

Sans contact...

Les erreurs non répétables sont particulièrement gênantes dans un système à mouvements angulaires car il n'est pas possible de les compenser. Le RESM modulaire sans contact se fixe solidement au rotor de la machine ce qui élimine les pertes de couplage, oscillations, torsions d'arbre et autres erreurs d'hystérésis – fléaux habituels des codeurs hermétiques.

Avec sa réponse dynamique, le RESM assure une répétabilité système qu'aucun autre codeur hermétique ne peut égaler – la répétabilité système bidirectionnelle du RESM étant de 0,02 seconde d'arc en conditions optimales.*



*Sur RESM 417 mm lu par tête de lecture SR avec interface Si1000.

RENISHAW
apply innovation™



La gestion dynamique des signaux garantit une erreur cyclique ultra faible (SDE ± 40 nm)

32400
32768
36000

Une gamme de 16 comptages de lignes assure la compatibilité avec les contrôleurs standards de l'industrie.



Des logiciels complets **siNUM** facilitent l'installation et permettent des diagnostics en temps réel.



L - 9 517 - 9189

Pour connaître nos contacts dans le monde,
consultez notre site web: www.renishaw.fr

RENISHAW
apply innovation™

Redéfinissez les performances de votre machine

Essayez-le...
et ça
marche !

Codeurs angulaires
pour
machines-outils

Le nouveau codeur angulaire RESM de la gamme **SIGNUM™** répond aux multiples exigences des machines-outils.

- Étanchéité **IP64** – "tête récupérable"
- Erreur cyclique ultra faible ; **± 40 nm SDE**
- **Forte résistance** aux souillures, à l'eau, à l'huile, à la poussière, à la graisse
- Conçu pour environnements à forts niveaux **d'impacts et de vibrations**
- Fonctionne jusqu'à **85°C** et à **3600 tr/min**
- **Précision** des graduations : **± 0,5 seconde d'arc**
- Disponible avec une large gamme de diamètres – de **Ø 52 mm à Ø 413 mm**
- Marque de référence optique **IN-TRAC™** qui reste en phase sur toute la plage des spécifications de vitesse et de température.
- Performance optique **sans contact**
- **Longueur de câble** 60 m maximum



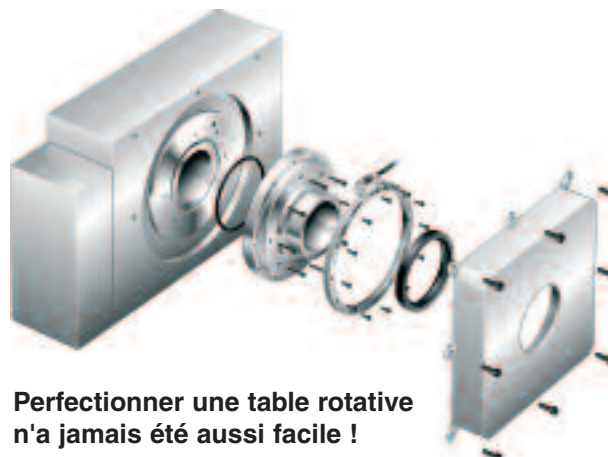
La plus faible erreur de subdivision (SDE) dans sa catégorie

Améliorez les performances de finition de surface sur votre machine...

Sur un axe à entraînement direct, les performances dynamiques du codeur ont une influence directe sur la qualité de surface des pièces usinées. L'exceptionnelle pureté de signal fournie par **SIGNUM™** donne l'erreur de subdivision (SDE) la plus faible de tous les codeurs dans cette catégorie. Sur un système à diamètre de 206 mm, cette erreur de subdivision est de **± 0,08 seconde d'arc**. Faites la comparaison avec votre codeur actuel !

Mises à jour rentables des performances de tables rotatives...

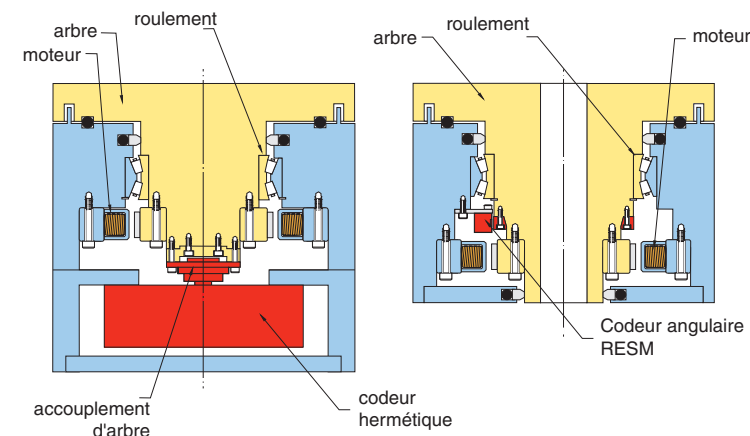
Sur une table rotative, un codeur direct produit une amélioration considérable des performances. Toutefois, cette modification de produit personnalisé avait jusqu'à présent toujours été coûteuse. La longueur totale d'axe du **SIGNUM™** n'étant que de 16,5 mm, on peut facilement le fixer directement à l'arrière du rotor de la table. Un codeur de position direct peut être une simple option modulaire ; vous ne perdez même pas le l'axe creux de la table.



Perfectionner une table rotative n'a jamais été aussi facile !

Coefficient de forme...

Le RESM présente une section ultra basse et un grand diamètre interne, ce qui est idéal pour faire passer des câbles et des alimentations pneumatiques. Son montage conique breveté met à profit cette forme pour fournir la compensation d'erreur et faciliter l'installation.



Le montage direct de l'anneau à proximité du stade de rotation permet une configuration de table compacte ainsi qu'un asservissement optimal avec des pertes de couplage nulles.

Pour plus d'informations, allez sur www.renishaw.fr/RESM