

## Renishaw presenta il suo nuovo servizio di retrofit su macchine di misura ad Affidabilità & Tecnologie 2009

Ad Affidabilità & Tecnologie 2009, presso Lingotto Fiere, a Torino il 7 e 8 aprile, Renishaw, leader mondiale della misura, presenterà sul suo stand (numero 111A) il suo nuovo servizio di retrofit su macchine di misura e la sua nuova rivoluzionaria tecnologia per effettuare scansioni a cinque assi su macchina di misura in maniera non solo molto accurata, ma anche straordinariamente veloce. La rivoluzionaria testa di misura cinque assi REVO® con tastatore integrato può far aumentare la produttività delle macchine di misura fino al 900% rispetto a un sistema di scansione tradizionale a tre assi.

Renishaw offre ora una soluzione di retrofit completa, includendo il nuovo software MODUS™, il controllo per macchine di misura UCC e un'ampia gamma di sensori. Il tutto adattabile alla vostra vecchia macchina di misura riducendo i tempi morti, i colli di bottiglia e aumentando il livello di automazione.

Il nuovo software metrologico MODUS™ rende semplici le misure sofisticate. Fornisce una potente piattaforma per sviluppare e far girare i programmi di ispezione e permette di sfruttare pienamente la tecnologia di misura a 5 assi REVO®.



Elementi di un retrofit su una macchina di misura – tastatore, testa, righe ottiche, controllo e software



Il sistema di misura interferometrico laser compatto XL-80 è un potente strumento diagnostico per chi vuole ottimizzare le prestazioni delle macchine, con una straordinaria combinazione di accuratezza, portabilità e semplicità d'uso.

Chi visiterà Affidabilità & Tecnologie potrà anche vedere il QC10 Ballbar, uno strumento che si è affermato come lo standard industriale per l'analisi di prestazioni e la diagnosi rapida delle macchine utensili con un test della durata tipica di 15 minuti. Il Ballbar è sospeso magneticamente tra il mandrino e la tavola e segue il movimento della macchina con precisione di 0,5 micron. Un semplice programma di interpolazione permette di valutare l'errore di circolarità la taratura dei motori, le vibrazioni, l'errore di scala e altri parametri di geometria della macchina.

### Affidabilità & Tecnologie 2009

Torino è la sede ideale per accogliere questa manifestazione in quanto punto di riferimento dei principali insediamenti produttivi, non solo nazionali, rappresentativi delle quattro principali filiere produttive. La manifestazione ha catalizzato l'interesse di migliaia di rappresentanti di Aziende Committenti e Fornitrici (appartenenti alle principali filiere produttive italiane: oltre al tradizionale polo Automobilistico, i settori Aerospaziale e Aeronautico, Ferroviario, Navale e Nautico), del mondo della Ricerca & Università, di Società di Ingegneria specializzate.

Per ulteriori informazioni visitare  
[www.renishaw.it](http://www.renishaw.it)