

Renishaw fa il suo ingresso nel mercato del retrofit delle macchine di misura con una soluzione completa, fornita e supportata in maniera diretta

Renishaw riunisce le tecnologie e le risorse per offrire agli utenti di macchine di misura un servizio completo di aggiornamento, con costi ridotti e minimi rischi, alla rivoluzionaria tecnologia REVO™ per la misura a 5 assi.

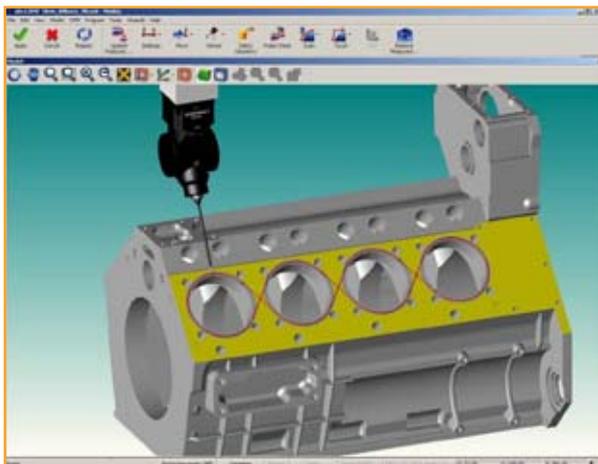
Gli utenti di macchine di misura di qualsiasi marca hanno da oggi la possibilità di trasformare la loro capacità di misura adottando gli innovativi sistemi metrologici Renishaw.



Renishaw propone un'offerta completa di retrofit per macchine di misura basata sul controllo universale UCC2 e sul nuovo software metrologico MODUS™. Associando a questi due componenti i suoi straordinari sensori a contatto, di scansione, a 5 assi e i recenti investimenti in personale e strutture certificati UKAS, Renishaw ha tutto ciò che serve per supportare in maniera completa e diretta il servizio di retrofit di macchine di misura.

L'esclusivo sistema REVO™ di misura a 5 assi è già disponibile da tempo su macchine Mitutoyo, Wenzel, Dukin e Metris. Fino a oggi, tuttavia, gli utenti di altre macchine non erano in grado di accedere ai benefici di questa tecnologia rivoluzionaria. Da oggi tutti possono ridurre i tempi di ispezione e aumentare la produttività e l'automazione delle attività di misura.

Nelle parole di Ben Taylor, Assistant Chief Executive di Renishaw plc: "L'introduzione del nuovo software MODUS™ e gli investimenti in strutture e personale specializzato in tutto il mondo testimoniano la nostra determinazione a far crescere la nostra nuova attività di retrofit di macchine di misura".



CAD model of engine block in MODUS™ software, showing REVO™ performing a gasket scan

E aggiunge: “Ora possiamo offrire ai nostri clienti una soluzione completa basata su tutte le tecnologie più recenti, qualunque sia la marca di macchina di misura che utilizzano, incluse Hexagon e Zeiss, garantendo anche un eccellente servizio di assistenza, fornito direttamente da Renishaw. Inoltre, chi si rivolge a Renishaw per una soluzione di retrofit potrà contare sull’accesso immediato alle nostre future innovazioni della tecnologia di misura”.

Un approccio professionale per ridurre al minimo i rischi

“In Renishaw siamo convinti che chi si rivolge a noi per un retrofit delle proprie macchine di misura abbia il diritto di richiedere un livello di professionalità e di qualità pari a quello che otterrebbe acquistando una macchina nuova,” dichiara Brian Gow, Marketing Manager della CMM Products Division di Renishaw, che prosegue così: “Abbiamo creato un rigoroso sistema di verifica per valutare il funzionamento dei componenti meccanici ed elettrici di ciascuna CMM e garantiamo il livello di prestazioni del sistema. In questo modo i clienti sanno in partenza ciò che otterranno. Grazie all’esperienza accumulata in centinaia di retrofit UCC siamo in grado di fornire un’installazione “plug and play” del controllo. Per concludere, la nostra certificazione UKAS dà ai clienti maggiore sicurezza sull’accuratezza della macchina dopo l’aggiornamento. L’attenzione ai dettagli è un fattore vitale per riuscire a offrire il servizio di alto livello che ogni cliente si attende da Renishaw.”

Un servizio di assistenza e supporto rapido ed efficiente

Per gli utenti di CMM è importante che le macchine abbiano elevati tempi di attività e, per tale ragione, è indispensabile poter disporre di un servizio di assistenza rapido e di un supporto tecnico efficiente.

