

# Productivity+™ へようこそ

Productivity+™ は、レニショーがお届けするパソコン(PC)で使用可能なソフトウェア製品のシリーズです。レニショーの主轴装着プローブや工具計測プローブをお使いのお客様は、このソフトを使って簡単にプローブ計測ルーチンを、既存または新規のCNC工作機械プログラムに挿入することができます。

## Productivity+™ ソフトウェアの機能効果

**Productivity+™ を使うと、今までとは違ったかたちでレニショープローブをご使用いただけます。**

- CNC用プログラムを作成する知識のない方でも簡単に、計測ルーチンを機械加工プログラムに追加できます。
- 計測サイクルは一度作成すれば、各種コントローラが搭載された様々な加工機に対応した計測プログラムを出力することができます。
- GibbsCAM® プラグインや Active Editor Pro をお使いの方は、パソコンで簡単に計測サイクルのシミュレーションが行え、衝突発生箇所を特定できます。
- パソコンで計測サイクルが作成でき、プログラム作成のために、機械を停止させる必要がありません。

## レニショープローブシステムの機能効果

### ワーク芯出し

- プローブを使ってワークの位置を特定し、機械座標上のワークの位置を設定することができます。
- 機械の熱変位をモニターし、補正することができます。
- プローブで、ワークが正しく取り付けられているかどうかを確認することもできます。それによって段取り時間を短縮し、また高価な治具を最低限にし、取り付けミスによるスクラップを防止できます。

### インサイクルパーツ寸法計測

- 仕上げ代の大きさを設定して、寸法が大きすぎる形状を簡単に、正しい寸法に再加工することができます。
- 機械の加工エラーを早い時期に見つけ、スクラップが大量発生する前や、スクラップパーツを加工し続ける無駄な時間が発生する前に、機械を停止させたり補正したりできます。

### 長時間自動運転

- 何がスクラップで何がスクラップでないか、オフセットを更新するか、再加工を行うかなどの判断を工作機械に行なわせることで、**工作機械をより長い時間無人で運転できます。**

レニショーの Productivity+™ ソフトウェアを使用すれば、製造プロセスにこれら3つのメリットを簡単に適用できます。

レニショー株式会社  
〒160-0004  
東京都新宿区四谷4丁目  
29番地8

T 03-5366-5316  
F 03-5366-5320  
E Japan@renishaw.com  
[www.renishaw.jp](http://www.renishaw.jp)

