

Kabelloser Messtaster zur Werkzeugmessung und Werkstückprüfung für Werkzeugmaschinen

Renishaws neues Messtaster-System mit optischer Signalübertragung verwendet nur einen einzigen optischen Empfänger. Dieser Empfänger kommuniziert sowohl mit dem Messtaster zur Werkzeugmessung als auch mit dem spindelmontierten, taktisch schaltenden Messtaster. Dies ermöglicht eine schnelle Systemeinbindung und bietet eine kabelfreie Maschinenumgebung. Das System lässt sich leicht auf einer Vielzahl verschiedener Bearbeitungszentren und CNC-Fräsmaschinen integrieren und gestattet Anwendern die automatische Werkzeugmessung, Werkzeugbruchkontrolle, Werkstückeinrichtung und -prüfung auf der Maschine.



Ein typisches **TWiN-System** besteht aus dem neuen Messtaster zur Werkzeugmessung **OTS** sowie dem Messtaster **OMP40-2**; es können jedoch auch andere kompatible spindelmontierte Messtaster mit modulierter optischer Signalübertragung eingesetzt werden. Die kabellose Funktionsweise des Messtastersystems zur Werkzeugmessung eignet sich insbesondere für Maschinen mit Doppelpaletten oder Drehtischen, bei denen sich Installationen festverdrahteter Messtastersysteme in der Vergangenheit als problematisch herausgestellt haben.



Das TWiN-System verwendet den optischen Empfänger **OMI-2T** von Renishaw, der eine neuartige, modulierte optische Signalübertragung nutzt und dadurch bestmöglichen Schutz gegen Lichtinterferenzen bietet. Der OMI-2T dient sowohl zur Aktivierung des spindelmontierten Messtasters als auch dem Messtaster der Werkzeugmessung, und zeigt das jeweils aktivierte Gerät an.



Renishaws Messtastersystem **OTS** mit optischer Signalübertragung ist ein robustes, kompaktes und kabelloses System, das die Verfahrbewegung des Maschinentisches in keinsten Weise einschränkt und Anwendern die Werkzeugbruchererkennung und schnelle Messung von Werkzeuglänge und -durchmesser ermöglicht.



Der **OMP40-2** von Renishaw ist das Nachfolgemodell des preisgekrönten Messtasters **OMP40**. Er ermöglicht nun auch das Messen auf kleinen Bearbeitungszentren und auf der wachsenden Anzahl von Hochgeschwindigkeitsmaschinen mit kleinen HSK-Werkzeugaufnahmen und kleinen Maschinenspindeln. Das **OMP40-2** lässt sich durch die einzigartige einfache **Trigger-Logic™**-Programmierungsmethode auf die spezifischen Maschinenbedingungen leicht und einfach programmieren.

Dadurch wird vermieden, dass der Messtaster geöffnet werden muss, und durch eindringenden Schmutz oder Kühlmittel beschädigt wird.

Der OMP40-2, der für raue Umgebungsbedingungen in einer Werkzeugmaschine ausgelegt und maximal gegen Fehlauslösungen durch Stöße und Erschütterungen geschützt ist, ist mit bestehenden und künftigen optischen Systemen von Renishaw voll kompatibel. Er kann mit Hochgeschwindigkeits-, einfach und doppelt antastenden Messroutinen eingesetzt werden.

www.renishaw.info/emo