

# Productivity+™ 사용을 환영합니다

Productivity+™는 Renishaw의 PC 기반 소프트웨어 제품으로, Renishaw 검사 및 공구 설정 프로브 사용자는 이 소프트웨어를 사용하여 기존 또는 새로운 CNC 공장 기계 프로그램에 프로빙 루틴을 쉽게 삽입할 수 있습니다.

## Productivity+™ 소프트웨어의 장점

Productivity+™ 를 이용하면 Renishaw 프로브를 새로운 방식으로 사용할 수 있습니다.

- CNC 프로그래밍 지식이 거의 없는 사용자도 이제는 쉽게 프로빙 루틴을 기계 프로그램에 추가할 수 있습니다.
- 프로빙 사이클을 한 번만 작성하면 다양한 컨트롤러를 사용하여 수많은 기계에 이 코드를 출력할 수 있습니다.
- GibbsCAM® 플러그인과 Active Editor Pro 사용자는 PC에서 쉽게 프로빙 사이클을 시뮬레이션할 수 있으며 소프트웨어가 충돌 지점을 자동으로 식별합니다.
- 프로빙 사이클이 PC에 기록되므로 이 작업이 수행되는 동안 기계가 유휴 상태에 놓이지 않습니다.

## Renishaw 프로브 시스템이 회사에 가져다 줄 수 있는 혜택

### 공작물 셋업

- 프로브를 사용하여 공작물 위치를 파악하여 기계의 좌표에 맞게 정렬할 수 있습니다.
- 기계의 열적변화에 대해서 모니터링하고 보정합니다.
- 또한 공작물이 올바르게 로드되었는지 여부도 파악할 수 있습니다. 이로 인해 시간이 절약되고 고가의 치공구의 필요성이 줄어들고 잘못 로드된 부품으로 인한 불량률을 줄일 수 있습니다.

### 사이클 부품 검사에서

- 스톱 허용치를 추가함으로써, 올바른 크기에 맞게 오버사이즈를 쉽게 교정할 수 있습니다.
- 가공 오차를 쉽게 파악할 수 있으므로, 많은 파손이 발생하거나 파손된 부품을 지속적으로 가공하느라 시간을 낭비하기 전에 기계를 수정 또는 중단할 수 있습니다.

### 지능형 제조

- 불량 여부를 기계가 스스로 판별하여 오프셋을 업데이트하고 재가공하므로 오랜 기간 기계를 자동으로 가동할 수 있습니다.

Renishaw Productivity+™ 소프트웨어를 이용하면 이러한 장점을 제조 공정에 쉽게 적용할 수 있습니다.

### 레니쇼 코리아 (주)

서울시 구로구  
구로동 170-5번지  
우림 e-Biz센터 1314호

T +82 2 2108 2830  
F +82 2 2108 2835  
E southkorea@renishaw.com  
[www.renishaw.co.kr](http://www.renishaw.co.kr)

### Renishaw (Hong Kong) Ltd

Unit 4, 3/F  
New Bright Building  
11 Sheung Yuet Rd  
Kowloon Bay  
Hong Kong

T +852 2753 0638  
F +852 2756 8786  
E hongkong@renishaw.com  
[www.renishaw.com](http://www.renishaw.com)

전세계 Renishaw 연락처 정보는 visit [www.renishaw.com/contact](http://www.renishaw.com/contact)를 참조하십시오.

