

机床用无线对刀和工件检测系统

Renishaw新型双功能测头光学信号传输系统，使用单一光学接收器，同时安装对刀测头和主轴测头，实现快速安装和无线机床环境。该系统可方便地加装到多种加工中心和数控铣床，为用户提供自动在机对刀、刀具破损检测、工件找正及工件检测功能。



一个典型的双测头系统由Renishaw新型OTS对刀测头和Renishaw OMP40-2工件检测测头组成，但也可使用其他兼容的采用调制光学传输方式的Renishaw触发式工件测头。无线对刀测头的设计特别适用于具有交换工作台或旋转工作台的机器，而且这些机器已经证实可以安装硬线连接的对刀测头。

双测头系统使用Renishaw的OMI-2T光学接收器，采用Renishaw的新型调制光学传输技术，该装置具有极高的抗光干扰能力。OMI-2T还用于激活主轴测头或对刀测头，并能清楚的显示被激活装置的状态。



采用光学传输方式的Renishaw OTS对刀测头采用无线、轻巧和坚固耐用的设计，对工作台的移动没有任何限制，不仅能进行刀具破损检测，还能快速测量刀具长度和直径。

Renishaw OMP40-2是基于获奖的OMP40触发式测头而开发的升级产品。它适应于小型加



工中心，以及日益增多的装有小型HSK和锥形主轴的高速机床。利用用户编程参数很容易对OMP40-2进行优化，以满足实际应用的需求；通过Renishaw独创的Trigger-Logic™编程方法，用户可方便地对测头选项编程。无需拆开测头即可完成上述工作，从而避免了因冷却剂和碎屑污染而造成的损坏。



Renishaw OMP40-2的密封标准能够适应极恶劣的机床环境，而且具备极强的抗冲击和抗振动能力，并能与Renishaw现有及未来的光学系统完全兼容。它可以与高速、单次触发或二次触发测量程序配合使用。