

高精度光栅提高了机床的加工性能...

在直驱机床轴上，光栅的动态性能将直接影响加工件的表面光洁度。**SIGNUM**在同类产品中电子细分误差（SDE）最小，**SDE**小于±0.06秒（209 mm圆环）。与您现有的光栅进行比较，就会一目了然。

另外，**SIGNUM**消除了机械滞后和反向间隙，提高了重复精度，而且使用非常方便。

为什么磨床业的世界知名企业纷纷选择**SIGNUM**? 请访问

www.renishaw.info/grinding



MP250是世界上第一款用于磨床、采用Renishaw的创新**RENGAGE**技术的应变片式工件检测测头



SIGNUM光栅 无与伦比的信号纯度和极小的电子细分误差，提高了加工件的表面光洁度*



Renishaw的所有产品均由一个遍布全球的团队支持，提供真正快捷的全球化服务

*照片承蒙Moore Nanotechnology Systems LLC公司惠允



L - 9517 - 9344

如需查询Renishaw各地联系方式，请访问
Renishaw网站：

www.renishaw.com/contact

北京印制 0809 样本编号 L-9517-9344-01-A



极大改善 磨床的性能...

- MP250应变片式测头
- REXM超高精度光栅

Renishaw MP250是用于磨床的超小型接触式测头，它具有所有标准工件测量的优点，如减少辅助时间、降低废品率和改进过程控制等，确立了高精度3D零件几何尺寸测量的新标准。

MP250在尺寸、精度、可靠性和坚固性方面提供了无与伦比的性能，具有减少辅助时间、降低废品率和改进过程控制等优点，令用户受益匪浅。

高精度

独创**RENGAGE™**应变片技术具有超高的各项同性的特点，即使在使用长测针的应用场合也能实现高精度测量，这样就能在曲面等高精度测量应用中达到亚微米级的3D性能，例如检测齿牙和刀具。与传统测头相比，MP250测头的标定时间更短。

高重复精度

在所有测量方向的重复精度均比传统测头高。

设计精巧

直径仅25 mm，长度仅40 mm，MP250非常适合用于空间有限的磨床应用。

坚固可靠

Renishaw的MP250确立了可靠性的新标准，设计用于极恶劣的机床环境。

磨床的冷却液中通常夹杂着大量碎屑，MP250的密封标准可适应磨床的这种恶劣环境。密封材料耐腐蚀、耐高温。

MP250采用数字滤波功能，具有抗震动和防止误触发能力。固态应变片技术减少了机械磨损的影响，因此测头寿命可达到传统测头的10倍。

创新技术

MP250成功地融合了广泛使用的LP2结构精巧的特点，以及MP700和OMP400的高精度**RENGAGE™**技术。**RENGAGE™**技术的优点已在全球数以千计的机床应用中得到验证。

主要应用

在工具磨床、线切割机及其他磨床上进行工件测量和工件找正。

MP250通过专门设计的HIS接口用电缆连接到机床控制器。

尺寸： 长度：40.5 mm (1.59 in)

直径：25 mm (0.98 in)

重量： 65 g (2.3 oz)

传输类型： 采用HIS接口的硬线传输

传感器方向： 全向±X、±Y、+Z

单向重复精度： 0.25 μm 2 sigma*

**X、Y 2D
各向异性误差：** ±0.25 μm (10 μin)*

**X、Y、Z 3D
各向异性误差：** ±1.00 μm (40 μin)*

测针触发力： XY平面0.11 N (11 gf) 0.39 ozf **F**
+Z向2.20 N (220 gf) 7.91 ozf **F**

测针越程力： XY平面 – 低测力
0.45 N (45 gf) 1.59 ozf §
XY平面 – 高测力
0.9 N (90 gf) 3.17 ozf §
+ Z方向
9 N (900 gf) 31.8 ozf §

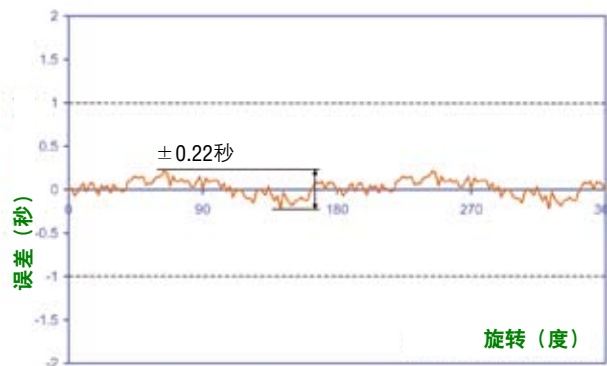
* 该指标是采用35 mm测针、测试速度为480 mm/min时的测量结果

F 该指标是采用35 mm测针、测试速度为30 mm/min时的测量结果

§ 该指标是采用35 mm测针、XY测针偏转15°、Z测针偏转6.5 mm 条件下的最大测力

SIGNUM™ 是精密机床和磨床用光栅的理想之选...

REXM超高精度圆光栅的圆环为100 mm时，整体安装精度优于±1秒，183 mm圆环的整体安装精度更是可以达到惊人的±0.22秒。



DSi (双SIGNUM™接口) 连接两个读数头，对偏心和轴承跳动进行补偿 — 它还输出独特的可编程的参考零位 — *propoZ™*

- IP64防护等级
- 极小周期误差（电子细分误差）：±30 nm SDE
- 具有极强的抗污染能力，如碎屑、冷却液、油污和灰尘等
- 可适应高强度撞击 / 震动环境
- 工作温度达85° C，速度达4500 rev/min
- 独特设计消除了机械“反向误差”
- 17种REXM尺寸，从52到417 mm
- 19种RESM尺寸，从52到550 mm
- 分辨率达0.0038秒
- 与工业标准的控制器兼容
- 磨床OEM厂商的公认供应商

详情请访问

www.renishaw.info/grinding