### 전세계 Renishaw 지사

오스트레일리아  
T +61 3 9521 0922  
E australia@renishaw.com

오스트리아  
T +43 2236 379790  
E austria@renishaw.com

브라질  
T +55 11 4195 2866  
E brazil@renishaw.com

캐나다  
T +1 905 828 0104  
E canada@renishaw.com

중국  
T +86 21 6353 4897  
E china@renishaw.com

체코 공화국  
T +420 5 4821 6553  
E czech@renishaw.com

프랑스  
T +33 1 64 61 84 84  
E france@renishaw.com

독일  
T +49 7127 9810  
E germany@renishaw.com

홍콩  
T +852 2753 0638  
E hongkong@renishaw.com

헝가리  
T +36 23 502 183  
E hungary@renishaw.com

인도  
T +91 80 6623 6000  
E india@renishaw.com

이스라엘  
T +972 4 953 6595  
E israel@renishaw.com

이탈리아  
T +39 011 966 10 52  
E italy@renishaw.com

일본  
T +81 3 5366 5316  
E japan@renishaw.com

말레이시아  
T +60 12 381 9299  
E malaysia@renishaw.com

네덜란드  
T +31 76 543 11 00  
E benelux@renishaw.com

폴란드  
T +48 22 577 11 80  
E poland@renishaw.com

러시아  
T +7 095 231 1677  
E russia@renishaw.com

싱가포르  
T +65 6897 5466  
E singapore@renishaw.com

슬로베니아  
T +386 1 52 72 100  
E mail@rls.si

한국  
T +82 2 2108 2830  
E southkorea@renishaw.com

스페인  
T +34 93 663 34 20  
E spain@renishaw.com

스웨덴  
T +46 8 584 90 880  
E sweden@renishaw.com

스위스  
T +41 55 415 50 60  
E switzerland@renishaw.com

대만  
T +886 4 2251 3665  
E taiwan@renishaw.com

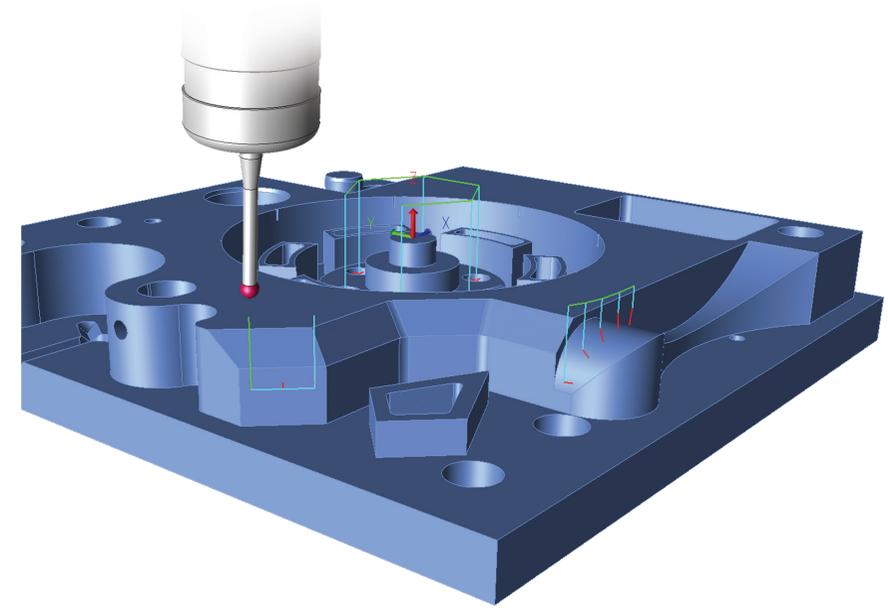
태국  
T +66 27 469 811  
E thailand@renishaw.com

터키  
T +90 216 380 92 40  
E turkey@renishaw.com

영국(본사)  
T +44 1453 524524  
E uk@renishaw.com

미국  
T +1 847 286 9953  
E usa@renishaw.com

다른 모든 국가  
T +44 1453 524524  
E international@renishaw.com



# Productivity+™

CNC 공작 기계를 위한 강력한 PC 기반 소프트웨어

무료!  
90일 시험 버전

[www.renishaw.com/mtp](http://www.renishaw.com/mtp)

©2008 Renishaw plc. All rights reserved.

RENISHAW 로고에 사용된 RENISHAW®와 프로브 엠블럼은 영국과 기타 국가에서 Renishaw plc의 등록 상표입니다. apply innovation은 Renishaw plc의 상표입니다.

다른 모든 브랜드명과 상표 또는 등록 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

# 무료 시험 옵션

이번 무료시험 버전에는 완벽한 기능의 Productivity+™ 응용 프로그램 2개와 몇 가지 데모 포스트 프로세서\*\* 및 3D 모델 예가 사용되었습니다.

응용 프로그램은 활성화 후 90일 동안 사용할 수 있습니다.

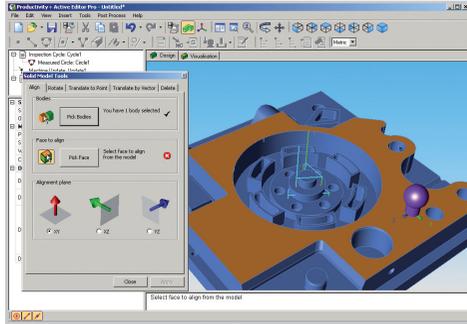
그리고 프로빙 사이클 구성을 보여주는 몇 가지 자습서도 포함되어 있습니다.

\*\* 데모 포스트 프로세서를 사용하면 코드가 표시되는 예로 NC 코드를 출력할 수 있습니다. 데모 포스트 프로세서에 의해 생성되는 NC 코드는 공장 기계에서 실행되지 않습니다.

## 옵션 1

### Active Editor Pro

솔리드 모델 기능을 사용하는 경우

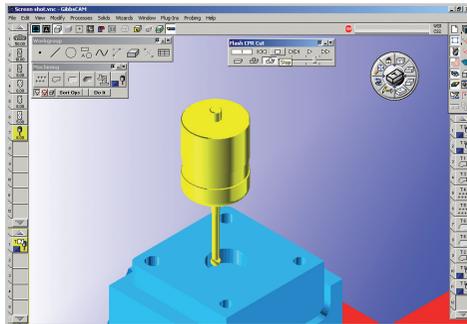


Active Editor Pro는 독립 실행형 응용 프로그램으로, 다른 CAD/CAM 패키지가 필요하지 않습니다. 사용자는 이 프로그램을 사용하여 지원되는 솔리드 모델 형식\* 중 하나로 CAD 모델을 가져오거나 텍스트 입력을 사용하는 방식으로 새로운 또는 기존 NC 프로그램에 프로빙 루틴을 추가할 수 있습니다.