## レニショーワールドワイド

オーストラリア  
T +61 3 9521 0922  
E australia@renishaw.com

オーストリア  
T +43 2236 379790  
E austria@renishaw.com

ブラジル  
T +55 11 4195 2866  
E brazil@renishaw.com

カナダ  
T +1 905 828 0104  
E canada@renishaw.com

中国  
T +86 21 6353 4897  
E china@renishaw.com

チェコ  
T +420 5 4821 6553  
E czech@renishaw.com

フランス  
T +33 1 64 61 84 84  
E france@renishaw.com

ドイツ  
T +49 7127 9810  
E germany@renishaw.com

香港  
T +852 2753 0638  
E hongkong@renishaw.com

ハンガリー  
T +36 23 502 183  
E hungary@renishaw.com

インド  
T +91 80 6623 6000  
E india@renishaw.com

イスラエル  
T +972 4 953 6595  
E israel@renishaw.com

イタリア  
T +39 011 966 10 52  
E italy@renishaw.com

日本  
T +81 3 5366 5316  
E japan@renishaw.com

マレーシア  
T +60 12 381 9299  
E malaysia@renishaw.com

オランダ  
T +31 76 543 11 00  
E benelux@renishaw.com

ポーランド  
T +48 22 577 11 80  
E poland@renishaw.com

ロシア  
T +7 095 231 1677  
E russia@renishaw.com

シンガポール  
T +65 6897 5466  
E singapore@renishaw.com

スロベニア  
T +386 1 52 72 100  
E mail@rls.si

韓国  
T +82 2 2108 2830  
E southkorea@renishaw.com

スペイン  
T +34 93 663 34 20  
E spain@renishaw.com

スウェーデン  
T +46 8 584 90 880  
E sweden@renishaw.com

スイス  
T +41 55 415 50 60  
E switzerland@renishaw.com

台湾  
T +886 4 2251 3665  
E taiwan@renishaw.com

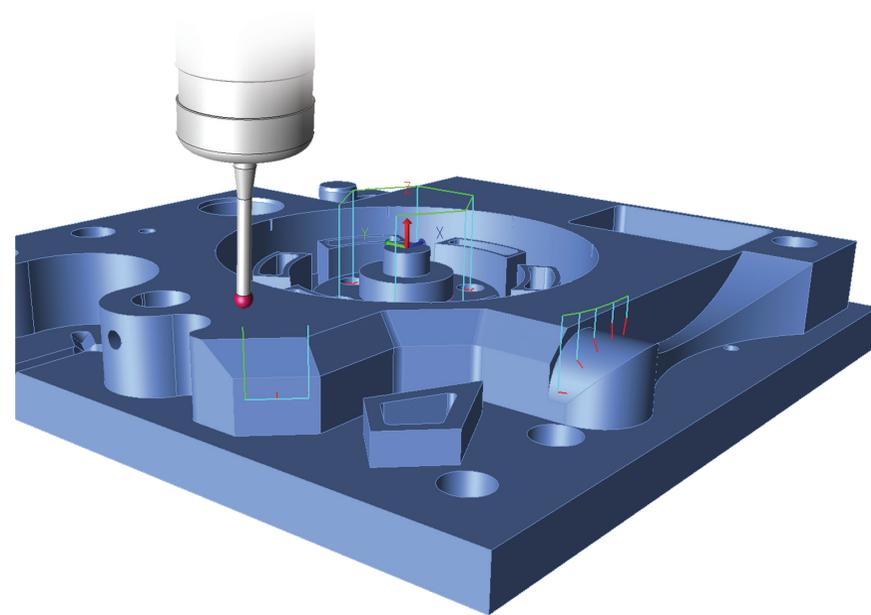
タイ  
T +66 27 469 811  
E thailand@renishaw.com

トルコ  
T +90 216 380 92 40  
E turkey@renishaw.com

イギリス(本社)  
T +44 1453 524524  
E uk@renishaw.com

アメリカ  
T +1 847 286 9953  
E usa@renishaw.com

その他  
T +44 1453 524524  
E international@renishaw.com



# Productivity+™

パソコンで使える CNC 工作機械用高性能ソフトウェア

無料!  
90日間トライアル

[www.renishaw.jp](http://www.renishaw.jp)

©2008 Renishaw plc. All rights reserved.

RENISHAW® 及びレニショーロゴに使用されているプローブエンブレムは、イギリス及び他の国々における Renishaw plc の登録商標です。apply innovation は、Renishaw plc の商標です。その他すべてのブランド名および商標または登録商標は、各々の所有者に帰属します。

Printed in England 0108 UK Part No. H-2000-3401-02

# デモ版ディスクの 無料トライアルオプション

このデモ版には、機能無制限の Productivity+™ アプリケーション3種と、複数のデモ用  
ポストプロセッサ\*\*と、3D モデルのサンプルが収められています。

上記アプリケーションは、アクティベーション後 90 日間有効です。

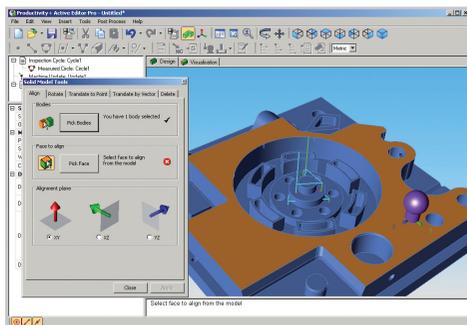
加えて、計測サイクルの作成手順を示すチュートリアルも収録されています。

\*\* デモ用ポストプロセッサを使ってNCコードを出力し、NCコードがどのように表示されるか  
確認することができます。デモ用ポストプロセッサにより作成された NCコードは、工作機械  
ではご使用いただけません。

## オプション1

### Active Editor Pro

ソリッドモデルを使った形状選択

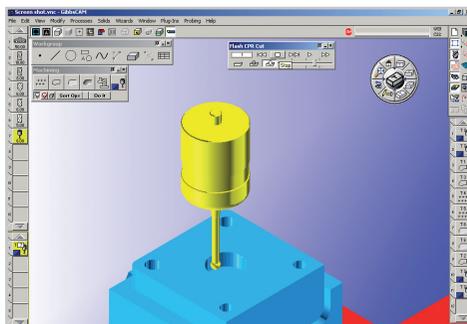


Active Editor Pro はスタンドアロンアプリケーションで、その他の CAD/CAM パッケージを必要としません。これにより、サポートされている 3次元\*の CAD モデルをインポートしたり、テキスト入力を使用して、新しい NC プログラムや既存の NC プログラムに計測ルーチンを追加できるようになります。