Renishaw offre ai propri clienti di retrofit un’ampia gamma di opzioni per quanto riguarda il contratto di manutenzione: assistenza software; ricalibrature, manutenzione preventiva, interventi di emergenza e corsi di formazione di alto livello sull’uso del software. Il cliente può scegliere la propria combinazione preferita per ottenere il livello di assistenza più adatto alle proprie esigenze, con un’ampia flessibilità nella gestione delle giornate di lavoro.

Molte risorse sono rese disponibili online tramite il sito renishaw.com: guida in linea consultabile tramite Google, risposte alle domande più frequenti, un forum di discussione, aggiornamenti software e la possibilità di registrare richieste di supporto.

Investimenti in strutture e personale

Per fare fronte alle richieste di installazione e di assistenza di chi fa retrofittare la sua macchina da Renishaw, l’azienda ha operato importanti investimenti nell’acquisizione di nuovo personale e nuove strutture. Ad esempio ha acquisito Qualis Service GmbH, un’azienda di assistenza per macchine di misura con tecnici specializzati collocati sull’intero territorio tedesco, mentre le filiali europee e americane hanno assunto nuovi tecnici e venditori dedicati. Nel proprio stabilimento nel Gloucestershire, in Inghilterra, Renishaw ha creato una cella di produzione dedicata all’assemblaggio e al test dei kit di retrofit. Questo approccio consente di ridurre al minimo il tempo di retrofit perché il sistema è provato prima di arrivare dal cliente, e sarà replicato nelle maggiori filiali Renishaw del mondo.



Ultra-fast REVO 5-axis system a complex blisk

Il segreto del successo

Renishaw è in grado di offrire soluzioni tecnologiche avanzatissime che coprono ogni aspetto di un retrofit su macchina di misura, inclusi sensori, controllo e software.

Il sistema di misura a 5 assi REVO™ offre una velocità di misura senza precedenti, tempi di calibrazione più rapidi e accesso flessibile a funzioni che non sono disponibili con sistemi di ispezione fissi o indexati. REVO™ è un concentrato di tecnologie innovative che consente di misurare la forma degli elementi e, allo stesso tempo, aumentare la velocità di misura e ridurre gli interventi dell'operatore. Grazie al sistema programmabile per il cambio di stilo e sensore, con REVO™ si possono automatizzare anche le attività di misura più complesse, e questo è solo l'inizio: con i nuovi sensori REVO™, il primo dei quali (disponibile nel 2009) consentirà di effettuare verifiche di finitura superficiale a bordo di una macchina di misura, sarà possibile integrare in un processo automatico attività di controllo qualità che al momento richiedono un notevole intervento dell'operatore.

Oltre a REVO™ è possibile scegliere i sensori in un'ampia gamma di sistemi di misura per punti singoli e di scansione, montati su quello che è riconosciuto come lo standard industriale: la testa indexata PH10. Questi sistemi possono essere automatizzati con cambio automatico di stili e sensori, e forniscono soluzioni adatte a moltissime applicazioni di misura. Tutti i sensori utilizzano una piattaforma software e di controllo condivisa: un buon punto di partenza per fare il salto a un sistema di misura a 5 assi se in futuro se ne presentasse la necessità.

UCC2 è il controllo universale Renishaw per macchine di misura e rappresenta il cuore del nostro sistema di retrofit. Se utilizzato in combinazione con un azionamento Renishaw, garantisce controllo di movimento di precisione per un massimo di 5 assi simultanei su macchine di ogni dimensione. Inoltre fornisce un'unica interfaccia per tutti i sensori Renishaw ed è in grado di acquisire dati di superficie alla velocità massima di 4.000 punti al secondo. Il sistema include un sofisticato sistema di mappatura degli errori della macchina, strutturato in maniera aperta per consentire agli utenti di eseguire le proprie ricalibrizioni, e può integrare un sistema di compensazione della temperatura.



Blisk CAD model showing inspection scan path

È importante ricordare che UCC2 garantisce la conformità allo standard I++ DME, che lo rende compatibile con qualsiasi software metrologico che disponga di un client I++, come ad esempio il nuovo pacchetto software MODUS™ di Renishaw. MODUS™ offre il supporto completo per l'intera gamma di sensori, incluso REVO™, e costituisce una straordinaria piattaforma per la misura a 5 assi. Fra le sue funzioni chiave: programmazione CAD fuori linea, simulazione e rilevamento delle collisioni negli spostamenti a 5 assi, supporto nativo per DMIS, algoritmi matematici certificati, rapporti dettagliati in forma testuale e grafica e presentazione dei risultati in formato flessibile. MODUS™ si basa sul noto software di metrologia Metris Camio, è stato sviluppato da un nuovo team di programmatori specializzati e sarà arricchito e aggiornato nel corso del tempo per supportare tutte le future innovazioni Renishaw nella tecnologia di misura e controllo.

www.renishaw.it