## 옵션 2

### GibbsCAM® 플러그인

GibbsCAM® 사용자의 경우



GibbsCAM® 버전 7 또는 8을 사용 중인 경우에도 이 응용 프로그램을 설치할 수 있습니다. GibbsCAM® 플러그인은 설치된 GibbsCAM®에 원활하게 통합되는 모듈로, 유사한 방식으로 GibbsCAM®을 사용해서 만든 가공 프로그램에 프로빙 루틴을 쉽게 추가할 수 있도록 해줍니다.

# Productivity+™ 시작하기

## 단계 1

### 초기 설치

1. PC가 필수 사양을 충족하는지 확인
2. 디스크 삽입 및 실행
3. 언어 선택
4. 적절한 Productivity+™ 응용 프로그램 선택:

Active Editor Pro 3D CAD 시스템에서 지원되는 모델\* 중 하나를 내보낼 수 있거나 이러한 형식으로 모델을 제공받은 경우에는 Active Editor Pro를 설치하는 것이 좋습니다.

GibbsCAM® 플러그인 이미 컴퓨터에 GibbsCAM® 버전 7 또는 8이 설치되어 있으면 기존 소프트웨어에 Productivity+ GibbsCAM® 플러그인을 통합할 수 있습니다.

## 단계 2

### 활성화

처음 Productivity+™ 를 실행하는 경우에는 활성화 프로세스를 거쳐야 합니다.

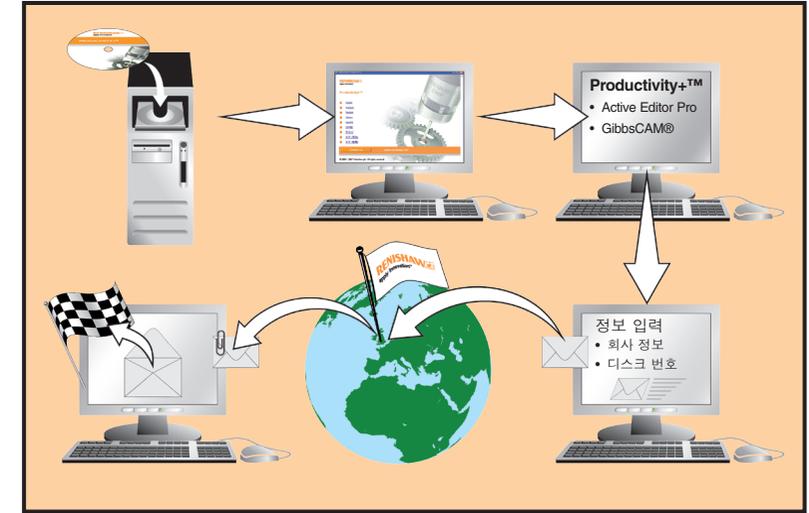
활성화에서는 사용자 이름으로 제품을 등록합니다.

1. 활성화 프로세스가 자동으로 실행될 때까지 기다립니다.
2. 필요한 정보를 입력합니다.
  - 회사 정보
  - 디스크 상자 뒷면에 있는 일련 번호
3. 그런 다음 이 정보를 이메일로 Renishaw로 보냅니다.
4. 그러면 활성화 파일이 첨부된 이메일을 받게 됩니다.
5. 이렇게 받은 첨부 파일을 두 번 클릭하면 소프트웨어가 활성화됩니다.

이메일을 사용할 수 없으면 전화로 가까운 Renishaw 지사에 연락하면 됩니다. 그러면 귀하의 정보와 상자 뒷면에 있는 일련 번호를 확인한 후 활성화 코드를 알려드릴 것입니다. 그 코드를 입력하여 제품을 활성화하면 됩니다.

\* 현재 지원되는 솔리드 모델 형식은 Parasolid, STEP, IGES, CATIA V4 & V5, ACIS, Inventor, Pro Engineer, Unigraphics NX, Solidworks입니다.

## 간단한 설치 단계...



## PC 사양

권장되는 PC 사양, Productivity+™ 소프트웨어 설치 및 사용 시

프로세서 1.5 GHz Intel Pentium IV 또는 그와 동등한 사양

메모리 1GB RAM 및 2 GB 하드 디스크 공간

그래픽 카드\* NVIDIA GeForce 5 시리즈 이상

\* 그래픽 카드 사양은 Active Editor Pro 응용 프로그램에만 적용됩니다.

### 최소 PC 사양

프로세서 800 MHz Intel Pentium IV 또는 그와 동등한 사양

메모리 256 MB RAM 및 250 MB 하드 디스크

그래픽 카드 시험 사용의 경우 표준 PC 그래픽 카드면 충분합니다.

### 운영 체제

Microsoft Windows XP® 이상

### 그래픽 카드

Active Editor Pro를 사용하여 테스트를 거친 지원되는 그래픽 카드 목록은 다음 사이트를 참조하십시오: [www.renishaw.com/aepro-graphics](http://www.renishaw.com/aepro-graphics)