## オプション2

### GibbsCAM® プラグイン

GibbsCAM® をご使用のお客様



GibbsCAM® バージョン 7 か 8 を使用している場合には、このアプリケーションもインストールできます。

GibbsCAM® プラグインは、GibbsCAM® とシームレスに統合できるモジュールです。これにより、これまでと同じ方法で、GibbsCAM® により作成された加工プログラムに計測ルーチンを簡単に追加できるようになります。

# Productivity+™ ご使用を開始するにあたって

## ステップ 1

### 初期インストール

1. お使いのパソコンが必要な条件を満たしているかを確認してください。
2. ディスクを挿入し、実行します。
3. 言語を選択します。
4. ご希望の Productivity+™ アプリケーションを選択してください。

**Active Editor Pro** 3D CAD システムからサポートされているモデルにエクスポートできる場合、またはこれらの形式のモデルを使用する場合には、Active Editor Pro のインストールをお勧めします。

**GibbsCAM® プラグイン** 既にコンピュータに GibbsCAM® バージョン 7 か 8 がインストールされている場合には、Productivity+ GibbsCAM® プラグインを既存のソフトウェアに完全統合できます。

## ステップ 2

### アクティベーション

Productivity+™ を初めて起動する際、指示に従ってアクティベーションの手続きを行なっていただけます。

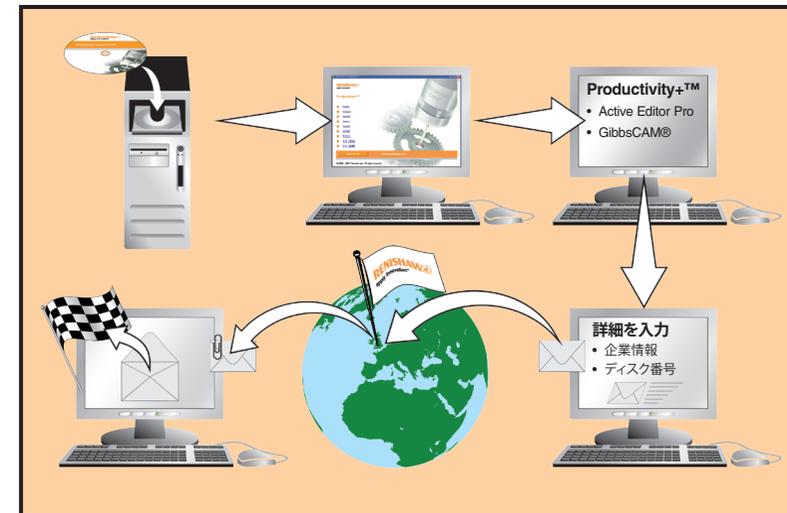
アクティベーションにより、ユーザー様のお名前とソフトウェア製品名が登録されます。

1. アクティベーションプログラムが自動起動するまでお待ちください。
2. 次の必要な情報を入力します。
  - 会社情報
  - デモ版ディスクケースの裏に記載されたシリアル番号
3. 上記情報をレニショーに電子メールで送信します。
4. そのあと、アクティベーションファイルが添付された電子メールが返送されます。
5. このアクティベーションファイルをダブルクリックして、ご希望のソフトウェアをアクティベートします。

電子メールをご使用になれない場合は、お近くのレニショーにお電話ください。お客様の詳細とシリアル番号を電話で伺い、アクティベーションコードを差し上げます。このコードを入力してください。

\* 現在サポートされている立体モデル形式は、Parasolid、STEP、IGES、CATIA V4 & V5、ACIS、Inventor、Pro Engineer、Unigraphics NX、Solidworks です。

## インストールは簡単...



## パソコン (PC) 動作条件

Productivity+™ ソフトウェアのインストールとご使用で推奨の PC 動作条件

**プロセッサ** 1.5 GHz Intel Pentium IV (またはこれに相当するもの)

**メモリ** 1 GB RAM およびハードディスク容量 2 GB

**グラフィックカード\*** NVIDIA GeForce 5 シリーズもしくは上位機種

\* グラフィックカード仕様は、Active Editor Pro アプリケーションのみにあてはまります。

PC 最低動作条件

**プロセッサ** 800 MHz Intel Pentium II (またはこれに相当するもの)

**メモリ** 256 MB RAM およびハードディスク容量 250 MB

**グラフィックカード** トライアルとしてのご使用には、パソコンに標準装備のグラフィックカードで十分です。

オペレーティングシステム

Microsoft Windows XP® (以降)

グラフィックカード

Active Editor Pro で既にテスト済みでサポートしているグラフィックカードのリストについては、次のサイトをご覧ください。

[www.renishaw.com/ae-pro-graphics](http://www.renishaw.com/ae-pro-graphics)