

## Společnost Renishaw uvádí na trh první tenzometrickou inspekční sondu pro brousicí stroje na světě

**Renishaw MP250 je ultra kompaktní dotyková sonda pro brusky, která nastavuje nové standardy v přesném měření. MP250 poskytuje všechny výhody standardních sond - snížení času nastavení, snížení počtu zmetků a zlepšení kontroly procesu a navíc nabízí řádově vyšší přesnost neocenitelnou právě na brousících strojích. Díky robustní konstrukci a ověřené stabilní elektronice je dotyková sonda MP250 vhodná k použití v nejdrsnějším prostředí, které na obráběcích strojích může být - na bruskách.**



Sonda MP250 využívá patentovanou technologii tenzometrů RENGAGE™. Díky této technologii dosahuje MP250 daleko vyšší přesnosti, než standardní mechanické sondy. To umožňuje použití v aplikacích, které vyžadují vysokou přesnost měření. Příkladem může být měření tvarových ploch ozubení převodovek nebo měření břitů řezných nástrojů. Vysoký měřicí výkon je dosahován i při použití velmi dlouhých doteků.

Technologie RENGAGE™ kombinuje patentovaný snímací mechanismus a pokročilou elektroniku. Díky tomu vykazuje MP250 kruhovou spínací charakteristiku, to znamená stejné vlastnosti měření ve všech směrech. Výsledkem je výrazně nižší deformace doteku a také nižší odchylka přejezdu pozice (pre-travel variation - PTV). Uživatel tak s MP250 získává vyšší opakovatelnou přesnost měření ve všech směrech a zkrácení časů kalibrace sondy.

Dotyková sonda MP250 je vzhledem k miniaturním rozměrům - vnější průměr  $d=25\text{mm}$ , délka  $L=40\text{mm}$ , je ideální pro použití na bruskách s omezenou velikostí pracovního prostoru. Konstrukce sondy předpokládá použití v drsném prostředí brousících strojů. Těleso sondy je utěsněno s použitím materiálů odolných vůči chladicí emulzi obsahující abrazivní částice a vůči zvýšeným teplotám. MP250 komunikuje s řídicím systémem stroje po kabelu prostřednictvím nového interface HSI. Interface HSI je kompatibilní i s dalšími inspekčními sondami Renishaw, například Renishaw LP2.



Přesto, že jsou v konstrukci sondy použity pokročilých technologie včetně tenzometrů, není nijak snížena celková odolnost sondy. Technologie RENGAGE™ byla ověřena v sondách MP700 a OMP400 instalovaných na tisících obráběcích strojích po celém světě. Odolnost sondy MP250 proti poškození nárazem je srovnatelná s jinými sondami na trhu. Kromě toho je MP250 díky použití digitálních filtrů odolná i vůči falešným signálům, které mohou vzniknout kvůli vibracím stroje.