-graphics